

PRÉSENTATION DE LA GAMME

Surpresseurs à pistons rotatifs, compresseurs à vis, compresseurs à vis basse pression, turbo compresseurs

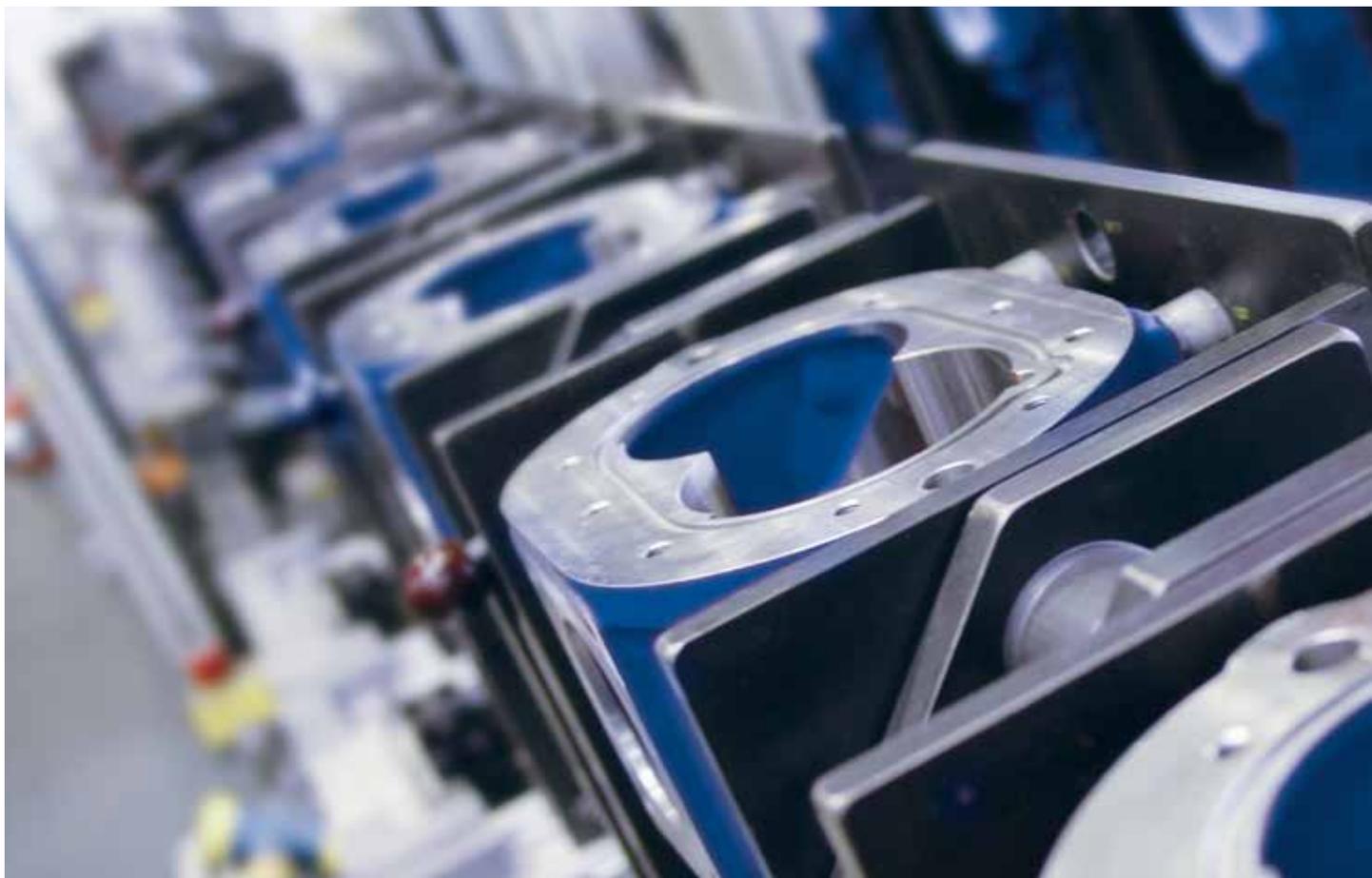


AERZEN



AERZEN

SOYEZ EXIGEANTS. TECHNOLOGIES PREMIUM PAR AERZEN.



Exigez la performance.

L'histoire d'AERZEN ? Elle est intimement liée à l'histoire des technologies de compression. Dès 1868 nous fabriquions le premier surpresseur à pistons rotatifs en Europe ; en 1911, nos premiers turbo compresseurs. Il y a 70 ans nous produisions nos premiers compresseurs à vis et en 2010 nos compresseurs à vis basse pression. Et aujourd'hui ? Notre savoir-faire nous permet d'optimiser au mieux les performances de ces machines et de les adapter aux centaines d'applications que peuvent nous soumettre nos clients.

Qu'avons-nous conservé ? Encore aujourd'hui avec la 4ème génération à la tête de l'entreprise, nous avons conservé l'esprit d'une société familiale de taille moyenne. C'est cet esprit qui nous pousse à innover et à proposer à nos clients des produits qui leur permettent d'être en avance sur leurs marchés. Soyez exigeants. Demandez la performance.

Typiquement AERZEN.

Qu'est-ce qui caractérise les technologies de pointe aujourd'hui ? Des performances élevées et un service disponible à travers le monde ? Bien évidemment. Des technologies économes en énergie ? De nos jours cela ne fait même plus débat. Mais chez AERZEN nous sommes convaincus que cela ne suffit pas. Plus de créativité, par exemple, comme en témoignent tous nos brevets nationaux et internationaux.

Par ailleurs chez AERZEN, certains des aspects majeurs de nos matériels ne sont pas forcément les plus voyants : par exemple la mise en groupe compacte, leur mise en place simple sur le principe du plug and play, la facilité d'utilisation. Un autre exemple pourrait être la qualité du matériel et des accessoires qui autorisent des intervalles de maintenance extrêmement espacés. Une fiabilité reconnue et une durée de vie du matériel particulièrement longues combinées à des performances énergétiques remarquables : l'excellence signée AERZEN.



SOMMAIRE

SURPRESSEURS À PISTONS ROTATIFS	4
Surpresseurs pour fonctionnement en pression et en dépression	6
Pompes à vide (surpresseurs)	8
Surpresseurs pour gaz process	9
Surpresseurs pour biogaz	10
TURBO COMPRESSEURS	12
COMPRESSEURS À VIS	14
Compresseurs à vis non lubrifiées et à injection d'huile	16
Compresseurs pour gaz process	18
Compresseurs pour biogaz	19
COMPRESSEURS À VIS BASSE PRESSION	20
APPLICATIONS	22
AERZEN À TRAVERS LE MONDE	23

SURPRESSEURS À PISTONS ROTATIFS. DES MACHINES ENDURANTES SIMPLEMENT INFATIGABLES.

AERZEN a fabriqué le premier surpresseur à pistons rotatifs d'Europe. C'était en 1868. Le nombre de blocs de surpression et de groupes surpresseurs produits à ce jour prouve le succès de nos machines. Nous nous efforçons de construire des machines standardisées de haute qualité pour les applications les plus variées et utilisées dans toutes les branches de l'industrie. Nos surpresseurs ont été conçus pour vous assurer un haut rapport qualité/prix et une durée de vie longue.

Tous testés avant livraison et plus innovants que jamais.

Les surpresseurs à pistons rotatifs AERZEN ont été développés sur la base du design breveté Roots, et ce fut une bonne décision : Encore aujourd'hui, 150 ans plus tard, il reste une de nos plus grandes réussites. Les surpresseurs à pistons rotatifs à deux arbres AERZEN, permettant une surpression de gaz sans trace d'huile, n'ont jamais été aussi innovants. Les nombreux développements réalisés dans la fabrication ont permis d'atteindre des niveaux de performances de premier ordre. Des brevets AERZEN comme celui d'un système de réduction de pulsations intégré assurent des niveaux bas d'émissions sonores et de vibrations. Les surpresseurs AERZEN sont également réputés pour leur maintenance simple et des coûts de cycle de vie réduits sur le long terme. Et nous pourrions continuer à lister toutes les innovations techniques qui caractérisent nos machines. Mais finalement, quel est le point essentiel pour une utilisation continue d'une machine ? La qualité durable de nos surpresseurs. C'est ce pour quoi le « Made in AERZEN » est reconnu.

Lorsque la fiabilité est essentielle.

AERZEN propose une gamme de machines la plus étendue dans les domaines de la compression de gaz disponible sur le marché. Nos machines issues d'un développement poussé sont disponibles dans une grande variété de designs, de tailles et de modèles spécifiques ; pour le transport d'air, d'oxygène, de gaz neutres, agressifs ou toxiques ; pour des flux horizontaux ou verticaux ; en vide poussé, dépression ou surpression. Ils peuvent être utilisés n'importe où dans le monde lorsqu'il est nécessaire de transporter ou comprimer des gaz, et tout particulièrement lorsque la fiabilité, la performance, l'efficacité énergétique et l'absence d'huile dans le gaz sont des facteurs décisifs.





Les surpresseurs à pistons rotatifs AERZEN sont des produits standardisés issus d'une recherche poussée. Fabriqués avec des machines à commandes numériques, ils sont conçus pour garantir des tolérances minimales entre les composants, ainsi qu'un haut niveau de performance. Made by AERZEN.

SURPRESSEURS À PISTONS ROTATIFS POUR FONCTIONNEMENT EN PRESSION OU EN DÉPRESSION

Le transport pneumatique de produits en vrac et le traitement de l'eau sont les principaux domaines d'application des surpresseurs à pistons rotatifs. AERZEN propose des solutions sur mesure pour ces secteurs d'activité : des surpresseurs standardisés performants et compacts mais aussi adaptés aux applications les plus diverses tout en respectant les spécificités de chaque client. Toujours le meilleur choix. Économiques et performants.



Groupe Delta Blower G5

Groupe surpresseur tri-lobes avec transmission par poulies courroies, silencieux sans matériau absorbant et fonctionnement sans huile de classe 0. Niveaux d'émissions sonores faibles, installation côte à côte et aisément adaptable aux spécifications de chaque client.

- Débit volumique : 30 à 15 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -500 mbar surpression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Groupe Delta Blower G5^{plus}

Groupe économe en énergie et très compact. Le Delta Blower G5 comprend un silencieux-filtre d'aspiration et un châssis optimisés pour réduire les pertes de charge. Il est constitué d'un système de refroidissement permettant des économies d'énergie. Disponible en 2 tailles.

- Débit volumique : 440 à 3 600 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -500 mbar surpression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Étage de surpression GM 3S ... 1080 L

Étage de surpression tri-lobes robuste. Adaptable pour un large spectre d'applications. Conçu pour utilisation avec transmission poulies courroies. Niveaux pulsatoires faibles et émissions sonores réduites dans la tuyauterie. Disponible en 22 cylindrées.

- Débit volumique : 30 à 65 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -500 mbar surpression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs ou mélanges de gaz



Étage de surpression GM 13.5 ..13f7-1 pour camion :

Étage surpresseur bi- et tri-lobes robuste pour installation sur des camions silos ou tankers, pour une pression différentielle pouvant atteindre 1,2 bar. Deux sens de flux possibles, vertical ou horizontal. Technologie éprouvée et sans huile.

- Débit volumique : 600 à 2 250 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 1 200 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Groupe Alpha Blower

En version bi-lobe et tri-lobe avec entraînement direct ou par poulies courroies dans un système modulaire. 104 variantes disponibles. Réduction des vibrations et des bruits de tuyauterie. Système de lubrification entièrement intégré à l'étage. Mesures de réduction du bruit.

- Débit volumique : 9 600 à 77 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -800 mbar (g) surpression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Étage de surpression Alpha Blower

Disponible en 104 variantes différentes avec de faibles vibrations, une réduction des bruits dans la tuyauterie, mesures de réduction du bruit et système d'huile entièrement intégrés à l'étage. Surpresseur en version bi-lobe et tri-lobe avec entraînement direct ou par poulies courroies dans un système modulaire.

- Débit volumique : 9 600 à 77 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -800 mbar (g) surpression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



GM ... Sm/Lm groupe pour le vide avec pré-admission :

Groupe surpresseur tri-lobé livré avec ou sans capot d'insonorisation. Disponible en accouplement direct ou transmission poulies courroies. Conçu pour atteindre des pressions négatives poussées jusqu'à 80% de vide.

- Débit volumique : 60 à 50 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -800 mbar
- Gaz : air et gaz neutres



Étage à dépression GMa/b/c ... m avec refroidissement de la préadmission

Technologie éprouvée de surpresseur à 3 lobes pour l'ingénierie industrielle et le transport forcé, à des pressions extrêmement négatives allant jusqu'à un vide de 80 %. Exempt d'huile et très robuste. Version avec courroie ou transmission directe. Idéal pour les camions-vrac et camions-silo.

- Débit volumique : 60 à 50 000 m³/h
- Pression en vide : jusqu'à -800 mbar
- Gaz : air et gaz neutres

POMPES À VIDE (TYPE SURPRESSEUR)

AERZEN a développé de multiples solutions pour répondre aux particularités de l'industrie du vide et du vide poussé : la gamme de surpresseurs avec entraînement « gainé » (type HM) ou à moteur économique IE3 (type HV). Étanche au vide et refroidi par air. Disponible dans une large palette de modèles pour le transport de gaz neutres ou agressifs, avec ou sans pré admission. Parfaitement adapté pour des applications aussi diverses que le revêtement film de verre, feuille de métal ou l'extraction d'hydrogène, ou encore pour les utilisations en salle blanche.



GM ... HM Étages pour le vide poussé

Étanche au vide, entraînement « gainé », pour une utilisation nécessitant une certification ATEX zone 0 ou pour un usage en salle blanche. Avec ses 10 cylindrées, c'est la plus grande série disponible avec le delta p le plus élevé de l'industrie du vide.

- Débit volumique : 406 à 15 570 m³/h
- Pression : de 10⁻⁵ mbar abs. jusqu'à 200 mbar abs.
- Gaz : air, oxygène et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs



GMa/GMb/GMc ... HV étage vide poussé :

Étage étanche au vide, pour une utilisation nécessitant une certification ATEX zone 0. Sens du flux adaptable en position horizontale ou verticale. Pression différentielle jusqu'à 200 mbar. 19 cylindrées disponibles pour la gamme la plus étendue sur le marché.

- Débit volumique : 180 à 97 000 m³/h
- Pression : de 10⁻³ mbar abs. jusqu'à 200 mbar abs.
- Gaz : air, oxygène et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs.



GMa/GMb/GMc ... mHV Étage vide grossier avec pré admission

Étage de surpression étanche au vide. Taux de compression élevé grâce au refroidissement par la pré admission. 11 cylindrées disponibles pour la gamme la plus étendue sur le marché.

- Débit volumique : 250 à 61 000 m³/h
- Pression : 10 mbar abs. jusqu'à 300 mbar abs.
- Gaz : air, oxygène et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs.

SURPRESSEURS GAZ PROCESS

Les surpresseurs AERZEN pour gaz de process sont des machines hautement performantes conçues pour l'acheminement et la compression sans huile de gaz industriels pouvant être à la fois toxique, inflammables et agressifs. Ils sont disponibles dans une large gamme de matériaux et de joints de chambre de compression.



GR Étage de surpression

Étage de surpression polyvalent (mono ou bi étagé) pour des applications garanties sans huile et un flux vertical. Entraînement direct, avec un multiplicateur ou par poulies courroies. Également disponible avec injection de liquide pour le refroidissement ou la purification des gaz, avec de nombreuses modifications et matériaux possibles. 12 cylindrées pour la compression de presque tous les gaz. Delta p jusqu'à 1 500 mbar.

- Débit volumique : 100 à 50 000 m³/h
- Pression refoulement : PN 6
- Gaz : air, oxygène et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs.



GQ Étage de surpression :

Étage de surpression par entraînement direct (mono ou bi étagé) pour le transport de gaz process ou de refroidissement. Sens de flux horizontal. Système de recirculation de l'huile de lubrification. Une injection de liquide est possible pour le refroidissement ou la purification du gaz. 6 cylindrées pour des pressions positives jusqu'à PN 6. Delta p jusqu'à 1 500 mbar.

- Débit volumique : 15 000 à 100 000 m³/h
- Pression refoulement : PN 2,5
- Gaz : gaz process, de refroidissement et de barrage



GM ... dz Étage de surpression haute pression :

Étage de surpression par entraînement direct (mono ou bi-étagé) pour le transport de gaz garanti sans huile. Unité d'huile de lubrification séparée. Fabrication possible en acier inoxydable ou exécution spéciale booster acétylène suivant standard TRAC sur demande. Delta p pouvant atteindre 2 000 mbar.

- Débit volumique : 60 à 6 000 m³/h
- Pression refoulement : PN 25
- Gaz : air et gaz neutres

SURPRESSEURS BIOGAZ

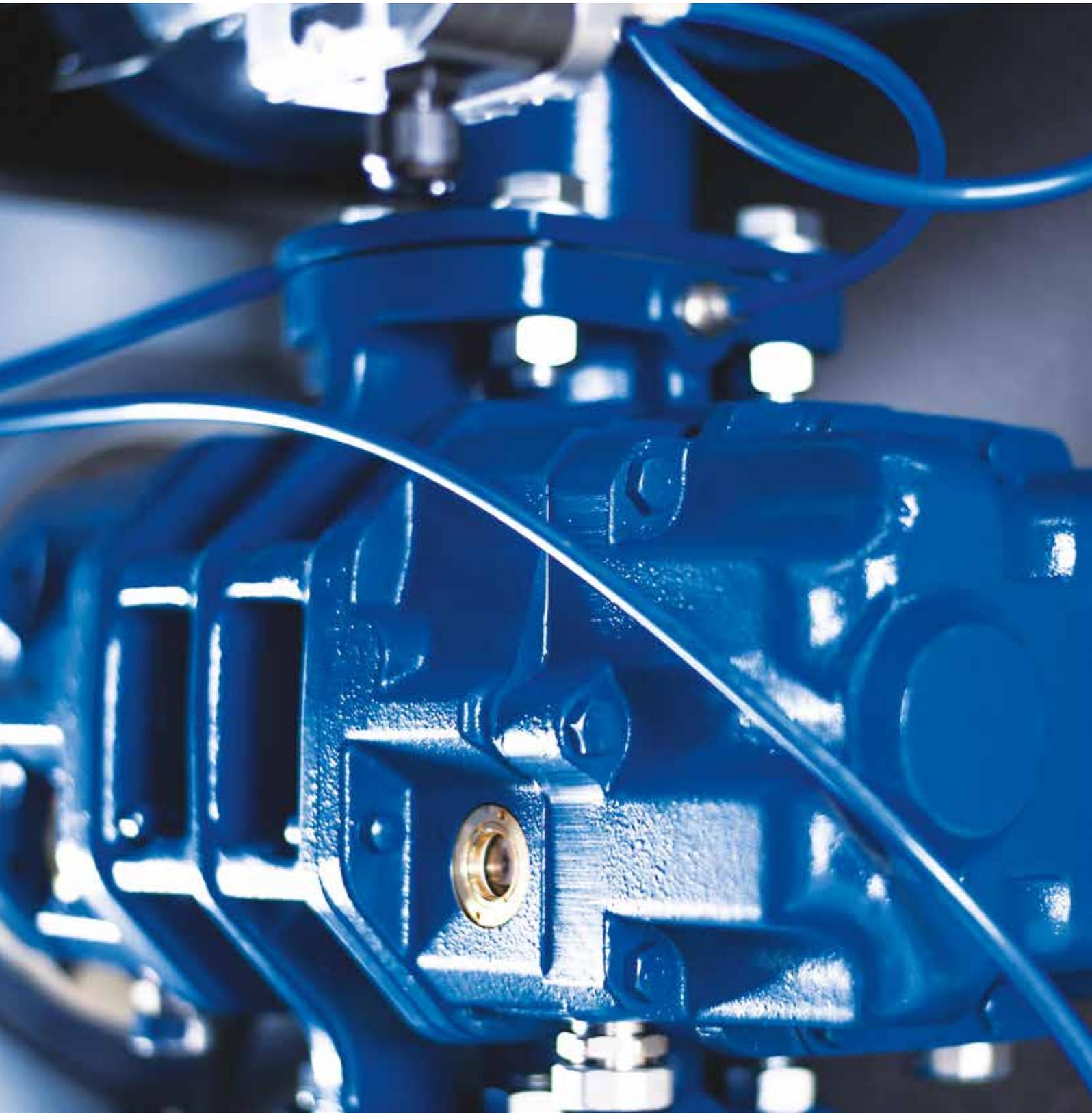
Spécialement conçus pour le transport de biogaz, la série de surpresseurs AERZEN GM biogaz assure une efficacité et une performance maximum. Disponible en différentes cylindrées, elle répond à la directive ATEX 2014/34/CE et norme sécurité EN1012-3 des compresseurs et pompes à vide ainsi qu'aux réglementations allemandes DVG W. Utilisation possible pour les applications explosives en zones 1 ou 2.



Delta Blower GM 35 ... GM 50L groupe biogaz :

Groupe compact de surpression trilobes avec entraînement poulies courroies. Bloc de surpression et accessoires livrables avec différents matériaux, nombreuses adaptations possibles. Certifié ATEX. Multiples accessoires disponibles, telles que vanne de régulation de débit ou vannes d'isolation.

- Débit volumique : 30 à 2 700 m³/h
- Pression refoulement : 1 000 mbar (g)
- Gaz : gaz de décharge, biogaz, gaz de ville, gaz naturel.



La valorisation du biogaz contribue significativement à l'atteinte des objectifs de réduction de rejet de CO₂. AERZEN offre de nombreuses solutions techniques pour les différentes applications de ce secteur.

TURBO COMPRESSEURS AERZEN. SOLUTION COMPACTE POUR AÉRATION DE BASSINS.

Turbo compresseurs AERZEN. Depuis des décennies nous avons développé ces groupes de compression dans le but d'atteindre l'excellence technique. L'expertise acquise nous a permis de fixer des nouveaux standards de performances reconnus à travers le monde. Cela se traduit dans les performances énergétiques élevées, les faibles coûts de cycle de vie des machines et le soin apporté au développement des pièces maîtresses. Notre expertise est visible dans chaque détail des machines AERZEN.



Les turbines AERZEN. Développées pour répondre aux besoins propres à chaque application - et pour cette raison elles sont reconnues pour leur rendement.

Faire évoluer le monde de la compression.

Turbo compresseurs AERZEN : conçus pour fournir de larges débits volumiques d'air pouvant être contrôlés avec une vitesse variable, garanti 100 % sans huile ; pour les stations d'épuration municipales ou industrielles, ainsi que dans de nombreux autres domaines d'application.

Cette technologie a été développée par notre société depuis 1911. Et chaque nouvelle génération a affiché des innovations représentant de véritables bonds technologiques. Notre nouvelle gamme combine un bilan énergétique exceptionnel avec une multitude de détails uniques. Les turbines fabriquées en acier inoxydable, les moteurs à aimants permanents avec roulements sur coussin d'air, une mesure permanente du débit machine sont autant de concepts à même de faire évoluer positivement le monde de la compression de gaz.

Le modèle AERZEN Performance³ : un système composite comprenant un turbo compresseur AERZEN, un surpresseur à pistons rotatifs Delta Blower et un compresseur à vis basse pression Delta Hybrid, constitue probablement la gamme de solutions la plus performante actuellement sur le marché pour répondre aux exigences fluctuantes des stations d'épuration biologique des eaux usées. L'association de ces machines vous garantit un niveau de performances exceptionnel. Ainsi, en combinant des technologies peu énergivores ayant une plage de régulation de débit particulièrement étendue, un retour sur investissement de 2 ans est possible, selon les conditions d'exploitation du site.



AERZEN Turbo TB G5^{plus}

Groupe Turbo compresseur très compact pour débits volumiques faibles et moyens. Maintenance et émissions sonores réduites, absence de vibrations et efficacité énergétique maximale. Installation très aisée : solution « Plug & Play » avec tous les composants intégrés au groupe.

- Débit volumique : 360 à 8 400 m³/h
- Pression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



AERZEN Turbo AT G5^{plus}

Groupe Turbo compresseur très compact pour débits volumiques moyens et élevés. Maintenance et émissions sonores réduites, absence de vibrations et efficacité énergétique maximale. Installation très aisée : solution « Plug & Play » avec tous les composants intégrés au groupe.

- Débit volumique : 3 000 à 16 200 m³/h
- Pression : 1 000 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres

COMPRESSEURS À VIS. MACHINES POLYVALENTES PAR EXCELLENCE

Une polyvalence inégalée. Ces deux mots résument brièvement ce qui rend les compresseurs à vis AERZEN uniques : la gamme la plus étendue de modèles, le plus grand nombre d'adaptations possibles, un vaste catalogue d'accessoires. Mais ces blocs de compression et gammes de groupes complets ont bien plus que leur polyvalence à faire valoir sur le marché de la compression. Depuis 1943, nos compresseurs ont bénéficié de développements, d'innovations et d'optimisations en continu.

Un potentiel à (re)découvrir.

Les compresseurs à vis sont des machines tournantes à deux rotors. Ils fonctionnent sur le principe de déplacement positif de flux, possèdent un taux de compressions interne et produisent un flux pulsatoire. Les compresseurs à vis AERZEN n'y font pas exception. Pourquoi sont-ils uniques ? Ils se distinguent par leur fiabilité, leur facilité d'entretien, leur simplicité d'utilisation, leur flexibilité et leur efficacité énergétique. Le résultat : un panel unique de designs différents. Si l'on prend l'exemple les rendements énergétiques, AERZEN possède des profils de vis 3+4 VML basse pression ou 4+6 VM haute pression. Ils permettent des économies d'énergie considérables par rapport aux compresseurs standards. La technologie de pointe en matière de compresseurs ? Les nouveaux E-compresseurs AERZEN. les rendements énergétiques ont été améliorés d'environ 6 % sur notre nouvelle gamme.

Une polyvalence démontrée.

Depuis des dizaines d'années, des sociétés d'engineering majeures et des industriels utilisateurs renouvellent leur confiance aux blocs et groupes de compression AERZEN. La raison ? L'extraordinaire polyvalence de ces machines permet de sélectionner une solution adaptée à chaque problématique de nos clients. Si ces compresseurs ont été développés à l'origine pour la compression de d'air, d'azote et de gaz neutres, cette boîte à outils géniale peut également être modifiée pour des applications avec des gaz spéciaux, pour des fonctionnements Entraînement poulies courroies ou direct, vis sèches et donc compression garantie sans huile de classe 0, ou rotors avec injection d'huile. Disons-le ainsi : AERZEN a le bon compresseur pour chaque application.





Les profils de rotor sont caractéristiques des compresseurs à vis AERZEN, et garantissent des performances de fonctionnement nettement supérieures, tant en surpression qu'en dépression.

COMPRESSEURS À VIS NON LUBRIFIÉES

Il n'y a presque pas de limites dans les applications possibles des compresseurs à vis AERZEN. Ils peuvent servir à créer de la pression dans les transports pneumatiques de poudres, produits en vrac et cendres. Ils aèrent les bassins d'eaux usées, servent à empêcher la formation de glace dans les ports ou les lacs, apportent de l'air d'oxydation pour les centrales thermiques ou de booster au démarrage des réacteurs d'avions.



Groupe de compression Delta Screw poulies courroies

Groupe de compression haut rendement mono étagé avec entraînement poulies courroies. Existe en version avec pré admission pour les pressions négatives poussées jusqu'à -850mbar. Egalement utilisable pour les fonctionnements avec aspiration en surpression (booster). Garanti sans huile de classe 0. Particulièrement robuste et résistant et nécessite peu d'entretien.

- Débit volumique : 120 à 2 650 m³/h
- Pression nég. : -850 mbar / pression pos. : 3 500 bar (g)
- Gaz : air et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs.



Bloc de compression VM/VML

Bloc de compression haut rendement avec entraînement poulies courroies. Garanti classe 0 sans huile, éco énergétique et compact. Large gamme de modèles, existe en 7 cylindrées.

- Débit volumique : 120 à 2 650 m³/h
- Pression nég. : -850 mbar / pression pos. : 3 500 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs.



Groupe de compression Delta Screw accouplement direct

Groupe de compression haut rendement mono étagé avec entraînement direct. Coûts de maintenance faibles. Particulièrement robuste et résistant. Facilement adaptable pour de nombreuses applications.

- Débit volumique : 350 à 15 000 m³/h
- Pression nég. : -850 mbar / pression pos. : 3 500 bar (g)
- Gaz : air et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs



Bloc de compression VM/VML

Bloc de compression (mono étagé), utilisable dans tous les domaines. Nécessite peu d'entretien, et s'adapte facilement aux applications les plus diverses et variées. Une large gamme de modèles, disponible en 11 cylindrées.

- Débit volumique : 350 à 15 000 m³/h
- Pression nég. : -850 mbar / pression pos. : 3 500 mbar g
- Gaz : air et gaz neutres, toxiques, inflammables, explosifs, corrosifs

COMPRESSEURS À VIS LUBRIFIÉES ET NON LUBRIFIÉES

Certains ont été développés pour des applications spéciales dans l'industrie chimique et du transport maritime, d'autres pour des procédés extrêmement sensibles qui requièrent de l'air comprimé exempt d'huile à 100 %. Les compresseurs à vis à injection d'huile AERZEN sont la solution pour allier faibles coûts d'investissement et d'exploitation, haute fiabilité et efficacité accrue.



Groupe compresseur VMY pour gaz de process

Groupe de compression avec injection d'huile extrêmement fiable. Débit variable par l'usage d'un tiroir hydraulique de régulation interne. Version compatible API 619 possible. Exécution sur mesure pour répondre au cahier des charges client. Coûts d'utilisation et de maintenance faibles.

- Débit volumique : 300 à 9 500 m³/h
Pression refoulement : jusqu'à 25 bar (g)
- Gaz : gaz neutres et inflammables, mixtes ou de process



Étage compresseur VMY

Bloc de compression avec injection d'huile extrêmement fiable. Débit variable par l'usage d'un tiroir hydraulique de régulation interne. Version compatible API 619 possible. Coûts d'utilisation et de maintenance faibles.

- Débit volumique : 300 à 9 500 m³/h
Pression refoulement : jusqu'à 25 bar (g)
- Gaz : gaz neutres et inflammables, mixtes ou de process, gaz réfrigérants



Étage de compression avec injection d'huile VMX - pour l'air comprimé

Étage de compression polyvalent (mono étagé). Entraînement direct, par poulies courroies ou avec un multiplicateur. Haut rendement énergétique. Particulièrement robuste et fiable. Disponible en 10 cylindrées pour des puissances installées jusqu'à 355 kw. Coûts de maintenance faibles.

- Débit volumique : 69 à 3 180 m³/h
- Pression pos. : 13 bar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Compresseur à vis à air comprimé - bi étagé, exempt d'huile

Groupe de compression (bi étagé) avec entraînement direct. Solution adaptée sur mesure pour des applications spéciales répondant aux exigences et aux spécifications de chaque client. Puissance moteur de 90 à 1 000 kW.

- Débit volumique : 600 à 8 000 m³/h
- Pression pos. : 5 - 10 bar (g)
- Gaz : air, azote et argon (gaz neutres)

COMPRESSEUR A VIS POUR GAZ PROCESS

Ces compresseurs ont été développés et certifiés pour répondre aux exigences des industries chimiques, pétrochimiques, matières premières, centrale thermiques et bien d'autres applications process. Configurations possibles en mono ou multi étagés. Les compresseurs à vis process AERZEN sont fabriqués sur mesure et peuvent répondre à presque toutes les applications et codes particuliers de certaines industries.



Groupe de compression VR pour les gaz process

Groupe de compression mono ou multi étagé pour la compression de gaz process (sauf O₂ et Cl). Compression exempte d'huile. Différents types d'entraînement possibles : direct ou par engrenage flasqué ou externe. Conçus pour répondre aux standards internationaux tel que l'API ou fabrication sur mesure suivant les spécifications des clients.

- Débit volumique : 650 à 120 000 m³/h
- Pression neg. : -900 mbar (g) / pression pos. : 52 bar (g)
- Gaz : air, gaz neutres, toxiques, inflammables, corrosifs ou contaminés



Groupe surpresseur VMY pour les gaz process

Groupe de compression avec injection d'huile extrêmement fiable. Adaptés pour les gaz à faible densité, taux de compression important et composition variable. Débit variable par l'usage d'un tiroir hydraulique de régulation interne. Version compatible API 619 possible. Exécution sur mesure pour répondre au cahier des charges client.

- Débit volumique : 300 à 9 500 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 25 bar (g)
- Gaz : gaz neutres et inflammables, gaz process ou réfrigérants

COMPRESSEURS A VIS POUR BIOGAZ

L'industrie du biogaz possède ses propres spécificités pour la compression de gaz. Que vous soyez concernés par la production et l'injection de biométhane, l'alimentation de réseau de gaz situé à plusieurs kilomètres ou la création de surpression pour des centrales thermiques, les compresseurs AERZEN ont été développés pour vous apporter des solutions. Conçus pour un fonctionnement fiable 24/24h et conformes aux dernières directives ATEX et DVGW.



Groupe de compression VMX à injection d'huile pour le biogaz

Groupe de compression avec injection d'huile extrêmement fiable. Robuste et à hautes performances énergétiques. Débit variable par l'usage d'un variateur de fréquence et de vannes. Existe en 5 cylindrées.

- Débit volumique : 100 à 3 080 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 13 bar (g)
- Gaz : biogaz, biométhane, gaz process comme par exemple mélange gazeux de CH



Groupe de compression VMY à injection d'huile

Groupe de compression avec injection d'huile extrêmement fiable. Débit variable par l'usage d'un variateur de fréquence et/ou par l'usage d'un tiroir hydraulique de régulation interne. Existe en 6 cylindrées.

- Débit volumique : 100 à 9 500 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 25 bar (g)
- Gaz : biogaz, biométhane, gaz process comme par exemple mélange gazeux de CH



Groupe de compression VM exempt d'huile pour le biogaz

Groupe de compression mono étagé extrêmement fiable pour une compression sans huile. Une polyvalence unique dans toutes ses applications. Adapté pour toutes les normes industrielles. Robuste, fiable et avec des coûts de maintenance faibles. Nombreux accessoires disponibles et adaptable aux cahiers des charges clients. Existe en 3 cylindrées.

- Débit volumique : 150 à 1 900 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 3 500 mbar (g)
- Gaz : biogaz, biométhane

LA SYNTHÈSE DE 2 TECHNOLOGIES. COMPRESSEUR À VIS BASSE PRESSION DELTA HYBRID

Ces compresseurs représentent une des dernières solutions les plus innovantes dans la technologie de compression, et possèdent des rendements remarquables sur une vaste plage de régulation pouvant s'étaler de 25 à 100 %. La gamme Delta Hybrid a été développée dans l'optique de synthétiser les avantages des technologies de surpresseurs et de compresseurs en une seule machine. Pour vous apporter de nouvelles possibilités dans la création de pression ou de vide. Et avec des gains énergétiques pouvant atteindre jusqu'à 15 % en comparaison aux technologies classiques, voire plus.



Avec 7 brevets déposés, Le Delta Hybrid est considéré comme une des technologies de compression les plus innovantes. Et possédant des rendements parmi les meilleurs sur une vaste plage de régulation pouvant s'étaler de 25 à 100 %.

Deux profils. Une mise en groupe.

La gamme de compresseurs Delta Hybrid représente la dernière génération d'avancée technologique du principe de compression : la synthèse parfaite du surpresseur à pistons rotatifs et du compresseur à vis. Les rotors de cette nouvelle gamme combinent deux types de profils différents pour une même mise en groupe. Un profil 3+3 de lobes vrillés conçu pour les pressions différentielles jusqu'à +800mbar et un profil de vis 3+4 pour des pressions atteignant jusqu'à 1 500mbar. Les Delta Hybrid combinent ainsi un manque des gammes actuelles des compressoristes. Sa large plage de régulation et de pression permet de répondre aux besoins variés de process clients tout en atteignant des gains énergétiques de l'ordre de 15 % en comparaison des technologies traditionnelles.

Des températures élevées. Sans aucun risque.

Les compresseurs Delta Hybrid peuvent être installés pour des applications clients très variées. Le groupe est lui-même économique et également très efficace combiné avec d'autres types de machines. Il peut être utilisé n'importe où, même dans les environnements avec une température ambiante extrêmement élevée ou dans des applications avec températures d'aspiration particulièrement hautes. Les Delta Hybrid acceptent des températures de refoulement comprises entre 160 et 230°C selon les modèles. Une sécurisation supplémentaire de vos lignes de production.



Groupe Delta Hybrid S/L/H

Groupe de compression à vis basse pression particulièrement économique et à entraînement poulies courroies. Plage de pression d'utilisation étendue. Certifié sans huile de classe 0. Silencieux sans matériau absorbant, niveaux de pression sonore bas. Coûts de maintenance réduits et consommation énergétique optimisée. Extrêmement fiable et robuste.

- Débit volumique : 110 à 9 000 m³/h
- Pression refoulement : jusqu'à 1 500 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Bloc de compression Delta Hybrid S/L/H/E

Bloc de compression à vis basse pression particulièrement économique par entraînement poulies courroies. Coûts de maintenance réduits et consommation énergétique optimisée permettant un faible coût total de possession (TCO). Extrêmement fiable et robuste. Plage de pression d'utilisation étendue.

- Débit volumique : 110 à 9 000 m³/h
- Pression neg. : -700 mbar / pression pos. : 1 500 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres



Groupe pour pression négative Delta Hybrid E

Groupe de compression à vis basse pression très économique avec entraînement par poulies courroies et compression interne générant jusqu'à 70% de vide. Certifié sans huile classe 0. Silencieux sans matériaux absorbant, niveaux de pression sonore bas. Coûts de maintenance réduits et consommation d'énergie optimisée permettant un faible coût total de possession (TCO) sur le long terme.

- Débit volumique : 110 à 9 000 m³/h
- Pression vide : jusqu'à -700 mbar
- Gaz : air et gaz neutres



Bloc de compression à vis basse pression Delta Hybrid D98V

Bloc de compression à vis basse pression avec pré admission et compression interne. Permet d'atteindre jusqu'à 95% de vide en fonctionnement en dépression. Certifié sans huile de classe 0. Silencieux sans matériau absorbant, niveaux de pression sonore bas. Coûts de maintenance et consommation d'énergie réduits permettant un faible coût total de possession (TCO) sur le long terme.

- Débit volumique : jusqu'à 5 400 m³/h
- Pression neg. : -950 mbar / Pression pos. : 1 500 mbar (g)
- Gaz : air et gaz neutres

UNE MULTITUDE DE PROCESS. AUCUN COMPROMIS. DOMAINES D'APPLICATION.

AERZEN vous propose des technologies de compression qui ont été pensées jusque dans le moindre détail. Nous sommes en capacité de vous fournir du matériel pour presque toutes les applications et qui pourra être utilisé en tout point de la planète. Nous nous y engageons. Si cela n'est pas disponible dans notre large gamme de machines, ou dans nos listes d'accessoires et de modifications, alors nous nous attacherons à vous proposer une solution spécifique à votre cahier des charges.

Comprimer du gaz dans toutes les conditions.

Parce que le besoin de compression de gaz peut apparaître dans toutes les conditions d'utilisation, alors que nos gammes de machines doivent être capables de s'adapter à toutes les circonstances. Quel que soit le modèle ou la spécification, dans une salle ou à l'extérieur, à l'intérieur des terres ou mer, en usage unique ou au sein d'un ensemble complexe, nos machines peuvent être installées dans les zones ATEX même dans des conditions extrêmes. Aussi fiables à +60 °C qu'à -40 °C. Aussi sûr dans des zones calmes que sous des vents atteignant 150 km/h ou plus : dans un désert, en Arctique ou dans des zones sismiques. Pour des applications statiques ou mobiles. Existe-t-il des exceptions ? Aucune à ce jour. Alors pourquoi ne pas nous tester ?

La compréhension de vos applications.

Seule une machine de compression sélectionnée et développée sur mesure pour une application peut apporter un réel gain économique. C'est une question de dimensionnement sur mesure. Pour y parvenir, il faut connaître les procédés : c'est l'expertise d'AERZEN. Et c'est pour cela qu'il est essentiel pour AERZEN d'être au contact de ses clients. C'est aussi pourquoi il est pour nous fondamental d'avoir une compréhension parfaite et détaillée de vos applications. Notre expérience longue de plus de 150 ans est d'une aide précieuse : Durant cette période, nous avons configuré des machines selon des cahiers des charges contraignants et livré des centaines de milliers de machines à travers les cinq continents. Cette accumulation de compétences nous permet d'être un partenaire de valeur pour les questions sur vos applications.

Secteurs d'activité :

- Chimie et pétrochimie
- Cimenterie
- Industrie alimentaire et du luxe
- Industrie de l'énergie
- Industrie du verre
- Industrie papier
- Industrie plastique
- Industrie de l'acier
- Industrie textile
- Industries pharmaceutique et cosmétique
- Technologie médicale
- Métallurgie et mines
- Industrie de l'électronique et de l'énergie solaire
- Stations de traitement des eaux usées municipales et industrielles
- Industrie oil & gas
- Applications biogaz
- Fournisseurs d'énergie

... et bien d'autres



UN CONCEPT GLOBAL APRÈS VENTE. PRESTATIONS DE SERVICE AERZEN A TRAVERS LE MONDE.

Le matériel AERZEN est reconnu pour sa longévité. Pourquoi dans ce cas se préoccuper des prestations de service ? Car pour nous, ce concept ne se résume pas à vous fournir des pièces d'origine constructeur. AERZEN s'emploie à assurer vos investissements et votre productivité et vous permettre de conserver votre position de leader face à vos concurrents. Et cela n'importe où dans le monde.

Profitez de l'expertise AERZEN, à tout instant et dans le monde entier



Interventions sur site AERZEN.

Nos équipes de techniciens interviennent là où sont installées vos machines : n'importe où dans le monde : sur terre ou sur plateforme off-shore ; même dans les conditions extrêmes. Comment cela est-il possible ? Car nous ne sommes jamais loin de votre site de production. En effet AERZEN a mis en place des pôles de compétences locaux et centres de stockage de pièces à différents endroits à travers le monde. C'est ainsi plus de 200 techniciens expérimentés qui sont prêts à vous soutenir lorsque vous avez besoin de notre expertise.

Location de machines et autres services.

AERZEN peut vous proposer de multiples prestations de service. Par exemple la fourniture de lots de pièces par type de machines. Echange standard de blocs de surpression, diagnostique machines, optimisation acoustique. La location est un autre type de prestation majeure que nous pouvons proposer via notre filiale dédiée AIR Rental, qui possède un large panel de machines disponibles immédiatement : surpresseurs, compresseurs et turbo compresseurs, dans une vaste plage de pressions et de débits, avec armoire de puissance intégrée et prêt à démarrer - une solution clé en mains. Et une assurance pour vous. Même en cas d'évènement non anticipé, vous pourrez compter sur nos machines.



Contact dans le monde entier

AERZEN emploie plus de 2 000 personnes à travers le monde. Six bureaux de vente se trouvent en Allemagne. Avec 50 filiales réparties dans plus de 100 pays, nous ne sommes jamais loin de vous. Vous pouvez nous joindre au :

+49 5154 81-0

Service-Hotline :

Nous sommes à vos côtés, même en dehors des heures classiques de travail. N'hésitez pas à contacter un spécialiste AERZEN en Allemagne. Nous attendons votre appel :

+49 171 3511 834

Customer Net

Vous souhaitez découvrir notre gamme et mieux comprendre la technologie de compression ? C'est très simple : Rendez vous sur notre site internet et la page Customer Net. Vous trouverez toutes les informations disponibles sur :

www.aerzen.com



Une de nos grandes forces - la connaissance des applications. C'est pour cette raison que les solutions AERZEN répondent au mieux au besoin du client.



AERZEN. La compression comme clé de la réussite.

AERZEN a été fondé en 1864 sous le nom d'Aerzener Maschinenfabrik. En 1868, nous avons construit le premier surpresseur à pistons rotatifs d'Europe.

Les premiers turbocompresseurs ont été fabriqués en 1911 ; suivis ensuite par les compresseurs à vis en 1943, et en 2010 a été fabriqué le premier groupe compresseur à vis basse pression au monde. Les innovations « made by AERZEN » continuent de propulser le développement de la technologie des compresseurs. Aujourd'hui, AERZEN est l'un des plus anciens et des plus importants fabricants mondiaux de surpresseurs à pistons rotatifs, compresseurs à

vis basse pression, compresseurs à vis et turbocompresseurs. AERZEN fait également parti des leaders incontestés du marché dans de nombreux domaines d'application. Plus de 2 000 employés expérimentés répartis dans 50 filiales à travers le monde entier travaillent constamment aux progrès de la technologie des compresseurs. Leur expertise technique, combinée à notre réseau international d'experts et au retour constant que nous recevons de nos clients, forme la base de notre succès. Lorsqu'il s'agit de fiabilité, de durabilité et de rendement, les produits et services d'AERZEN constituent des références. N'hésitez pas à nous mettre au défi !

Aerzen France S.A.S
Zone Industrielle 10, Avenue Léon Harmel
92168 Antony Cedex / France
Téléphone : +33 1 46741300 - Fax : 33 1 46660061
france@aerzen.com - www.aerzen.fr



AERZEN
EXPECT PERFORMANCE