



Hauteur
1,80 m

ENTRETIEN DES CANALISATIONS

ÉTUDE, CONSTRUCTION, MATÉRIELS
POUR NETTOYAGE ET ASSAINISSEMENT

Milieux industriels et urbains

COMBINÉ HYDROCUREUR

POMPE À HAUTE PRESSION

Pression de 150 à 320 bar
Débit de 40 à 90 L/min

ASPIRATION POMPE À VIDE

198 à 320 m³/h

CUVE ALUMINIUM

2 compartiments :
Boues 800 L
Eau 400 L

CHARGE UTILE

≤ 700 kg

 PRODUCTION FRANÇAISE

Avec les véhicules inférieurs ou égaux à 6,5 T, vous devez circuler soit avec la cuve eau ou la cuve à boues chargée mais en aucun cas les deux en même temps tout en respectant la charge utile restante indiquée sur le document de réception mines et affichée dans la cabine du véhicules.

CERTIFIÉ ISO 9001/2008

SAS au capital de 408 000 € - RC Troyes B350 040 879 - TVA intercommunautaire - APE 2029Z - SIRET 350 040 879 00024

www.baroclean.fr
contact@baroclean.fr

BP8 - Z.I de Bellevue
10140 Vendevre sur Barse - FRANCE
TEL. +33 (0)3 25 41 39 00
Fax +33 (0)3 25 41 40 08

HYDROCITY

CITERNE EN ALUMINIUM À CLOISON FIXE

- 2 Compartiments d'une capacité totale de 1 200 L.

RÉSERVOIR À BOUES D'UNE CAPACITÉ DE 800 L

- Sur le fond arrière :
 - Trou d'homme Ø 150 pour vidange de la cuve
 - 1 vanne à boisseau sphérique DN 3" débouchant au niveau haut de la cuve.
 - 1 vanne de vidange à boisseau sphérique DN 3" sur raccord DN 150.

ASPIRATION POMPE À VIDE

- Pompe à palettes aspiration et refoulement, débit de 198 à 320 m³/h.
- Sécurité système d'aspiration.
- 1 manovacuumètre.
- Sécurité extérieure à boule sur la citerne avec réservoir démontable.
- Filtre à tamis démontable.
- Soupape de sécurité tarée à 0,5 bar.
- Filtre déshuileur et amortisseur de bruit.

RÉSERVOIR À EAU D'UNE CAPACITÉ DE 400 L

POMPE HAUTE PRESSION À 3 PISTONS CÉRAMIQUE PLEIN

- Débit de 40 à 90 L/min.
- Pression de 150 à 320 bar.
- Sécurité haute pression.

ENTRAÎNEMENT ET ÉQUIPEMENT HYDRAULIQUE

- Entraînement de pompes HP, vide, et hydraulique par le moteur du véhicule.
Grâce à une boîte de transfert pleine puissance.

LES ENROULEURS

- 1 enrouleur HP à l'arrière sur le côté droit, capacité maxi 100 m de flexible,
- Entraînement hydraulique commandé par un distributeur 3 positions, enroulement, déroulement, position neutre, avec variateur de vitesse de 0 A 20 TR/MN.
- 1 enrouleur BP enroulement manuel, équipé de 25 m de flexible DN 19.

LES COFFRES

- 2 supports tuyau latéraux en aluminium, avec Ranchers de part et d'autre de la citerne.
- 2 coffres à outils.
- 1 bac à cailloux.

TABLEAU DE COMMANDE

- 1 tableau de commandes à l'arrière sous coffret étanche.
- Compteur horaire pour HP, vide et moteur. Arrêt d'urgence coup de poing.
- 1 Télécommande radio

ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES

- 60 m de tuyau HP.
- 1 support échelle avec échelle.
- 1 phare de travail + 2 gyrophares
- 2 fêtes de curage avec supports.
- 3 x 4 m de tuyau de pompage.

VÉHICULE PORTEUR TYPE CHÂSSIS CABINE

- De type 4x4, marque FORD type RANGER.
- PTAC 3,2 T. Empattement 3,220 m. Hauteur 1,80 m.
- Puissance moteur 160 CV, moteur 4 cylindres TDI diesel 2 200 cm³.
- Air conditionné manuel



Photos non contractuelles

OPTIONS POSSIBLES

Pompe HP (suivant pression/débit).

Enrouleur HP pivotant 90°.

Pompe à vide Wittig SLS54.

Peinture cabine à vos couleurs (type RAL).

Triangle AK 5 à relevage électrique.

Caméra de recul écran couleur.

barbelean

