



## **DIP BOOSTER**

## Accélérateur de gravité

Manque de pente, Manque de débit... Canalisations insuffisantes ?

Augmentez vos débits sans tout remplacer!







### DIP BOOSTER : L'accélérateur de gravité

Vous avez des soucis de manque de pente, manque de débit, des canalisations insuffisantes ...?

SIDE Industrie vous propose la solution DIP Booster qui peut tout changer sans tout remplacer!



#### **DESCRIPTIF**

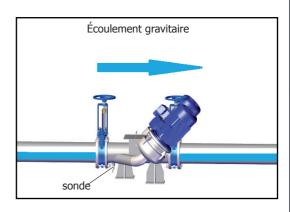
Les circulateurs DIP BOOSTER de Side Industrie sont issus de la gamme haute des circulateurs d'eaux usées DIP Système®, et sont eux aussi fabriqués en INOX chaudronné.

Ils sont constitués d'un corps commun qui s'inscrit dans le profil de la conduite, laissant passer l'écoulement gravitaire et comportant un clapet à rappel interne, d'une sonde de mesure de pression en amont et de 2 blocs électro-hydrauliques à vitesse variable montés en parallèle.

#### FONCTIONNEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

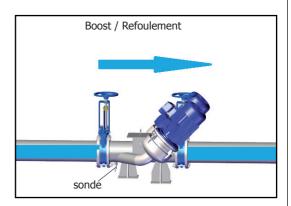
## 1-ECOULEMENT GRAVITAIRE:

L'effluent s'écoule dans la conduite à travers le DIP BOOSTER tant que le débit passant ne la met pas en charge. Les moteurs sont à l'arrêt, le système de commande les laisse en veille et surveille le niveau via la sonde de pression. Le clapet interne est ouvert.



#### 2 - MONTEE EN CHARGE:

Le débit gravitaire remplit la conduite et les corps du DIP BOOSTER. Si le niveau de démarrage du 1er groupe atteint, il démarre progressivement et accélère le flux, le clapet interne se ferme. Le 2ème groupe démarre si la charge amont monte encore. L'arrêt survient quand niveau amont diminue jusqu'à reprendre son écoulement.



#### **APPLICATIONS**

- Collecteurs/canalisations à manque de pente
- Conduites subissant des charges ponctuelles
- Circulation en ligne accélérée
- Augmentation du débit d'une conduite gravitaire DN200 à DN1000
- Economie sur les diamètres de conduites
- Forçage de canalisations anti-inondations



PLUS DE 1 000 DIP SYSTEME® ET PLUS DE 100 SIDINOX EN FONCTION DANS LE MONDE.

OVER 1 000 DIP SYSTEME® AND OVER 100 SIDINOX IN OPERATION IN THE WORLD.



LES CATALOGUES DE LA GAMME





www.side-industrie.com

À NOTRE SITE

Contact : info@side-industrie.com

2, bis avenue du Général de Gaulle - 77250 Villemer - FRANCE - Tél. +33 (0)1 60 39 52 61







S.I.D.E Industrie est une entreprise familiale spécialisée dans le domaine du pompage des fluides difficiles depuis plus de 25 ans. Grâce à des produits issus de près de 30 ans de recherche, elle garantit des solutions innovantes, à la fois simples mais complètes. Nombre d'entre elles sont des standards en service en Europe depuis plusieurs années. Nous vous présentons ici quelques-unes de nos innovations, toujours plus respectueuses de l'environnement et de la sécurité.

S.I.D.E. Industrie is a family company specialized for over 25 years in solutions for the pumping of "difficult fluids". Based on practical expertise in the field, the development of our product range is the result of 30 years of research, and from listening to the daily concerns of users and designers, enabling us today to offer innovative solutions which are both simple and complete. Many are already standard use in Europe for several years now. We do present you here some of our innovations, with new developments to further protect the environment, your investment and to enhance safety.

#### **DIP SYSTEME®**

En relevant les effluents gravitaires directement depuis l'arrivée, sans mise en charge et sans fosse de collecte, DIP SYSTEME® permet de s'affranchir des inconvénients liés aux volumes de rétentions tels que : gaz dangereux (H2S), odeurs, amas de sables, de graisse, corrosion des équipements, érosion des ouvrages, encrassement des flotteurs ; et offre la sécurité d'accès. Ainsi, DIP SYSTEME® permet de concevoir des stations de pompages durables et économiques.



By lifting gravity effluent directly at the point of entry, without water loading or a wet well, the DIP SYSTEME® overcomes the drawbacks of retained volumes of effluent such as: dangerous gases (H2S), smells, sand and grease accumulation, equipment corrosion, structural erosion, clogged floaters; and offers access safety. The DIP SYSTEME® makes it possible to design durable and economical pumping stations.



#### **DIPCUT®**

Vortex cônique dans un sens de rotation, et hacheur en sens inverse! Couplé à la commande intelligente, cet impulseur change automatiquement de sens de rotation quand il le faut, pour déchiqueter les filasses et lingettes entremêlées, puis les évacue. C'est L'ANTI-FILASSES par excellence!!

DIPCUT® est la combinaison parfaite entre les avantages du Vortex ouvert pour le pompage des sables, des gaz, ou des gros solides, et le déchiquetage des fibres dites « filasses ».



The Vortex reverse shredding Impeller: DIPCUT® is a conical Vortex impeller that becomes a "Shredder" when it changes direction of rotation Coupled to smart automated command, this impeller changes automatically its direction of rotation when needed in order to cut snarled long fibrous materials and wipes, and then remove them.

This is the ideal "Rags-Killer"!

DIPCUT® is the perfect combination between the advantages of the conical Vortex impeller pumping sand, gases or big solid wastes and the shredding function cutting long fibrous materials into shreds.

#### **SIDINOX**

Le prêt à brancher, un nouveau concept de poste de relèvement entièrement recyclable en acier inox. Équipé du système de relevage en ligne DIP SYSTEME®, le SIDINOX retrouve tous les avantages du DIP. Économique, écologique, et robuste, il est livré prêt à être installé et raccordé de façon simple et rapide, aussi bien sous chaussées que sous espaces verts, partout la où s'impose un relevage économique et propre, sans odeurs, sans gaz, sans dégrillage, sans fosse de rétention et sans curages réguliers.

#### The dry well all-in-one "Plug and Go" lift station

Equipped with the DIP lift system, SIDINOX incorporates all the advantages of DIP. Fully ecodesigned, SIDINOX is made of stainless steel and fully recyclable, non-oil based materials. Economical, ecological and robust, it is delivered ready to install and is straightforward and quick to connect. SIDINOX has a wide range of applications: beneath road surfaces or green spaces. SIDINOX is the perfect solution where economical and clean lifting is essential as it is odorless, without gas, neither screening, nor wet well, nor periodic cleaning.



#### **OMNIDIP®**

OMNIDIP® est une autosurveillance et web-assistance dédiée au DIP SYSTEME® permettant des vérifications, des réglages ou des actions préventives tels que le "e-débourrage" par exemple. Grâce à l'OMNIDIP® nos techniciens spécialistes veillent à distance à ce que le DIP SYSTEME®, vous donne le meilleur pompage pour le minimum de frais et d'énergie tout au long de son cycle de vie.

OMNIDIP® is a SCADA system with remote control and management in mind, based on M2M communication, dedicated for DIP SYSTEME®. It allows many advanced remote functions as reseting, distant unclogging and interrogations via secured Internet interface or/and standards SCADA controllers. Thanks to OMNIDIP® our specialized technicians make sure remotely that your DIP SYSTEME® gives you the best pumping with a minimum of costs and energy throughout its entire life cycle.





# DIP SYSTEME®

DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM





















#### DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM

Conception modulable tout inox

Moteurs IE3 Immersible IP67 Vanne de sectionnement pour une maintenance facile

Bride murale en inox pour une installation facile

Pompage modulé piloté par vitesse variable permettant des économies d'énergie

Roue DIPCut® en option pour les actions d'auto-débouchage

Appli-web OmniDiP® intégrée pour une surveillance et gestion à distance

Permets des stations de pompage propres et saines

Mesure de niveau statique avec bouclier





## **DIP**: Le système de pompage en ligne directe

#### **UN PRINCIPE INNOVANT**

En relevant les effluents gravitaires directement depuis l'arrivée, sans mise en charge et sans fosse de collecte, DIP Système® permets de s'affranchir des inconvénients liés aux volumes de rétention :

- Pas de gaz dangereux (H2S),
- Pas d'odeurs,
- Pas d'amas de sable ni de graisse,
- · Pas de corrosion des équipements,
- · Pas d'érosion des ouvrages,
- Pas d'encrassement des flotteurs.
- Assure la sécurité d'accès.



DIP Système® permet de concevoir des stations de pompage innovantes, durables et économiques.

#### **UN CONCEPT COMPLET**

#### **IMPULSEUR**

L'impulseur DIPCut® est une roue brevetée, vortex cônique dans un sens de rotation et hacheur en sens inverse! Couplé à la commande intelligente, cet impulseur change automatiquement de sens quand il le faut, pour déchiqueter les filasses et lingettes entremêlées, puis les évacue et ce sans perdre de rendement hydraulique.



## VARIATION DE FREQUENCE

DIP Système® est piloté en standard par vitesse variable. Le fonctionnement n'est plus basé sur un pompage tout ou rien, mais sur un pompage continu et modulé, directement à l'arrivée de l'effluent



#### OMNIDIP®

Les données de fonctionnement du DIP Système® sont transmises via un serveur Web OmniDIP® sécurisé. OmniDIP® est une autosurveillance et webassistance dédiée au DIP Système® permettant des vérifications, optimisation, réglages ou actions préventives à distance tels que le « e-débourrage ».



## MOTEUR PREMIUM IMMERSIBLE IP67

Nos nouveaux moteurs à très haut rendement Premium sont aussi construits pour atteindre un degré d'étanchéité IP 67 immersible jusque 15 jours sous 8 mètres d'eau. Leur conception est spécialement adaptée à la motorisation de nos circulateurs d'eaux usées installés en fosse sèche; puisqu'ils sont à la fois ventilés et immersibles. - Option Atex sur demande.



Vos prochaines nouvelles stations de relevage peuvent ressembler à cela : Construction neuve ou rénovation - 2 ou 4 pompes – Sur mesure









## **AVANTAGES DU DIP SYSTÈME®**

#### AVANTAGES DIRECTS DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DIP:

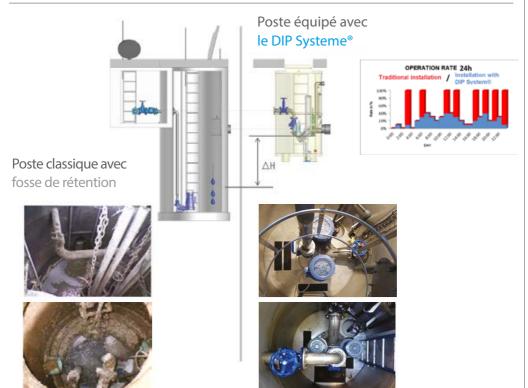
- Pas de fosse de rétention
- Pas de curage du poste
- Pas de gaz dangereux (H2S)
- Pas d'odeurs
- Pas d'encrassement des flotteurs
- Pas de corrosion des équipements
- Sécurité d'accès
- Retour sur investissement garanti grâce aux économies d'énergie et d'exploitation

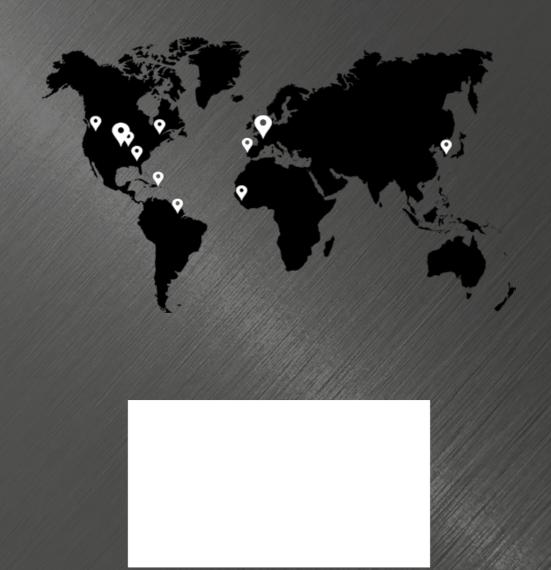
Le poste de relevage devient un local technique propre et sain, qui facilite et sécurise le travail du personnel de maintenance.



1500 références partout dans un monde plus sain et plus économe depuis 2003 56 modèles de 2m3/h à plus de 2000 m3/h par pompe et jusqu'à 110m de HMT Motorisation jusqu'à 132kW par pompe

COMPARAISON DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DU DIP SYSTEME® AVEC UN SYSTEME DE POMPAGE EN BACHEES:







DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM



















## SIDINOX

Capot amovible assisté par vérins et équipé de barres antichutes

Équipé du système de pompage en ligne directe DIP



Prêt à brancher de façon simple et rapide

Totalement éco-conçu et recyclable en acier inox

Webassistance OmniDIP® connectée



Gamme de 1.20m à 2.50m de diamètre

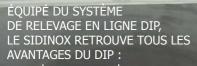
Propre, étanche et sûr

Débord antisoulèvement

Vide Cave



















## **SIDINOX**, un nouveau concept de poste de relèvement entièrement recyclable en acier inox, garanti 25 ans contre le percement par corrosion

- TOTALEMENT ÉCO-CONÇU
- COMPOSÉ D'INOX ET MÁTÉRIAUX ENTIÈREMENT RECYCLABLES NON ISSUS DU PÉTROLE
- ÉCONOMIQUE, ROBUSTE, ÉCO-DURABLE ET INNOVANT
- LIVRÉ PRÊT À INSTALLER ET RACCORDER DE FACON SIMPLE ET RAPIDE
- APPLICATIONS SOUS CHAUSSÉES OU SOUS ESPACES VERTS sans fosse de rétention ni chambre à vannes
- RELEVAGE PROPRE (sans odeurs, sans gaz, sans dégrillage, sans fosse de rétention et sans curages réguliers)

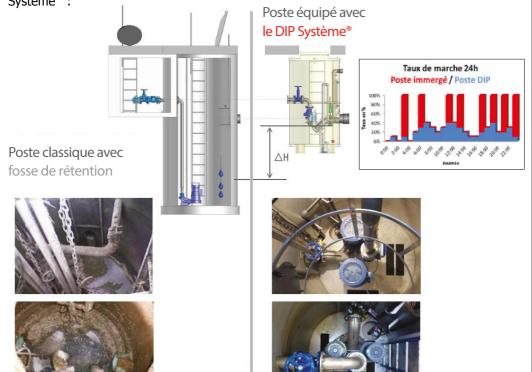
Des modules de base et rehausses, nous permettent de composer la configuration la plus adaptée à vos besoins.

SIDINOX est composé d'une enveloppe étanche en inox (EN1.4306) de Ø1.20 à 2.50m, laquelle abrite d'emblée l'ensemble des équipements nécessaires à son fonctionnement. La gamme SIDINOX peut être équipée du système DIP11-1,5 kW au DIP151-55kW.

Tous les SIDINOX sont équipés en tuyauterie, en robinetterie, en échelle d'accès, et d'une armoire électrique toute équipée avec socle et ventilation incluant également le système de Webassistance OmniDIP®.

Depuis plus de 10 ans SIDE Industrie continue d'innover et de développer le DIP SYSTEME® afin d'en faire non seulement la solution COMPLÈTE, propre, sûre et écologique mais surtout ÉCONOMIQUE!

Comparons un système de pompage en bâchées avec le pompage en ligne Directe de DIP Système<sup>®</sup> :







# DOMODIP® / DIPM

DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM



















## DOMODIP

Prêt à brancher de façon simple et rapide. (2 arrivées possibles)

Système de relevage en ligne Propre, sans cuve, sans odeur

Fourni avec boitier de commande électronique préréglé

Refoulement vertical ou horizontal

Construction industrielle en inox

Système étanche, silencieux et autoadaptatif



















**DomoDIP**®: Mini station de pompage en Inox, de fabrication 100% FRANÇAISE, pour le raccordement de votre maison à l'assainissement collectif, ou pour l'assainissement non collectif.

Le raccordement des évacuations d'eaux usées domestiques au réseau d'assainissement collectif, lorsque celui-ci est plus haut que l'habitation, passe par des mini-postes de relevage. En variante à ces cuves encombrantes, malodorantes, dont l'entretien est lourd et qui nécessitent un nettoyage régulier, nous vous proposons la solution DomoDIP®:

Système de relevage en ligne, sans odeurs, sans curage, à entretien simplifié.



Les systèmes DomoDIP® sont construits pour s'adapter facilement à différents cas d'installation avec une mise en service et une maintenance simplifiée.

Rien de plus facile que d'installer le DomoDIP. L'installation se met souvent au sous-sol, ou dans un garage. Leur conception est basée sur le principe de reprise d'effluent gravitaire. Le système est sans odeurs et sans curage. L'unité de pilotage électronique est conçue pour prendre en charge automatiquement tous les réglages.

#### **AVANTAGES DU DOMODIP®:**

- Installation réduite, DomoDIP® prend peu de place.
- Raccordements simples et pratiques, branchement électrique sur une prise de courant 16A.
- Entretien simplifié, pas de nettoyage (un simple contrôle visuel est suffisant).
- Suppression des mauvaises odeurs.
- Pas de stockage, plus besoin de cuve à enterrer, accessible très facilement.

 Pas d'encrassement possible, pas besoin de flotteurs, et une chasse d'eau peut suffire à faire démarrer le DomoDIP®, sans pour autant consommer plus d'électricité qu'une fosse de relevage.

- Matériel robuste en Inox (qui supporte les produits lessiviels, l'eau chaude, les lingettes et bien d'autres...), température du liquide pompé pouvant aller jusqu'à 60°.
- Matériel non bruyant.
- Pas de risque de débordement à craindre, DomoDIP® est totalement étanche.
- Moteur de qualité industrielle, normalisé et réparable. Aucune pièce plastique.
- · Garantie 3 ans.







#### DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM

Conception modulable tout inox

Moteurs IE3 Immersible IP67

Vanne de sectionnement pour une maintenance facile

Pompage modulé piloté par vitesse variable permettant des économies d'énergie

Fonctionnement à 2 pompes + 1 secours total ou à 3 pompes

Roue DIPCut® en option pour les actions d'auto-débouchage

Appli-web OmniDiP® intégrée pour une surveillance et gestion à distance



Bride murale en inox pour une installation facile

De 10 à 300% du débit

Mesure de niveau statique avec bouclier

Permets des stations de pompage propres et saines





## DIP-T : Système de pompage en ligne directe

#### **UN PRINCIPE INNOVANT**

En relevant les effluents gravitaires directement depuis l'arrivée, sans mise en charge et sans fosse de collecte, DIP Système® permets de s'affranchir des inconvénients liés aux volumes de rétention :

- Pas de gaz dangereux (H2S),
- · Pas d'odeurs.
- Pas d'amas de sable ni de graisse,
- · Pas de corrosion des équipements,
- · Pas d'érosion des ouvrages,
- · Pas d'encrassement des flotteurs,
- Assure la sécurité d'accès.



Le seul système breveté de relevage en prise directe avec l'arrivée de l'effluent

DIP Système® permet de concevoir des stations de pompage innovantes, durables et économiques.

#### **UN CONCEPT COMPLET**

#### **IMPULSEUR**

L'impulseur DIPCut® est une roue brevetée, vortex cônique dans un sens de rotation et hacheur en sens inverse! Couplé à la commande intelligente, cet impulseur change automatiquement de sens quand il le faut, pour déchiqueter les filasses et lingettes entremêlées, puis les évacue et ce sans perdre de rendement hydraulique.



## VARIATION DE FREQUENCE

DIP Système® est piloté en standard par vitesse variable. Le fonctionnement n'est plus basé sur un pompage tout ou rien, mais sur un pompage continu et modulé, directement à l'arrivée de l'effluent



#### OMNIDIP®

Les données de fonctionnement du DIP Système® sont transmises via un serveur Web OmniDIP® sécurisé. OmniDIP® est une autosurveillance et webassistance dédiée au DIP Système® permettant des vérifications, optimisation, réglages ou actions préventives à distance tels que le « e-débourrage ».



#### MOTEUR PREMIUM IMMERSIBLE IP67

Nos nouveaux moteurs à très haut rendement Premium sont aussi construits pour atteindre un degré d'étanchéité IP 67 immersible jusque 15 jours sous 8 mètres d'eau. Leur conception est spécialement adaptée à la motorisation de nos circulateurs d'eaux usées installés en fosse sèche; puisqu'ils sont à la fois ventilés et immersibles. - Option Atex sur demande.



Vos prochaines nouvelles stations de relevage peuvent ressembler à cela : Construction neuve ou rénovation - 2 ,3 ou 4 pompes – Sur mesure









### **AVANTAGES DU DIP SYSTÈME®**

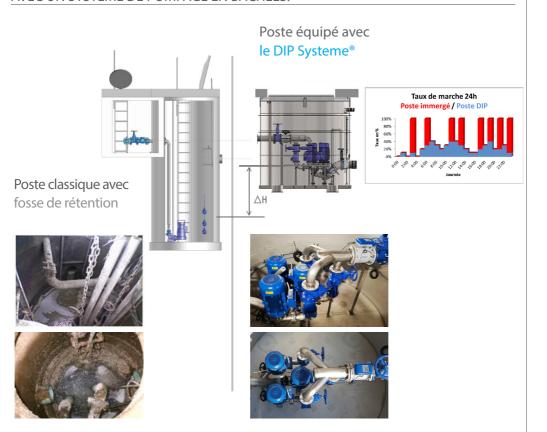
#### AVANTAGES DIRECTS DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DIP - T:

- Pas de fosse de rétention
- Pas de curage du poste
- Pas de gaz dangereux (H2S)
- Pas d'odeurs
- Pas d'encrassement des flotteurs
- Pas de corrosion des équipements
- Sécurité d'accès
- Retour sur investissement garanti grâce aux économies d'énergie et d'exploitation
- Fonctionnement à 2 pompes + 1 secours total ou à 3 pompes.
- Grande plage de fonctionnement : de 10 à 300% du débit



Le poste de relevage devient un local technique propre et sain, qui facilite et sécurise le travail du personnel de maintenance.

## COMPARAISON DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DU DIP SYSTEME® AVEC UN SYSTEME DE POMPAGE EN BACHEES:









#### DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM

















