



# EMO

ENVIRONMENT BY TECHNOLOGY



## **Solutions globales**

pour le traitement de vos effluents  
et de vos boues

## UN ACTEUR INTERNATIONAL MAJEUR



### UN LEADER AU SEIN D'UN GROUPE

Intégré au Groupe SEMOSIA, EMO s'appuie sur un groupe industriel international solide regroupant un réseau global de sociétés agissant sur le secteur de l'environnement.

Pilote au sein du Groupe, EMO s'appuie sur les synergies techniques et commerciales de chacun de ses membres : 200 hommes et femmes aux savoir-faire complémentaires.

EMO, par son appartenance au Groupe SEMOSIA, confirme son engagement auprès de ses clients : **un partenaire fiable et compétent** sur le secteur international de l'environnement.

### UN EXPERT INTERNATIONAL

Depuis 1985, le champ d'intervention d'EMO s'est constamment élargi en agissant pour le compte de partenaires situés sur les 5 continents.

Par la mobilisation de compétences et de moyens adaptés, **EMO est aujourd'hui un acteur résolument tourné vers l'international.** Représenté par un réseau de filiales, d'agents ou de distributeurs, EMO est **au plus proche de ses clients** pour toujours mieux répondre à leurs exigences.

## NOS COMPÉTENCES AU SERVICE DE L'ENVIRONNEMENT

### TRAITER VOS EFFLUENTS ET VOS BOUES DANS LEUR GLOBALITÉ

Le savoir-faire et l'expertise de nos équipes visent à répondre à toutes vos problématiques de traitement des eaux usées, potables et industrielles, quel que soit votre secteur d'activité.

Par un accompagnement global dans la définition de technologies et de process, nous vous apportons **des solutions sur-mesure à la fois fiables et cohérentes dans le respect de l'environnement.**

### UN PARTENARIAT DES ENGAGEMENTS

Acteur économique international, nous veillons à placer notre activité dans une logique de durabilité, tant par la qualité de nos équipements que par la qualité de nos services et prestations.

Faire confiance à EMO, c'est **répondre aux besoins du présent en préservant l'avenir.** Notre vision : trouver un juste équilibre entre économie, écologie et société.

### RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Notre métier vise à **préserver le monde qui nous entoure** en fournissant des solutions environnementales adaptées. Le respect des normes, la connaissance des problématiques et l'expérience font d'EMO un intervenant de confiance vis-à-vis des enjeux environnementaux.

### PROGRÈS ÉCONOMIQUE

Nous veillons chaque jour à toujours mieux répondre à vos exigences et ainsi à satisfaire également vos propres usagers ou clients. **Notre engagement premier est celui du résultat accompli grâce à la mobilisation de moyens performants.**

### DÉVELOPPEMENT DE LA SOCIÉTÉ

Qu'il s'agisse de nos collaborateurs, partenaires, fournisseurs ou clients, nous veillons au **respect des hommes, des femmes et de leurs cultures.**



## NOS MÉTIERS

### LE TRAITEMENT DES EAUX USÉES

Enjeu de santé publique de premier plan, le traitement des eaux usées vise à contribuer au bien-être des populations, à préserver l'équilibre de notre environnement et à maintenir la qualité de l'eau en accord avec les normes en place.

Les équipes d'EMO vous conseillent et mobilisent leur savoir-faire pour répondre à vos besoins et vous proposer des solutions appropriées à votre environnement et à la nature de vos eaux usées aux quatre coins du monde.

- ASSAINISSEMENT COLLECTIF ET NON COLLECTIF
- PRÉ-TRAITEMENT
- TRAITEMENT DES BOUES ET DES SABLES
- FILTRATION TERTIAIRE
- DÉPOLLUTION, RECYCLAGE

### LE TRAITEMENT DES EAUX POTABLES

Fort d'une longue expérience dans le traitement d'effluents simples ou complexes, EMO s'inscrit à ce jour au cœur des systèmes de traitement des eaux potables.

Nos équipes d'ingénieurs et de techniciens vous accompagnent dans la mise au point de **solutions techniques pertinentes** répondant aux exigences de **qualité sanitaire**. Selon les ressources naturelles, nous mettons en place des solutions contribuant à la potabilisation des eaux.

- PRÉ-TRAITEMENT
- FILTRATION
- TRAITEMENT DES BOUES

### LE TRAITEMENT SUR SITE INDUSTRIEL

Face aux nombreux procédés de production et aux grands volumes d'eau consommés par les industriels, EMO vous accompagne, quelle que soit votre problématique.

Rigoureusement tournés vers vos objectifs de rentabilité, nos experts vous garantissent performance et sérénité. Sensibilisés à l'importance des **performances de votre outil industriel**, nous mettons en place des solutions de traitement adaptées à votre activité et à vos process.

#### NOS SECTEURS D'INTERVENTION :

AGROALIMENTAIRE – MÉTALLURGIE –  
TEXTILE – CHIMIE – PHARMACIE – PAPETERIE  
MINES – CARRIÈRES – PÉTROLE / GAZ ...



## NOS SAVOIR-FAIRE

### COMPRENDRE VOS BESOINS

Le plus en amont possible de vos problématiques, nos équipes d'experts visent à atteindre des objectifs concrets, établis avec vous.

EMO met à votre disposition ses professionnels pour vous accompagner tout au long de votre projet. De l'analyse de vos besoins jusqu'à la mise en place de vos équipements, technico-commerciaux et chargés d'affaires assureront **le bon déroulement de vos projets**.

**Compétents et en phase avec les problématiques actuelles**, nous nous engagerons à vos côtés pour vous promettre efficacité et sérénité.

Présents à travers le monde, en direct ou par un réseau d'agents et distributeurs partenaires, un professionnel EMO sera **toujours à votre écoute**.

*Des professionnels pour vous accompagner  
tout au long de votre projet.*



## NOS SAVOIR-FAIRE

### ANALYSER VOS BESOINS

Grâce à son laboratoire intégré et à son expérience, EMO dispose d'un véritable atout pour répondre au mieux aux enjeux de traitement de vos effluents et de vos boues. Actif au sein des programmes de recherche et de rédaction des normes en matière de traitement des effluents et des boues, EMO définit les solutions les plus adaptées.

Le laboratoire EMO, c'est la garantie **d'une étude précise** des effluents et des boues à traiter grâce :

- **à la caractérisation de vos effluents et de vos boues :**  
matière sèche, matière organique, observations microscopiques des bactéries, granulométrie...
- **au choix des réactifs :**  
coagulant, floculant et dosage
- **aux essais de traitabilité :**  
décantation, flottation, épaissement, déshydratation, filtration...

Faire confiance à EMO, c'est également la possibilité d'assurer **l'évaluation des solutions** proposées par des essais sur des unités pilotes : table d'égouttage, presse à bandes, filtre à plateaux, sécheur.

Nos équipes peuvent également réaliser **des expertises in situ** pour répondre à vos problématiques.



**Notre force :**  
*un laboratoire dédié*

## NOS SAVOIR-FAIRE

### CONCEVOIR DES SYSTÈMES ADAPTES

EMO met à votre disposition son savoir-faire et ses compétences techniques pour concevoir avec vous le meilleur équipement.

#### UN DÉPARTEMENT R&D

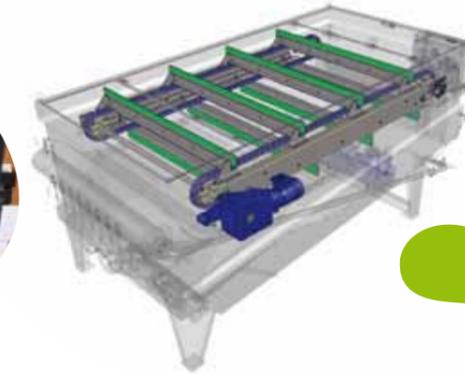
Notre cellule R&D, outre la veille technologique qu'elle effectue, vise à la conception et au développement permanent **de nouvelles solutions de traitement**. En parallèle, les équipes R&D **améliorent les gammes existantes** pour les rendre toujours plus performantes (réduction des consommations d'énergie, de produits chimiques...).

#### UN BUREAU D'ÉTUDE

**Notre équipe de concepteurs** dessine les équipements et réalise les plans de fabrication qui seront transmis à notre pôle production. Une autre **équipe de projeteurs** implante les équipements en 3D dans vos projets et sur vos plans. Chaque intervenant dispose des outils de conception les plus évolués pour mener à bien vos projets : Solidworks 3D et Simulation pour la mesure de résistance des matériaux, logiciel de simulation de flux hydraulique...

#### UN DÉPARTEMENT ÉLECTRICITÉ ET AUTOMATISME

EMO possède sa **propre équipe d'électriciens et d'automaticiens** afin de garder la **maîtrise totale** sur ses processus et son savoir-faire. Les plans électriques et les programmes d'automate sont réalisés en interne. EMO utilise les composants provenant des leaders du marché : SCHNEIDER, SIEMENS, ALLEN BRADLEY, ROCKWELL...



## NOS SAVOIR-FAIRE

### CONSTRUIRE DES ÉQUIPEMENTS FIABLES ET DE QUALITÉ

EMO s'appuie sur des moyens humains et techniques de choix pour la fabrication des équipements. Cet atout nous permet de garantir à la fois la qualité des produits et le respect des délais.

Nos experts, constamment **formés aux process et aux évolutions techniques**, mettent en œuvre les solutions préconisées autour de véritables **compétences métier** :

- CHAUDRONNERIE ET TÔLERIE INDUSTRIELLES
- CHAUDRONNERIE PLASTIQUE
- MÉCANIQUE, PNEUMATIQUE, HYDRAULIQUE
- ÉLECTRICITÉ, AUTOMATISME

Plus de **10 000 m<sup>2</sup>** d'ateliers de production



## NOS SAVOIR-FAIRE

### METTRE EN ŒUVRE NOTRE TECHNOLOGIE

À la sortie de nos usines, nous assurons, suivant votre souhait, la livraison et la mise en service de nos équipements.

#### LA LOGISTIQUE

##### Le conditionnement

Nous faisons appel à des spécialistes habilités pour le conditionnement et l'emballage en fonction de vos besoins tout **en respectant les normes en vigueur** (calage conteneur, caisse clairevoie, caisse maritime).

##### Le transport

National ou international, nous privilégions **les moyens de transports les plus adaptés** selon le projet : routier, maritime ou aérien. Nous prenons également en charge l'organisation des convois exceptionnels de grande largeur ou hauteur.

#### L'INSTALLATION

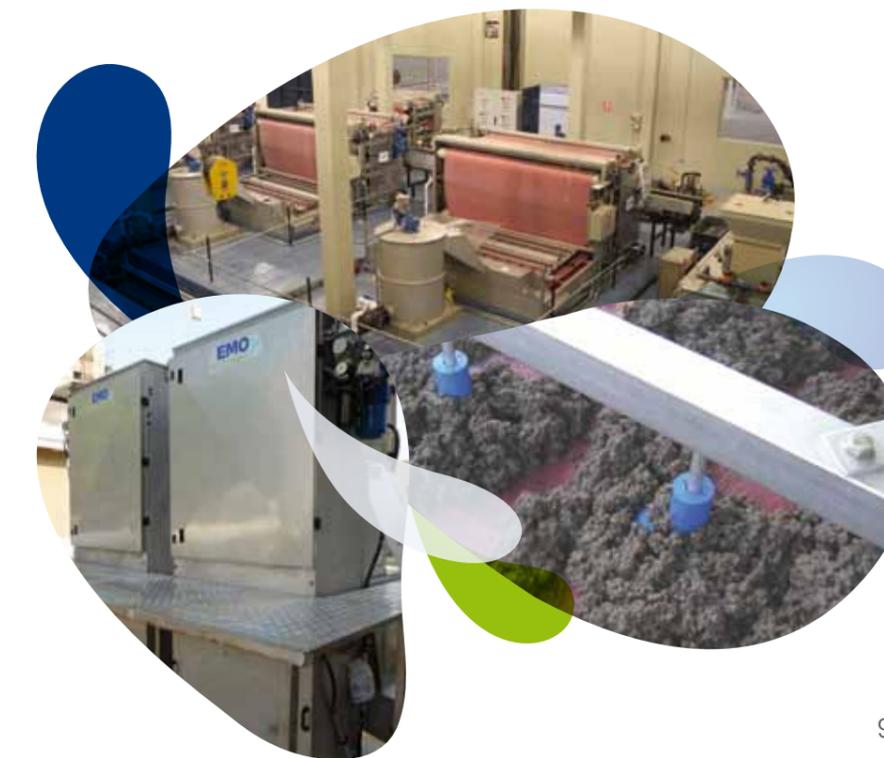
Les opérations de manutention et de montage sur site peuvent être intégralement menées ou supervisées par nos techniciens afin de vous garantir **un projet clé en main**.

#### LA MISE EN SERVICE

Nous collaborons avec les exploitants pour optimiser les performances de nos installations afin de garantir **le bon fonctionnement de chaque équipement**.

#### LE SERVICE APRÈS-VENTE

EMO met à votre disposition une équipe de professionnels, **quelle que soit votre localisation géographique** afin de répondre à vos besoins.



## ILS NOUS ONT FAIT CONFIANCE

### NOTRE PROMESSE : LA PERENNITÉ

Depuis sa création, EMO a pu intervenir autour de problématiques collectives ou industrielles très variées pour le traitement des effluents et des boues, et ce, dans des environnements souvent complexes. Quel que soit le besoin, EMO a toujours su apporter le résultat attendu à ses partenaires.

#### EAUX USÉES

Riyadh, Athènes, Bucarest,  
Tel Aviv, Manille, Alger,  
Durban, Santiago du Chili ...



#### EAUX POTABLES

Cherbourg, Saint-Nicolas  
de-Pierrepont, La Billerie,  
Rophemel ...



#### INDUSTRIES

Danone®, Vizille,  
Coca-Cola®, Carlsberg®,  
Lactalis®, Cargill,  
Solvay® ...



Plus de **5 000** références  
dans le monde

# EMO

ENVIRONMENT BY TECHNOLOGY

#### EMO SAS

4 rue Lépine – Parc d'Activités de la Richardière  
BP 53209  
35532 NOYAL-SUR-VILAINE – FRANCE

Tél. : +33 (0)2 99 86 02 03

Fax : +33 (0)2 99 86 02 04

En savoir plus sur :  
[www.emo-france.com](http://www.emo-france.com)

