

Réduisez vos coûts opérationnels avec nos solutions innovantes







PBA400M: version métrologie légale: 20000 kg / 20 kg PBA400S: version objet connecté (IoT) via liaison SIGFOX PBA400A: version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia



AS technologies propose son savoir-faire aux industriels de la gestion des déchets en développant des solutions de pesage innovantes



SACM200 **Pesage Bennes Amovibles**





Matériels de pesage









Pesage Semi-Remorques

AS technologies - 290 route de Saint Dionisy - BP 11 - 30980 Langlade - France

téléphone: 33 (0)4 66 81 87 50 - télécopie: 33 (0)4 66 81 87 59 Email: contact@as-technologies.fr - internet: www.as-technologies.fr



PBA400A

Pesage Benne Amovible (version ATEX)

Système de pesage in situ pour l'automatisation et l'optimisation du remplissage des bennes amovibles en temps réel

(conforme NF R17-108 août 2001)

Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles ?

Le PBA400A permet :

- la réduction du coût du transport par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge)
- la circulation des véhicules sans surcharge
- l'automatisation du cycle de remplissage assurant ainsi une organisation optimale du travail et la sécurité des opérateurs
- la **réduction** de l'**empreinte carbone** liée au transport



Les avantages du PBA400A

- sa faible hauteur (10 cm) permet de l'installer et de l'utiliser dans des espaces restreints
- il se fixe sur une simple dalle de béton
- sa conception modulaire rend sa réinstallation aisée sur d'autres sites

Autres versions proposées :

PBA400M: version métrologie légale: 20000 kg / 20 kg

PBA400S: version avec liaison M2M SIGFOX avec application Web API

PBA400 : version de base

Structure du PBA400A

Le PBA400A est composé de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières
- 4 capteurs 12,5 T ATEX II 1 GD (zones 0-1-2-20 -21-22)

Dimensions: 4,65 m. x 2,64 m

Hauteur: 10 cm

Caractéristiques techniques

Portée Nominale : 20 tonnes (*)

• Portée maximale statique : 75 tonnes

• Erreur globale : < à 0,1% P.N.

• Alimentation électrique : 24 Vcc

• Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V

• Indices de protection : IP 68 (PBA400)

IP 68 (Indicateur)

Câble ATEX (couleur bleue)

* Système de pesage réservé à un USAGE INTERNE



L'indicateur du PBA400A fournit :

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- la connexion à la supervision
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- la protection des paramètres par mots de passe
- l'étanchéité de type IP 66
- Version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia



PBA400A

Pesage Benne Amovible (version ATEX)

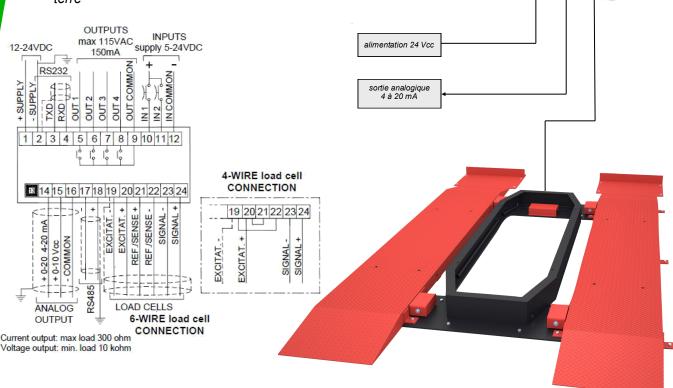
Indicateur numérique de pesage

(E EN61326-1, EN55011, EN55014 et EN61010-1

L'indicateur du PBA400A permet :

- de lire aisément la masse contenue dans la benne amovible
- de fournir un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- d'enclencher des alarmes en cas de dépassement de la masse
- de protéger les paramètres par mots de passe
- de se connecter à la supervision

NOTA : le châssis du PBA400A doit être impérativement raccordé à la terre



Caractéristiques de l'indicateur de pesage



Alimentation et puissance absorbée Convertisseur A/N Vitesse convertisseur Signal d'entrée Alimentation capteur Sortie analogique Sortie relais statique Entrée logique Port série

Débit en Baud Température de fonctionnement Etanchéité

Dimensions

24 Vcc +/- 15% - 5 W 24 bit (16 000 000 points) 50 conv. / s 3,5 mV/V 5 Vcc 0 à 10 Vcc ou 4 à 20 mA 2 (charge maximale 24 Vcc - 100 mA) (24 Vcc PNP) RS232, RS485 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200 -10°C + 50°C IP66 310 x 262 x 230 mm



PBA400S

Pesage Benne Amovible avec application ASSIG

Système de pesage in situ destiné à l'automatisation et l'optimisation en temps réel du remplissage des bennes amovibles

(conforme NF R17-108 août 2001)

Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles?

Le PBA400S permet :

- la réduction de vos coûts opérationnels par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge)
- la circulation des véhicules sans surcharge
- l'automatisation du cycle de remplissage assurant une organisation optimale du travail des opérateurs
- la **réduction** de l'**empreinte carbone** liée au transport
- l'amélioration de la sécurité des opérateurs
- via l'application ASSIG, plateforme IoT, d'être informé et de vérifier en temps réel le remplissage de la benne



Les avantages du PBA400S

- sa faible hauteur (10 cm) permet de l'installer et de l'utiliser dans des espaces restreints
- il se fixe sur une simple dalle de béton
- sa conception modulaire rend sa réinstallation aisée sur d'autres sites

Autres versions proposées :

PBA400 : version de base

PBA400M: version métrologie légale: 20000 kg / 20 kg PBA400A: version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia

Structure du PBA400S

Le PBA400S est composé de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières

• 4 capteurs 12,5 tonnes Dimensions: 4,65 m. x 2,64 m

Hauteur: 10 cm

Caractéristiques techniques

Portée Nominale : 20 tonnes *

• Portée maximale statique : 75 tonnes

• Erreur globale: < à 0,1% P.N.

• Alimentation électrique : 24 Vcc ou 220 Vca • Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V

• Indices de protection : IP 68 (PBA400) IP 65 (Indicateur)

• Câbles protégés par des gaines anti-rongeurs

* Système de pesage réservé à un usage interne



L'indicateur du PBA400S fournit :

(€ EN 45501 : 2015

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- une liaison SIGFOX avec application ASSIG
- la protection des paramètres par mot de passe
- l'étanchéité de type IP 65

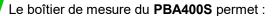


PBA400S

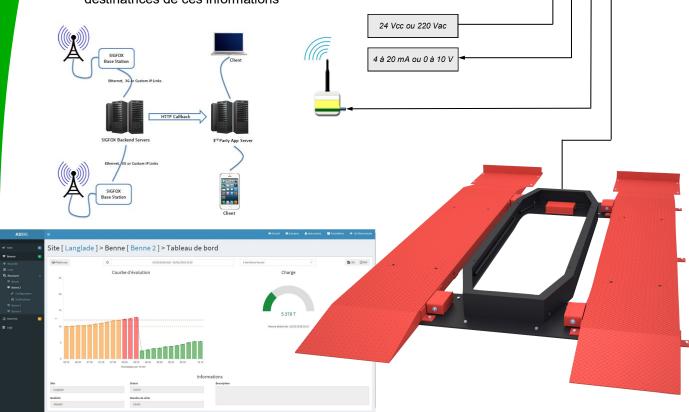
Pesage Benne Amovible avec application ASSIG

Indicateur numérique de pesage

(€ EN 45501:2015



- de lire la masse contenue dans la benne amovible
- de fournir un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- de protéger les paramètres par mots de passe
- de se connecter au réseau SIGFOX
- l'accès aux données via l'application ASSIG
- d'enclencher des alarmes en cas de dépassement de valeurs limites et d'envoyer des SMS et / ou des courriels aux personnes destinatrices de ces informations



Caractéristiques de l'indicateur de pesage

Alimentation et puissance absorbée Convertisseur A/N Vitesse convertisseur Signal d'entrée Alimentation capteur Sortie analogique Sortie relais statique Entrée logique Port série Débit en Baud Température de fonctionnement

Etanchéité

24 Vcc +/- 15% - 5 W
24 bit (16 000 000 points)
50 conv. / s
3,5 mV/V
5 Vcc
0 à 10 Vcc ou 4 à 20 mA
2 (charge maximale 24 Vcc - 100 mA)
2 (24 Vcc PNP)
RS232, RS485
2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200
-10°C + 50°C
IP65
215 x 210 x 105 mm



PBA400

Pesage Benne Amovible

Système de pesage in situ destiné à l'automatisation et l'optimisation en temps réel du remplissage des bennes amovibles

(conforme NF R17-108 août 2001)



Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles?

Le PBA400 permet :

- la réduction de vos coûts opérationnels par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge)
- la circulation des véhicules sans surcharge
- l'automatisation du cycle de remplissage assurant ainsi une organisation optimale du travail
- l'amélioration de la sécurité des opérateurs
- la réduction de l'empreinte carbone





- fixation sur une simple dalle de béton
- conception modulaire rendant sa réinstallation aisée sur d'autres sites
- bandes d'accès au châssis du PBA400 (option)



Autres versions proposées :

PBA400M: version métrologie légale: 15000 kg / 10 kg

PBA400S: version liaison SIGFOX avec application web ASSIG

PBA400A: version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia

Structure du PBA400

Le PBA400 est composé de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières

• 4 capteurs 12,5 tonnes Dimensions : 4,65 m. x 2,64 m

Hauteur: 10 cm

Caractéristiques techniques

Portée Nominale : 20 tonnes (*)

• Portée maximale statique : 75 tonnes

• Erreur globale: < à 0,1% P.N.

• Alimentation électrique : 24 Vcc ou 220 Vca • Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V

• Indices de protection : IP 68 (PBA400)

IP 65 (Indicateur)

• Longueur de câble : 10 m.

• Câbles protégés par des gaines anti-rongeurs

* Système de pesage réservé à un usage interne





L'indicateur du PBA400 fournit :

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- la connexion à la supervision
- des alarmes en cas de dépassement de la masse
- la protection des paramètres par mots de passe
- l'étanchéité de type IP 65



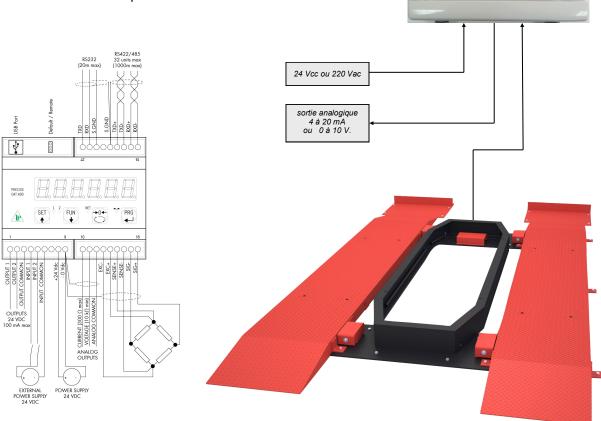
PBA400 Pesage Benne Amovible

Indicateur numérique de pesage

(E EN61326-1, EN55011, EN55014 et EN61010-1

L'indicateur du PBA400 permet :

- de lire aisément la masse contenue dans la benne amovible
- de fournir un signal analogique (courant ou tension) proportionnel à la masse contenue
- d'enclencher des alarmes en cas de dépassement de la masse
- de protéger les paramètres par mots de passe
- de se connecter à la supervision



Caractéristiques de l'indicateur de pesage

Alimentation et puissance absorbée Convertisseur A/N Vitesse convertisseur Signal d'entrée Alimentation capteur Sortie analogique

Sortie relais statique Entrée logique Port série

Débit en Baud Température de fonctionnement

Etanchéité Dimensions

24 Vcc +/- 15% - 5 W 24 bit (16 000 000 points) 50 conv. / s 3,5 mV/V 5 Vcc 0 à 10 Vcc ou 4 à 20 mA

2 (charge maximale 24 Vcc - 100 mA) 2 (24 Vcc PNP) RS232, RS485

2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200 -10°C + 50°C IP65



PBA400M M

Pesage Benne Amovible

Modèle GRS-4c

N° du certificat d'approbation CE de type E15-00-001

Système de pesage en métrologie légale pour l'automatisation et l'optimisation du remplissage des bennes amovibles

(conforme NF R17-108 août 2001)

Pourquoi choisir notre solution de pesage de bennes amovibles ?

Le PBA400M ■ permet :

- la réduction du coût du transport par l'optimisation de la masse transportée (pas de sous-charge)
- la circulation des véhicules sans surcharge
- l'automatisation du cycle de remplissage assurant ainsi une organisation optimale du travail et la sécurité des opérateurs
- la réduction de l'empreinte carbone liée au transport



Les avantages du PBA400M M

- sa faible hauteur (10 cm) permet de l'installer et de l'utiliser dans des espaces restreints
- il se fixe sur une simple dalle de béton, (il est demandé une planéité et une horizontalité de +/- 3 mm)
- sa conception modulaire rend sa réinstallation aisée sur d'autres sites

Autres versions proposées :

PBA400 : version de base

PBA400G: version avec liaison GSM et serveur Web **PBA400A**: version ATEX II 1 et 2 GD EEx d ia

Structure du PBA400M M

La structure du PBA400M M est composée de :

- 1 châssis peseur en acier peint intégrant un système de guidage pour le positionnement de la benne (suivant NF R17-108)
- 2 rampes permettant le roulage de la benne
- 2 butées arrières

• 4 capteurs 12,5 tonnes (OIML R60 C1)

Dimensions: 4,65 m. x 2,64 m

Hauteur: 10 cm

Caractéristiques techniques

- Portée Nominale : 20 tonnes / 20 kg
- 1000 divisions OIML R60 classe C1
- Portée maximale statique : 75 tonnes
- Alimentation électrique : 230 VAC
- Sortie analogique : 4 à 20mA ou 0 à 10 V
- Indices de protection : IP 68 (PBA400)
 - IP 65 (Indicateur)
- Câbles protégés par des gaines anti-rongeurs

L'indicateur du PBA400M fournit :







- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- un signal analogique (courant) proportionnel à la masse contenue dans la benne
- une liaison RS232 (imprimante)
- une liaison RS485 (option)
- la conformité CE-M selon la norme EN45501
- l'étanchéité de type IP 65







PBA400M M

Pesage Benne Amovible Modèle GRS-4c N° du certificat d'approbation CE de type E15-00-001

Indicateur numérique



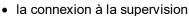






L'indicateur du PBA400M M permet :

- la lecture de la masse contenue dans la benne amovible
- la fourniture d'un signal analogique (courant) proportionnel à la masse contenue
- la liaison à une imprimante (RS232)
- la conformité CE-M selon la norme EN45501











Alimentation: 230 Vac

Boîtier: Inox

Dimensions: 317 x 191 x 61 mm

Fonctions:

- visualisation du poids brut ou du poids net
- tare
- fonction zéro
- sortie analogique (4 à 20 mA)
- mémoire alibi DSD
- RS232 pour imprimante
- RS485 (option)