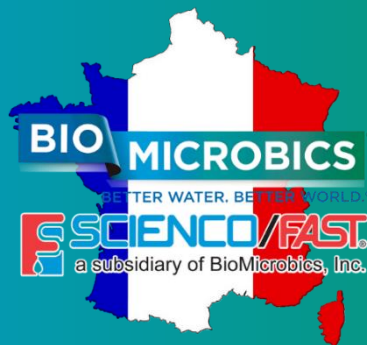




ACQUA[®] ECOLOGIE

Expert du Traitement et de la Réutilisation de l'eau

Catalogue



2022

www.acquaecologie.fr

www.biomicrobicsfrance.com

À propos d'ACQUA.ecologie

Expert du traitement et de la réutilisation de l'eau pour les milieux terrestres et marins :

Nous avons développé un savoir-faire unique de conception et d'assemblage pour des solutions standardisées clés en mains, innovantes et ultra performantes, capables d'éliminer la quasi-totalité des polluants présents dans les eaux usées, permettant ainsi de recycler et réutiliser l'eau sur site.

Intégrateur et distributeur exclusif Francophone des solutions BioMicrobics :

Nous fournissons des solutions intégrées, économiques, durables, accessibles à tous (particuliers, collectivités, industrie, ports, navires, agriculture, santé, armée) même dans les environnements les plus extrêmes, contribuant ainsi à la préservation des ressources naturelles et de l'environnement.

Imaginer le futur des SmartCity, SmartPort, GreenBuilding et GreenShip

Notre approche est unique dans l'industrie décentralisée des eaux usées car elle adopte une stratégie de gestion de l'eau totalement intégrée afin de développer des solutions qui maximisent les avantages et minimisent les coûts du cycle de vie. Notre objectif est d'être toujours à la pointe de l'innovation et de proposer des produits de qualité, certifiés, aux performances éprouvées et conformes à la réglementation locale. Notre engagement envers l'amélioration continue de nos produits et services fait partie intégrante de notre approche de solutions globales.

Avec BioMicrobics, Scienco/FAST et SeptiTech, notre objectif est de fournir des solutions de gestion de l'eau, meilleures pour l'environnement et plus performantes. Nous poursuivons notre engagement en matière de préservation de l'environnement en aidant à dépolluer l'eau de notre planète, grâce à nos technologies, appareils et produits simples, économiques et durables, offrant un traitement de l'eau hautement efficace, nécessitant peu d'entretien et écoénergétique.

À propos de BioMicrobics

Leader mondial dans la conception de technologies de gestion de l'eau et d'assainissement décentralisées uniques au monde, BioMicrobics, Inc. a été fondée en 1996, pour commercialiser la technologie FAST[®], développée pour la première fois en 1969 pour les navires et bateaux professionnels, afin de traiter les eaux usées des maisons et des communautés décentralisées ainsi que l'eau pluviale. BioMicrobics est passée d'un produit axé sur le traitement décentralisé des eaux usées pour les particuliers à une société à multiples facettes. Avec plus de 90 000 installations dans plus de 90 pays, nous fournissons aux clients finaux des solutions technologiques de haute performance afin d'éliminer 90 à 99,9 % des contaminants des sources d'eaux noires et grises polluées.

Avec cet accent mondial sur les préoccupations environnementales et l'amélioration de la qualité de l'eau, nos «technologies de traitement intégrées fixes» (FITT[®]) sont le résultat de décennies de retours d'expériences en exploitation réelle et de résultats éprouvés qui offrent des avantages environnementaux significatifs... *FITT[®] for the Purpose Intended.*

À propos de Scienco/FAST

Leader mondial maritime, avec plus de 65 ans d'histoire et reconnu internationalement pour ses produits de qualité et ses services hors pair sur le terrain, Scienco/FAST est un fabricant d'équipement d'origine spécialisé dans le traitement des eaux usées à bord, les eaux de ballast, le traitement de l'eau et la désinfection pour l'industrie maritime. La mission de Scienco/FAST est de fournir des systèmes de traitement supérieurs qui aident les entreprises du monde entier à respecter les normes de sécurité, de conformité et de fiabilité les plus élevées sans affecter les opérations de fret.

À propos de SeptiTech

Également fondée en 1996, SeptiTech est une filiale de BioMicrobics, Inc qui fabrique des systèmes de traitement des eaux usées sur site pour des applications résidentielles et commerciales ainsi que des panneaux de commande PLC brevetés. La technologie intelligente STAAR[™] est connue dans l'industrie pour sa polyvalence de conception et sa capacité à s'adapter à des applications non standardisées, telles que les eaux usées très chargées, et les exigences strictes en matière de qualité d'effluents.

Nos Produits

Nos produits sont à la pointe de la technologie durable et écologique. Nous nous conformons aux normes internationales de traitement les plus élevées de l'industrie et sommes certifiés selon les dernières performances et réglementations mondiales pour le traitement de l'eau, des eaux usées et des eaux de pluie, et plus encore ! La simplicité et la qualité sont des caractéristiques essentielles de nos produits. Nous mettons fortement l'accent sur la recherche et le développement afin de concevoir de nouveaux produits et d'améliorer les produits existants afin de répondre aux besoins d'un marché en constante évolution. La conception innovante de nos systèmes préassemblés et modulaires offre une facilité d'installation, d'exploitation, de maintenance et même d'expédition. Nous pensons que le traitement décentralisé doit être intuitif et non compliqué.

Une Stratégie durable

La protection de l'environnement, l'écologie, la préservation de l'eau et du milieu marin sont au cœur de notre philosophie. Au-delà des mots, nous réalisons des actions concrètes.

Nous développons des solutions à impact qui :

- contribuent aux principaux objectifs du développement durable de l'ONU, en particulier le n°6 : "Garantir l'accès de tous à l'eau et à l'assainissement et assurer une gestion durable des ressources en eau en termes de qualité, d'usage durable et efficace et de la protection des écosystèmes"
- s'inscrivent pleinement dans le Net Zero Water : Stratégie innovante qui pousse un bâtiment à assumer pleinement la responsabilité de générer ses besoins en eau et de traiter tous les déchets évacués.
- sont indispensables à la construction des Smart City, Smart Port, Green Ships et Green Buildings.

Des équipes expérimentées

Du développement de solutions résidentielles aux installations industrielles ou municipales, nos équipes vous accompagnent et vous aident à gérer tous les éléments des projets, tout en fournissant une véritable expérience sur le terrain. Nos équipes expérimentées se composent de scientifiques, d'ingénieurs d'études, d'ingénieurs en traitement de l'eau, de techniciens, de spécialistes du marketing qualifiés et de professionnels de la vente.

Du conseil lors de la conception à l'entretien des équipements au fil du temps, ces équipes aident à mettre en œuvre nos valeurs fondamentales à travers le monde !



SIMPLE

Solutions certifiées déployables en refit ou nouveau projet, conformes aux réglementations les plus strictes.



ECONOMIQUE

Solutions ultra performantes nécessitant peu de maintenance et offrant des opportunités de réutilisation de l'eau



DURABLE

Solutions durables et résistantes. Conçues pour fonctionner même dans les environnements les plus extrêmes.



SOMMAIRE

Solution Globale eau et énergie

ASMR : Acqua SMart Reuse® : Recyclage et valorisation 5

Solutions Terrestres

EAUX USÉES

BioBarrier® MBR : Réutilisation de l'eau	9
BioBarrier® HSMBR® : Réutilisation de l'eau à forte charge	10
RetroFAST® : Amélioration du système septique	12
RetroFITT®-ee : Assainissement éco-énergétique	13
MicroFAST® : Microstations hautes performances	14
MicroFITT®-ee : Microstation éco-énergétique	15
HighStrengthFAST® : Assainissement semi-collectif	16
NitriFAST® : Réduction de l'azote	17
MyFAST® : Station d'épuration	18
MacroFITT® : Station d'épuration	19
ABC®-N, -P, -C : Clarificateurs spécialisés	20
RollsAir® : Station d'épuration par aération prolongée	21
LIXOR® : Systèmes d'aération immergés	22
BioRobic® : Systèmes d'aération immergés	23
SeptiTech STAAR™ : Microstation	24

EFFLUENTS VITICOLES ET BRASSERIES

BioBarrier® Winery : Réutilisation des effluents	26
--	----

EAUX GRISES

BioBarrier® GWMBR® : Recyclage semi-collectif	28
Recover® : Recyclage résidentiel	29

EAU PLUVIALE

d-RainJoint® : Désimperméabilisation des sols	31
BioSTORM® : Rétention des déchets et hydrocarbures	32
StormTEE® : Contrôle des déchets	33

DEGRILLAGE

SaniTEE® : Dégrilleur / filtre	35
BioSTEP® : Poste de relevage avec filtration	36

PIEGE A GRAISSES

FOGHog® : Piège à graisses	38
----------------------------------	----

EAU POTABLE

ASMR : Traitement de l'eau sur-mesure	40
ACQUA-UF : Unité d'ultrafiltration sur skid	41
ACQUA-OSMO : Unité d'osmose sur skid	42
ACQUA-SALT : Unité de Dessalement d'eau de mer.....	43
ACQUA-HELP : Unité de potabilisation de secours	44

DESINFECTION

ACQUA-UV : Désinfection Ultraviolet	46
Scienco® SciCHLOR® : Générateur de chlore	47
Scienco® Danolyte® : Désinfectant nouvelle génération	48

GENERATEUR DE SAUMURE

Scienco® SciBRINE® : Générateur/Stockage de sel liquide . 50

INJECTION

Scienco® FloCRON® : Distributeur de liquide 52

Solutions Marines

EAUX USÉES

MarineFAST® LX-Series : Petits équipages	55
MarineFAST® M&MX-Series : Equipages moyens	56
MarineFAST® DV-Series : Grands équipages	57
BMS : Système de gestion des biosolides / boues	58
SaniLIFT™ : Station de relevage	59
ACQUA-Pump : Station de pompage mobile	60
BioBarrier® MarineMBR® : Traitement & réutilisation	62

EAUX DE BALLAST

Scienco® InTank® BWTS : Traitement des eaux de ballast ... 64

Solutions Mobiles / Containers

EAUX USÉES

Porta/FAST® : Sanitaires autonomes en container	66
PortaMBR : Sanitaires autonomes avec recyclage	67

PRODUCTION D'EAU

Gamme ACQUA® : Production d'eau en container 68

Nettoyants écologiques



PRODUITS DE NETTOYAGE

Laundry Detergent : Lessive liquide biodégradable	71
All-Purpose Cleaner : Nettoyant multi-usages	72

CONTROLE DES ODEURS

BOND-SORB® : Eliminateur d'Odeurs 73

DÉTARTRANTS

Industrial Descaler : Détartrant liquide industriel	74
Marine Descaler : Détartrant liquide marin	74
CPT Tablets : Traitement préventif du calcaire	75

TRAITEMENT BACTÉRIEN

FOGHog® : Traitement des graisses et de l'huile.....	76
U&F BOOST!® : Traitement des eaux usées	77

CERTIFICATIONS, APPROBATIONS & RÉCOMPENSES 78

Solution Globale eau et énergie



ASMR

ACQUA SMART REUSE

ACQUA SMART REUSE

ASMR

ASMR[®] – Acqua Smart Reuse[®]

Le recyclage intelligent de l'eau et de l'énergie, à terre et en mer

Notre nouveau concept breveté visant à une gestion complète et intégrée de l'eau sur site.

Pourquoi déplacer des eaux usées sur plusieurs km pour les traiter ?

Pourquoi rejeter de l'eau que l'on peut réutiliser ?

Une solution sur mesure et polyvalente, adaptée à chaque usage !



Traite & Recycle 100% de l'eau

eaux grises, noires,
industrielles ou pluviales



Récupère 50% de l'énergie thermique des eaux usées



Économie de 30 à 99% de la consommation d'eau



Sur Mesure

Une solution complète
et intégrée, conçue
spécifiquement pour
répondre à votre besoin



Polyvalent

S'adapte en tous lieux
et usages, aussi bien à
terre qu'en mer



Jusqu'à 5x plus économique*

*par rapport à un
traitement conventionnel



Totalement certifié et autorégulé



Jusqu'à 20 fois plus compact*



-50 % de consommation d'énergie*



-80% production de boues*

Soyez malin : Réutilisez !

La gestion de l'eau et des eaux usées sur site représente un véritable défi, que ça soit en construction neuve ou en réhabilitation, à terre comme en mer. Ces eaux représentent une ressource alternative et un immense potentiel énergétique.

Malheureusement, identifier les technologies permettant de valoriser ces ressources s'avère souvent complexe devant la diversité du marché. Chez ACQUA.ecologie nous vous proposons de pouvoir, enfin, valoriser et donner une seconde vie à l'eau ! Le concept ASMR (Acqua SMART Reuse) vise à révolutionner la gestion de l'eau sur site en proposant une prise en charge complète, permettant le traitement, la valorisation des eaux usées et la réutilisation de l'eau avec une logique de simplicité, d'économie, de durabilité et de polyvalence.

Un savoir-faire unique

Nous avons développé et breveté un savoir-faire de conception unique, basé sur l'assemblage de différentes briques technologiques innovantes sélectionnées afin de répondre parfaitement à votre problématique. Il en résulte alors des systèmes à la pointe de l'innovation, plus économiques, plus durables, certifiés, conformes à la plupart des réglementations et classés parmi les plus performants au monde, le tout, toujours adapté aux besoins réels des clients. Grâce à cela, nous pouvons proposer, dans une très grande majorité des cas, le recyclage et la réutilisation de l'eau, quel que soit le domaine d'utilisation, pour des applications comme le rinçage des toilettes, le lavage, l'irrigation ou les eaux de process, selon la norme internationale NSF/ANSI Std 350, sur la réutilisation de l'eau sur site (**première solution au monde certifiée à ce niveau**).

Le recyclage : polyvalence, économies et autonomie en eau

Nos processus, optimisés et à impact positif, offrent ainsi la possibilité de ne plus rejeter des millions de litres d'eau dans nos cours d'eau ou en mer, mais de pouvoir réutiliser l'eau localement afin de réaliser d'importantes économies, tout en préservant l'environnement :

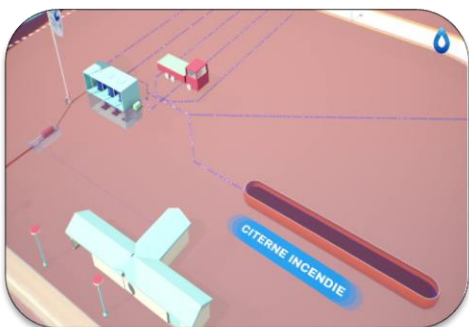
- Recycle 100% de l'eau : eaux grises, noires, industrielles ou pluviales.
- Récupère l'énergie : 50% de l'énergie thermique des eaux usées peuvent être réutilisés comme pré-chauffage de l'eau chaude.
- Plus écologique : le traitement automatisé et sur site (au point d'usage), permet de diminuer la consommation énergétique à tous les niveaux et donc les émissions de CO2 associées.

La réutilisation de l'eau n'est plus optionnelle, elle est essentielle !

ASMR[®] – Acqua Smart Reuse[®]

La réutilisation de l'eau n'est plus optionnelle, elle est essentielle !

La réutilisation de l'eau au point d'usage augmente la résilience et permet une meilleure recharge des nappes phréatiques, conduisant à une meilleure gestion des ressources en eau. Acqua SMart Reuse s'inscrit dans les objectifs du développement durable et contribue à la préservation des ressources naturelles, de l'environnement et des écosystèmes, ainsi qu'à la construction des SmartCity, SmartPort, GreenShip et GreenBuilding de demain.



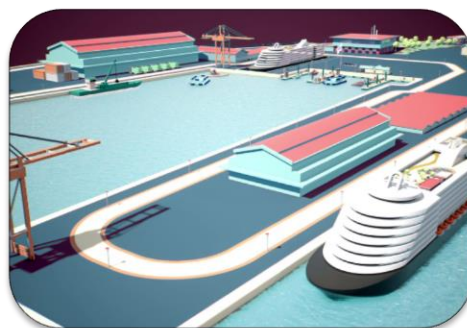
SmartCity



GreenBuilding



SmartPort



GreenShip



ROI : 1 à 10 ans

**Economies financières
dès l'installation**

**Consultez-nous pour
plus de détails.**



EAUX USÉES

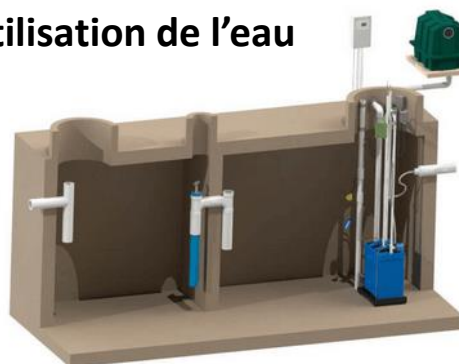




BioBarrier® MBR : Réutilisation de l'eau

Le futur de l'assainissement et de la réutilisation de l'eau !

Premier système au monde certifié pour la réutilisation de l'eau, le BioBarrier redéfinit l'assainissement non collectif. Grâce à ses performances exceptionnelles, dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement définies dans les réglementations locales, il offre de nouvelles opportunités de recyclage des eaux usées sur site. Le MBR et le MBR-N aident à répondre aux besoins de plus en plus stricts concernant les normes de qualité d'eau, les problèmes de stress hydrique et de site difficile.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée, en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Le BioBarrier® MBR et le BioBarrier®-N ont été **les premiers systèmes au monde certifiés pour la réutilisation de l'eau** (NSF/ANSI Std 350, classe R) pour le recyclage total des eaux noires et grises. Le système BioBarrier® MBR est conçu spécifiquement pour l'assainissement décentralisé, ce qui en fait **le système le plus avancé sur le marché**. Le BioBarrier®-N ajoute une zone anoxique supplémentaire afin d'obtenir une réduction d'azote plus élevée pour les zones écologiquement sensibles.

Il ouvre de nouvelles opportunités que les autres systèmes de traitement ne peuvent pas atteindre comme le rejet direct, l'absence d'épandage ou encore l'adaptation aux effluents extrêmes. Il offre également des possibilités de réutilisation et de recyclage de l'eau, ce qui peut permettre à l'utilisateur de réaliser des économies.

Le BioBarrier® utilise la technologie membranaire et une combinaison de processus d'aération biologique pour traiter les eaux usées à un niveau élevé. Il utilise une séparation physique par ultrafiltration afin d'éliminer plus de 99,9% des contaminants.

Bénéfices

La technologie BioBarrier® permet une installation hors sol ou enterrée, dans un encombrement réduit. Facile à utiliser et autonome, le BioBarrier® est la solution parfaite dans les zones sensibles, naturelles, avec un manque d'espace ou lorsque l'effluent est complexe ou très chargé.

Applications

- Maisons, petites parcelles, sites isolés, sites autonomes
- Hébergements écologiques, zones Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejets

Avantages

- Eau 100% réutilisable (30 à 99% d'économie d'eau)
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Ecologique et eco-conçu
- Consommation énergétique réduite
- 3 fois plus de biomasse active qu'un traitement conventionnel

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau)
Européennes EN-12566-3 – CE
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
DBO5, MES : 10 mg/l

BioBarrier® MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale			Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes		
BioBarrier® MBR 0.5	1892 L/j	1 – 8	1 – 10	(1) = 53 cm x 36 cm	16 kg
BioBarrier® MBR 1.0	3487 L/j	1 – 16	1 – 20	(2) X 53 cm x 36 cm	33 kg
BioBarrier® MBR 1.5	5675 L/j	6 – 24	10 – 30	(3) X 53 cm x 36 cm	49 kg

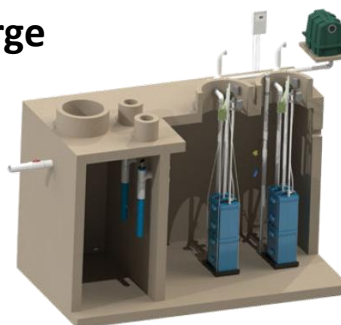
Pour les applications plus importantes > 11350 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.

Remarque : les capacités des modules MBR sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à un projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.
Les options électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (tension/phase/fréquence).

BioBarrier® HSMBR® : Réutilisation de l'eau à forte charge

Le système le plus performant au monde !

Dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement définies dans les réglementations locales, ce système produit des eaux traitées de haute qualité qui offrent de nouvelles opportunités pour les projets de réutilisation des eaux usées. Le HSMBR aide à répondre aux besoins de plus en plus stricts des normes de qualité de l'eau, des problèmes de sites isolés et des applications de réutilisation de l'eau. Son utilisation permet d'avoir des effets positifs sur les ressources en eau du monde entier.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Les systèmes BioBarrier® HSMBR® (High Strength Membrane Bioreactor) aident à répondre aux besoins de plus en plus exigeants des applications spécialisées. Les membranes et les processus utilisés dans ce système avancé agissent comme une barrière physique impénétrable pour presque tous les polluants courants trouvés dans les eaux usées d'aujourd'hui. La technologie de pointe offre l'effluent de la plus haute qualité possible sur le marché. Le BioBarrier® a été le **premier système au monde à être approuvé pour la réutilisation de l'eau** (NSF/ANSI Std 350).

La conception complète et optimisée du BioBarrier simplifie considérablement la décantation, le dégrillage, l'aération directe et l'ultrafiltration du processus de traitement des eaux usées, afin d'éliminer 99,9 % des contaminants.

Le BioBarrier® HSMBR® vous offre la possibilité de réutiliser et de recycler vos eaux usées pour des utilisations telles que la chasse d'eau des toilettes, l'irrigation, les réservoirs d'incendies, etc, ce qui permet de réduire les coûts d'utilisation et d'augmenter son autonomie en eau.

Bénéfices

La technologie BioBarrier® permet une installation hors sol ou enterrée, dans un encombrement réduit. Facile à utiliser et autonome, le BioBarrier® HSMBR® est la solution parfaite pour les applications à DBO extrêmement élevée et à grand débit.

Applications

- Collectivités, semi collectif, industrie, agroalimentaire, restaurants, viticulture, brasseries, sites autonomes, hébergements écologiques, zones Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejet

Avantages

- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Traite les fortes charges polluantes
- Eau 100% réutilisable
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Consommation énergétique réduite

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau)
Européennes EN-12566-3 – CE
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
DBO5, MES : 10 mg/l

 BioBarrier® HSMBR® HIGH STRENGTH MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale		Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Nombre de personnes		
BioBarrier® HSMBR 1.5	5675 L/j	Consultez-nous	Les dimensions des modules et le poids peuvent être fournis pour l'adaptation en cuve et l'expédition.	65 kg
BioBarrier® HSMBR 3.0	11350 L/j	Consultez-nous		131 kg
BioBarrier® HSMBR 4.5	17034 L/j	Consultez-nous		196 kg
BioBarrier® HSMBR 6.0	22712 L/j	Consultez-nous		294 kg
BioBarrier® HSMBR 9.0	34069 L/j	Consultez-nous		392 kg
Pour les applications plus importantes > 34069 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.				

Remarques : les capacités des modules sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à votre projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez-vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves. Les options électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

BIOBARRIER® SYSTEM	RETROFIT	PARTICULIERS	COMMUNAUTÉS	COMMERCIAL	COLLECTIVITÉS	NAVIRES	AUTRES
BIOBARRIER® GWMBR™	X	X		X			X
BIOBARRIER® MBR	X	X	X				X
BIOBARRIER® HSMBR®		X	X	X	X		X
BIOBARRIER® VITICULTURE				X			X
BIOBARRIER® MarineMBR®						X	X

Performances d'élimination des polluants

Moyenne des certifications EN-12566-3, NSF/ANSI 40, 245, 350 et CAN/BNQ 3680-600



RetroFAST® : Amélioration du système septique

Réparez facilement et rapidement votre fosse septique !

Les systèmes RetroFAST® permettent de rénover les systèmes d'assainissements septiques biologiquement défaillants et d'améliorer considérablement les performances. Installable facilement et rapidement, ils permettent de transformer une fosse septique en système de traitement aérobie durable, tout en économisant des milliers d'euros.



Répare

Permet de réparer durablement une installation septique défaillante



Améliore

Le filtre aérobie booste les performances de votre installation



Economique

Pas de terrassement ni de nouvelle installation complète à réaliser

Description du produit

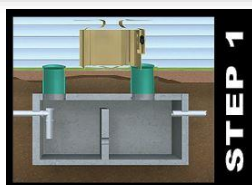
Améliorez ou réparez une fosse septique conventionnelle existante avec un traitement avancé des eaux usées afin de réparer les pelouses, supprimer les odeurs nauséabondes, les refoulements de plomberie ou tout autre signe d'une fosse septique biologiquement défaillante.

Ce «filtre biologique aéré immergé» hautes performances permet un traitement durable et constant des eaux usées résidentielles, qu'il soit installé dans un réservoir existant ou pour une nouvelle construction. La technologie FAST crée un environnement de traitement optimisé, utilisant un média à lit bactérien fixe immergé, permettant une croissance microbienne exceptionnelle grâce à son système d'aération.

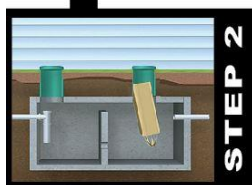
Bénéfices

Le RetroFAST® s'installe directement dans la fosse septique existante, avec une perturbation minimale du site et sans avoir besoin de machinerie lourde. Livré avec ou sans panneau, il est utilisé afin de rehausser la qualité des eaux usées de la fosse septique et d'améliorer l'état du champ d'épandage. Grâce à la réduction des matières organiques, le champ d'épandage rajeuni et le sol est libre d'accepter les futurs effluents de manière plus durable.

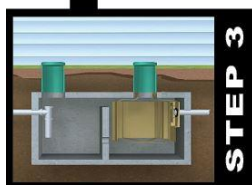
Une solution très rentable, qui répond aux normes environnementales avec des performances à long terme.



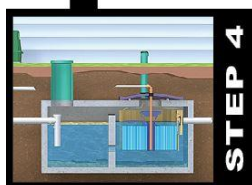
STEP 1



STEP 2



STEP 3



STEP 4

Applications

- Maison individuelle
- Fosse septique à rénover ou à changer

Avantages

- Transforme simplement une fosse septique en un système de traitement avancé
- Améliore durablement la qualité des effluents
- Régénère un épandage biologiquement défaillant
- Pas de terrassement ni de modification du site
- S'adapte à n'importe quel réservoir, existant ou nouveau, de n'importe quel matériau
- Installation en quelques heures
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Fonctionnement automatique
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Pas d'odeurs et -80% de boues

Certifications

Le système d'amélioration septique RetroFAST® certifié EPA / ETV / CE / EN-12566-3 fournit constamment des niveaux élevés de traitement dans le réservoir (90 à 95% d'abattement).

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.

Réduit systématiquement les niveaux d'azote de 50%, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement*		Encombrement**	Poids**	Volume minimum conseillé	
RetroFAST 0.150	570 l/j	1 – 3 EH	55 cm x 61 cm x 81 cm	34 kg	380 L Décantation	570 L Traitement
RetroFAST 0.250	950 l/j	1 – 4 EH	67 cm x 76 cm x 85 cm	57 kg	760 L Décantation	950 L Traitement
RetroFAST 0.375	1420 l/j	1 – 5 EH	98 cm x 76 cm x 85 cm	71 kg	2500 L Décantation	2500 L Traitement

- * Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez noter que seules les applications résidentielles ou nécessitant un traitement pour les eaux usées domestiques peuvent être conçues à partir du volume et du nombre de personnes par module.
- ** Dimensions/poids du module : fournis uniquement pour les spécifications d'expédition. Veuillez consulter les spécifications de conception pour connaître la taille recommandée des cuves.
- Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.
- Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltag / phase / fréquence).

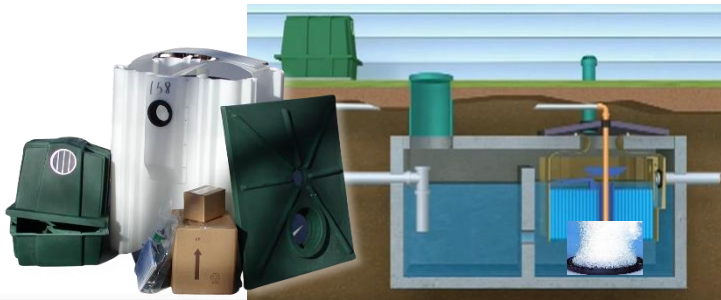
RetroFITT®-ee

RetroFITT® : Amélioration septique éco-énergétique

Réparez facilement et rapidement votre fosse septique !

Le RetroFITT®-ee est une version «économe en énergie» du système RetroFAST®

Aussi performant que les systèmes RetroFAST®, la conception unique de la technologie de traitement intégré fixe «économe en énergie» (FITT®-ee) permet d'avoir un système de traitement des eaux usées, biologique, robuste, durable et très économe.



Répare

Permet de réparer durablement une installation septique défaillante



Améliore

Le filtre aérobie booste les performances de votre installation



Economique

Pas de terrassement ni de nouvelle installation complète à réaliser

Description du produit

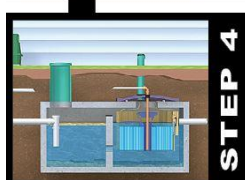
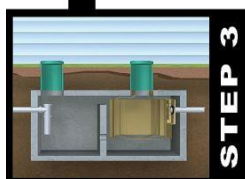
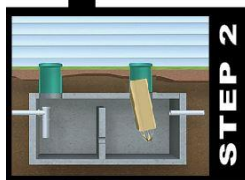
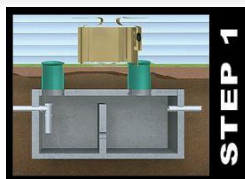
Améliorez ou réparez une fosse septique conventionnelle existante avec un traitement avancé des eaux usées afin de réparer les pelouses, supprimer les odeurs nauséabondes, les refoulements de plomberie ou tout autre signe d'une fosse septique biologiquement défaillante.

Ce «filtre biologique aéré immergé» hautes performances permet un traitement durable et constant des eaux usées résidentielles, qu'il soit installé dans un réservoir existant ou pour une nouvelle construction. Les systèmes FITT®-ee fournissent le même processus de traitement que les systèmes FAST®, mais utilisent un aérateur et un airlift différents afin d'améliorer l'efficacité énergétique.

Bénéfices

Le RetroFITT®-ee s'installe directement dans la fosse septique existante avec une perturbation minimale du site et sans avoir besoin de machinerie lourde. Livré avec ou sans panneau, il est utilisé afin de rehausser la qualité des eaux usées de la fosse septique et d'améliorer l'état du champ d'épandage. Grâce à la réduction des matières organiques, le champ d'épandage rajeuni et le sol est libre d'accepter les futurs effluents de manière plus durable.

Une solution très rentable, qui répond aux normes environnementales avec des performances à long terme.



Applications

- Maison individuelle, site autonome, tiny house
- Fosse septique à rénover ou changer

Avantages

- Un produit FAST® économe en énergie
- Transforme simplement une fosse septique en un système de traitement avancé
- Améliore durablement la qualité des effluents
- Régénère un épandage biologiquement défaillant
- Pas de terrassement ni de modification du site
- S'adapte à n'importe quel réservoir, existant ou nouveau, de n'importe quel matériau
- Installation en quelques heures
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Fonctionnement automatique
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Pas d'odeurs et -80% de boues

Certifications

Certifié EPA / ETV / CE / EN-12566-3 fournit constamment des niveaux élevés de traitement dans le réservoir (90 à 95% d'abattement).
 Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.
 Réduit systématiquement les niveaux d'azote de 50%, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement			Encombrement (L x P x H)** Diamètre d'ouverture de cuve minimum (45,7 cm) pour les systèmes RetroFITT®-ee	Poids**	Volume minimum conseillé	
	Volume journalier	Equivalent-Habitant*	Puissance aérateur			Décantation	Traitement
RetroFITT®-ee 0.150	570 l/j	1 – 3	55 Watts	55 cm x 61 cm x 81 cm	34 kg	380 L	570 L
RetroFITT®-ee 0.250	950 l/j	1 – 4	73 Watts	67 cm x 76 cm x 85 cm	57 kg	2500 L	2500 L
RetroFITT®-ee 0.375	1420 l/j	1 – 5	73 Watts	98 cm x 76 cm x 85 cm	71 kg	2500 L	2500 L

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez noter que seules les applications résidentielles ou nécessitant un traitement pour les eaux usées domestiques peuvent être conçues à partir du volume et du nombre de personnes par module. ** Dimensions/poids du module : fournis uniquement pour les spécifications d'expédition. Veuillez consulter les spécifications de conception pour connaître la taille recommandée des cuves. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).



MicroFAST® : Microstations hautes performances

La Microstation éprouvée dans plus de 80 pays !

Notre produit le plus populaire, offre une solution de traitement avancée des eaux usées, au-delà de celles des systèmes septiques conventionnels. Discret et fiable, le système FAST® gère les eaux usées sur site, de manière autonome et durable.

Utilisée avec succès depuis plus de 60 ans, la technologie FAST® est utilisée pour traiter les eaux usées domestiques, y compris l'azote et d'autres nutriments



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de consommables à remplacer

Description du produit

Le MicroFAST® est un système de traitement aérobie simple et robuste. La technologie FAST crée un environnement de traitement optimisé, utilisant un média à lit bactérien fixe immergé, permettant une croissance microbienne exceptionnelle grâce à son système d'aération. Totalement certifié, il a été conçu dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien. Une fois installé, ce système de traitement des eaux usées est complètement autonome et utilise uniquement des micro-organismes actifs naturels pour traiter les eaux usées.

Les systèmes FAST® offrent des performances de nitrification / dénitrification considérablement améliorées par rapport aux systèmes traditionnels et dépassent les exigences réglementaires en matière de traitement de l'eau, permettant ainsi le recyclage des eaux usées et une réduction du champs d'épandage.

Bénéfices

Le MicroFAST® fournit une configuration tout-en-un qui le rend simple à installer et à utiliser. L'utilisation des systèmes MicroFAST® résout la plupart des problèmes de traitement des eaux usées sur site. Avec un faible encombrement, le système MicroFAST est intégré dans une fosse septique standard et ne nécessite pas d'espace supplémentaire. L'effluent traité empêche le colmatage du champ d'épandage. Cette technologie est compatible avec la décharge directe en surface, la réutilisation de l'eau par irrigation ou l'épandage traditionnel afin de recharger les eaux souterraines. Naturellement, le MicroFAST® offre des niveaux plus élevés d'élimination de l'azote (NSF/ANSI 245). Grâce à sa fonction SFR®, la consommation d'énergie est réduite jusqu'à 50 %.

Applications

- Maison individuelle, petit-collectif
- Immeuble, Bâtiment commercial, éco quartier

Avantages

- Coûts de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Aucun filtre ni média à remplacer
- Fonctionnement automatique
- Ne craint pas les variations de charges
- Faible production de boues (-80%)
- Vidange tous les 2-3 ans
- Impossible à colmater et insensible à la corrosion
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possibles

Certifications

Certifié NSF / ANSI 40, 245, ETV, CE / EN-12566-3 fournit constamment des niveaux élevés de traitement dans le réservoir (90 à 95% d'abatement). Empêche les odeurs nauséabondes. Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.

Modèles	Capacité de traitement			Modules : encombrement (L x l x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes		
MicroFAST 0.5	1900 l/j	1 – 8	1 – 10	150 cm x 76 cm x 130 cm	75 kg
MicroFAST 0.625	2400 l/j	1 – 10	1 – 13	152 cm x 109 cm x 130 cm	84 kg
MicroFAST 0.75	2800 l/j	1 – 11	1 – 14	152 cm x 109 cm x 130 cm	91 kg
MicroFAST 0.9	3400 l/j	1 – 14	1 – 18	150 cm x 122 cm x 145 cm	98 kg
MicroFAST 1.5	5600 l/j	6 – 21	7 – 27	208 cm x 140 cm x 147 cm	207 kg
MicroFAST 3.0	11400 l/j	10 – 42	13 – 55	180 cm x 150 cm x 206 cm	329 kg
MicroFAST 4.5	17000 l/j	18 – 63	23 – 82	368 cm x 185 cm x 130 cm	726 kg
MicroFAST 9.0	34000 l/j	30 – 126	39 – 164	368 cm x 185 cm x 193 cm	1044 kg

Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

*La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. ** Dimensions/poids du module : fournis uniquement pour les spécifications d'expédition. Veuillez consulter les spécifications de conception pour connaître la taille recommandée des cuves. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

MicroFITT®-ee

MicroFITT®-ee : Microstation éco-énergétique

Le MicroFITT®-ee est une version «économe en énergie» du système MicroFAST®

Aussi performant que les systèmes MicroFAST®, la conception unique de la technologie de traitement intégré fixe «économe en énergie» (FITT®-ee) produit un système de traitement des eaux usées biologique, robuste, durable et très économe.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme, dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de consommables à remplacer

Description du produit

Le MicroFITT®-ee est un système de traitement aérobique simple et robuste. Ce «filtre biologique aéré immergé» hautes performances permet un traitement durable et constant des eaux usées résidentielles. Les systèmes FITT®-ee fournissent le même processus de traitement que les systèmes FAST®, mais utilisent un aérateur et un airlift différents afin d'améliorer l'efficacité énergétique. Totalement certifié, il a été conçu dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien. Une fois installé, ce système de traitement des eaux usées est complètement autonome et utilise uniquement des micro-organismes actifs naturels pour traiter les eaux usées.

Les systèmes MicroFITT®-ee offrent des performances de nitrification / dénitrification considérablement améliorées par rapport aux systèmes traditionnels et dépassent les exigences réglementaires en matière de traitement de l'eau, permettant ainsi le recyclage des eaux usées et une réduction du champs d'épandage.

Bénéfices

Le MicroFITT®-ee fournit une configuration tout-en-un qui le rend simple à installer et à utiliser. L'utilisation des systèmes MicroFITT®-ee résout la plupart des problèmes de traitement des eaux usées sur site. Avec un faible encombrement, le MicroFITT®-ee est intégré dans une fosse septique standard et ne nécessite pas d'espace supplémentaire. L'effluent traité empêche le colmatage du champ d'épandage. Cette technologie est compatible avec la décharge directe en surface, la réutilisation de l'eau par irrigation ou l'épandage traditionnel afin de recharger les eaux souterraines. Naturellement, le MicroFITT®-ee offre des niveaux plus élevés d'élimination de l'azote (NSF/ANSI 245). Enfin, la consommation d'énergie est extrêmement faible. Une solution très rentable, qui répond aux normes environnementales, avec des performances à long terme.

Applications

- Maison individuelle, petit-collectif
- Immeuble, Bâtiment commercial, éco quartier

Avantages

- Un produit FAST® économe en énergie
- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Aucun filtre ni média à remplacer
- Fonctionnement automatique
- Ne craint pas les variations de charges
- Faible production de boues (-80%)
- Vidange tous les 2-3 ans
- Impossible à colmater et insensible à la corrosion
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possibles

Certifications

Certifié NSF / ANSI 40, 245, CE / EN-12566-3 fournit constamment des niveaux élevés de traitement dans le réservoir (90 à 95% d'abattement). Empêche les odeurs nauséabondes. Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L. Réduit systématiquement les niveaux d'azote de 50 %, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement			Puissance aérateur	Modules : encombrement (L x l x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes			
MicroFITT®-ee 0.5	1900 l/j	1 – 8	1 – 10	100 Watts	150 cm x 76 cm x 130 cm	75 kg
MicroFITT®-ee 0.625	2400 l/j	1 – 10	1 – 13	100 Watts	152 cm x 109 cm x 130 cm	84 kg
MicroFITT®-ee 0.75	2800 l/j	1 – 11	1 – 14	100 Watts	152 cm x 109 cm x 130 cm	91 kg
MicroFITT®-ee 0.9	3400 l/j	1 – 14	1 – 18	100 Watts	150 cm x 122 cm x 145 cm	98 kg
MicroFITT®-ee 1.5	5600 l/j	6 – 21	7 – 27	210 Watts	208 cm x 140 cm x 147 cm	207 kg
Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités						

*La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. ** Dimensions/poids du module : fournis uniquement pour les spécifications d'expédition. Veuillez consulter les spécifications de conception pour connaître la taille recommandée des cuves. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

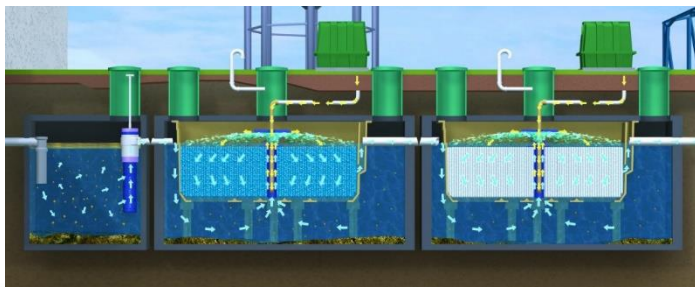
HighStrengthFAST®

HighStrengthFAST®: Assainissement semi-collectif

Du Semi-collectif aux fortes charges polluantes.

Les systèmes de traitement des eaux usées HighStrengthFAST® sont des solutions évolutives pour les propriétés commerciales de toutes tailles permettant de gérer les eaux usées les plus complexes.

Ces systèmes sont spécialement conçus pour les environnements extrêmes afin d'offrir une polyvalence et de dépasser les exigences typiques en matière de qualité de traitement.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de consommables à remplacer

Description du produit

Les installations commerciales sont parmi les projets les plus difficiles, ayant souvent des niveaux de charge biologique (DBO) et de graisse, d'huile et de graisse (FOG) élevés qui sont considérablement plus élevés que les eaux usées de qualité sanitaire standard. Les systèmes de traitement des eaux usées HighStrengthFAST® sont parfaitement adaptés à ces situations. Le système de traitement des eaux usées HighStrengthFAST® est un système de traitement aérobie simple et robuste utilisant une technologie de boues activées à film fixe immergé. Le HighStrengthFAST® utilise le même processus que le système MicroFAST®, mais avec des supports différents conçus pour les eaux usées contenant une concentration élevée en DBO.

Totalement certifié, il a été conçu dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien. Une fois installé, ce système de traitement des eaux usées est complètement autonome et utilise uniquement des micro-organismes actifs naturels pour traiter les eaux usées.

Installés directement dans une fosse septique étanche : en béton (préfabriqué ou autre), en fibre de verre, en plastique ou en acier hors sol, les systèmes BioMicrobics FAST® offrent des processus de nitrification/dénitrification accrus, des objectifs de performance à long terme et/ou des opportunités de recyclage des eaux usées.

Bénéfices

Le HighStrengthFAST® est capable de traiter les eaux usées à haute charge, tout en offrant une solution simple tout-en-un. Il fournit un traitement robuste dans un design compact. Les effluents traités sont renvoyés dans le milieu récepteur pour la recharge des eaux souterraines. Le HighStrengthFAST® offre des niveaux plus élevés d'élimination de l'azote (NSF/ANSI 245). Grâce à sa fonction SFR®, la consommation d'énergie est réduite jusqu'à 50 %.

Applications

- Restaurant, brasserie, épicerie
- École, immeuble, centre commercial
- Camping, hôtel, hébergement
- Relais routier, aire d'autoroute

Avantages

- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Aucun filtre ni média à remplacer
- Fonctionnement automatique
- Ne craint pas les variations de charges
- Faible production de boues (-80%)
- Vidange tous les 2-3 ans
- Impossible à colmater et insensible à la corrosion
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possible

Certifications

Certifié NSF / ANSI 40, 245, ETV, CE / EN-12566-3 fournit constamment des niveaux élevés de traitement dans le réservoir (90 à 95% d'abattement). Empêche les odeurs nauséabondes.

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.

Réduit systématiquement les niveaux d'azote de 50 %, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement	
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes Homologation EU Nombre de personnes
HighStrengthFAST 1.0	3400 l/j	Nous consulter
HighStrengthFAST 1.5	5600 l/j	Nous consulter
HighStrengthFAST 3.0	11400 l/j	Nous consulter
HighStrengthFAST 4.5	17000 l/j	Nous consulter
HighStrengthFAST 9.0	34000 l/j	Nous consulter
Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités.		

*La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception pour connaître la taille recommandée des cuves.

Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

NitriFAST® : Réduction de l'azote

Éliminez simplement les fortes concentrations en azote.

Le NitriFAST® est conçu pour répondre à des niveaux plus élevés de réduction d'azote pour les systèmes avec rejet direct dans les lacs, les cours d'eau et les lagunes, ainsi que pour les propriétés présentant des niveaux plus élevés d'ammoniac dans leurs eaux usées.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de consommables à remplacer

Description du produit

Le NitriFAST® est une technologie supplémentaire de réduction de l'azote conçue pour répondre aux réglementations strictes sur l'azote pour les sites sensibles, tels que les sites qui se déversent directement dans les plans d'eau ou qui ont des niveaux plus élevés d'ammoniac entrant. Le système combine des bactéries naturelles et une alimentation externe en carbone afin d'obtenir de faibles niveaux d'azote.

La conception du NitriFAST® est basée sur la même technologie de traitement intégré fixe (FITT®) que le MicroFAST® et l'HighStrengthFAST® et est principalement utilisée comme dispositif de nitrification secondaire lorsqu'une très faible teneur en ammoniac et/ou en azote total est requise.

Utilisé en combinaison avec les systèmes MicroFAST®, HighStrengthFAST® ou MyFAST®, il peut être installé dans des nouvelles constructions ou lors de la modernisation des réservoirs existants ; y compris ceux situés dans des zones sensibles à l'azote ou comprenant des limitations de distance par rapport aux eaux souterraines et/ou des exigences d'épandage réduit.

Bénéfices

Il nitrifie les eaux usées contenant des niveaux d'azote exceptionnellement élevés en oxydant l'ammoniac en nitrate et permet une réduction de +90% de l'azote organique. Les systèmes NitriFAST® offrent des performances de nitrification/dénitrification plus élevées que les systèmes traditionnels et dépassent les exigences typiques en matière d'effluents, permettant ainsi le recyclage des eaux usées et la réduction de la zone d'épandage.

Applications

- Maison, Semi collectif, Immeuble
- Industrie
- Bâtiment commercial, Camping, Hébergement
- Exigences strictes en azote

Avantages

- Capacité de réduction d'ammoniac/d'azote total, à des niveaux très bas
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du/des réservoir(s) d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Pas besoin de supplémentation en bactéries pour le fonctionnement général
- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possible

Certifications

Certifié NSF/ANSI 245 pour la réduction de l'azote et CE

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L.

Réduit systématiquement les niveaux d'azote de +90%, en fonction des caractéristiques des eaux usées.

Modèles	Capacité de traitement		Modèles	Capacité de traitement	
	Volume journalier			Volume journalier	
NitriFAST 0.5	1900 l/j		NitriFAST 3.0	11400 l/j	
NitriFAST 0.75	2900 l/j		NitriFAST 4.5	17000 l/j	
NitriFAST 0.9	3400 l/j		NitriFAST 9.0	34000 l/j	
NitriFAST 1.5	5600 l/j				
Applications plus grandes : Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités.					

*La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception afin de connaître la taille recommandée des cuves.

Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

MyFAST® : Station d'épuration

La station d'épuration nouvelle génération : simple et performante.

Conçu pour le traitement des eaux usées à forte charge en semi-collectif et collectif, le système MyFAST® offre une option de traitement à moindre coût par rapport à l'assainissement centralisé. De conception simple et facile à installer, MyFAST® est un système de traitement décentralisé pré-assemblé.

Idéal pour les petites communautés ou les propriétés commerciales, MyFAST® maintient des performances élevées constantes, nécessitant peu d'entretien et proposant une gestion des boues intégrée. Il permet le rejet direct et même la réutilisation de l'eau.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, gestion des boues intégrée

Description du produit

Le MyFAST® est un système de traitement aérobique simple et robuste. La technologie FAST permet de créer un environnement de traitement optimisé. Il utilise un média à lit bactérien fixe immergé, permettant une croissance microbienne exceptionnelle grâce à son système d'aération. Totalement certifié, il a été conçu dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien. Une fois installé, ce système de traitement des eaux usées est complètement autonome et utilise uniquement des micro-organismes actifs naturels pour traiter les eaux usées.

Les systèmes FAST® offrent des performances de nitrification / dénitrification considérablement améliorées par rapport aux systèmes traditionnels et dépassent les exigences réglementaires en matière de traitement de l'eau, permettant ainsi le recyclage des eaux usées et une réduction du champs d'épandage.

Bénéfices

Le système MyFAST® est capable de traiter les eaux usées à haute charge et à grand débit. Il fournit un traitement robuste dans un encombrement minimum. Les effluents traités sont renvoyés dans le milieu récepteur pour la recharge des eaux souterraines. Grâce à sa fonction SFR®, la consommation d'énergie est réduite jusqu'à 50%.

Applications

- Collectif, Immeuble, Quartier, Village, Ville...
- Industrie, Bureaux, Parc de loisir...
- Bâtiment commercial, Camping, Hébergement
- Grand projet commercial ou routier, Aire d'autoroute

Avantages

- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Capacités intégrées d'égalisation du débit et de traitement des boues
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du/des réservoir(s) d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possible

Certifications

Certifié NSF/ETV/CE

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L et réduction azote min 50%

Modèles	Capacité de traitement **		Système de gestion de l'aération (AMS) Ensemble LIXOR® en option	Système de gestion des biosolides (BMS) Grille de collecte & LIXOR® en option	Option MyTEE® Dégrilleur
	Volume journalier	Nombre de personnes			
MyFAST 1.0	38 m3/j	~200	-	-	-
MyFAST 2.0	76 m3/j	~400	AMS 2.0 / 3.0	BMS 2.0 / 3.0	MyTEE® 2.0 / 3.0
MyFAST 3.0	114 m3/j	~500	AMS 2.0 / 3.0	BMS 2.0 / 3.0	MyTEE® 2.0 / 3.0
MyFAST 4.0	150 m3/j	~600	AMS 4.0	BMS 4.0	MyTEE® 4.0
MyFAST 6.0	225 m3/j	~900	AMS 6.0	BMS 6.0	MyTEE® 6.0
MyFAST 8.0	300 m3/j	~1200	AMS 8.0	BMS 8.0	MyTEE® 8.0
MyFAST 12.0	450 m3/j	~1900	AMS 12.0	BMS 12.0	MyTEE® 12.0
MyFAST 16.0	600 m3/j	~2500	AMS 16.0	BMS 16.0	MyTEE® 16.0

Applications plus grandes : Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

** Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez noter que seules les applications résidentielles ou nécessitant un traitement pour les eaux usées domestiques peuvent être conçues à partir du volume et du nombre de personnes par module. Veuillez consulter les spécifications de conception.

Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

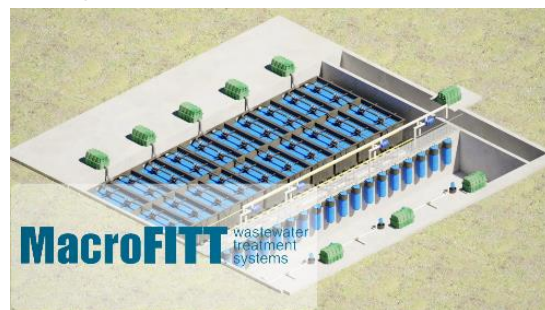
MacroFITT®

MacroFITT® : Station d'épuration

La station d'épuration nouvelle génération : simple et performante.

Basées sur la même technologie avancée FAST®, les usines de traitement des eaux usées MacroFITT® traitent de manière très économique de très grands volumes.

Les systèmes MacroFITT® sont une alternative populaire pour une « gestion intégrée de l'eau » idéale pour l'environnement rural / urbain. Testée et certifiée, la conception simple et robuste permet des performances opérationnelles à long terme avec une maintenance facile et peu coûteuse. Proposant une gestion des boues intégrée, le MacroFITT® permet le rejet direct et même la réutilisation de l'eau.



Simple

Fonctionnement automatique, conception simplifiée et éprouvée



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, gestion des boues intégrée

Description du produit

En tant que système de traitement « boues activées », les systèmes MacroFITT® utilisent le même processus FAST® (traitement des boues activées fixes) réputé depuis plus de 60 ans dans l'industrie. Ces systèmes créent un environnement de traitement optimisé en utilisant un média fixe pour la croissance microbienne et conçus pour être le système le plus simple, le plus économique et le plus robuste de ce type. Ces systèmes sont suffisamment robustes pour gérer des conditions variables d'eaux usées, telles que des débits de pointe et des périodes de faible utilisation.

Bénéfices

Le MacroFITT® est capable de traiter les eaux usées à haute charge et à grand débit. Les municipalités sont confrontées à des défis croissants pour répondre à la demande d'un traitement performant des eaux usées, à la fois en termes de quantité et de qualité. Notre technologie de traitement intégré fixe élimine bon nombre de problèmes associés à la fois aux systèmes de croissance en suspension/boues activées et à film fixe/croissance attachée. Testée et certifiée, la conception simple et robuste permet des performances opérationnelles à long terme, avec une maintenance facile et peu coûteuse.

Applications

- Collectif, Immeuble, Quartier, Village, Ville
- Industrie, Bureaux, Parc de loisir,
- Bâtiment commercial, Camping, Hébergement
- Grand projet commercial ou routier, Aire d'autoroute

Avantages

- Coût de fonctionnement et d'entretien le plus bas
- Capacités intégrées d'égalisation du débit et de traitement des boues
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du/des réservoir(s) d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Aucune pièce mécanique mobile ni filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Décharge directe, épandage ou réutilisation en irrigation possible

Certifications

Certifié NSF/ETV/CE

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L et réduction azote min 50%

Modèles	Capacité de traitement **		Système de gestion de l'aération (AMS) Ensemble LIXOR® en option	Système de gestion des biosolides (BMS) Grille de collecte & LIXOR® en option
	Volume journalier	Nombre de personnes		
MacroFITT 20.0	757 m3/j	~3000	AMS 20	BMS 20
MacroFITT 30.0	1135 m3/j	~4500	AMS 30	BMS 30
MacroFITT 40.0	1514 m3/j	~6000	AMS 40	BMS 40
MacroFITT 50.0	1893 m3/j	~7500	AMS 50	BMS 50
MacroFITT 60.0	2271 m3/j	~9000	AMS 60	BMS 60
MacroFITT 70.0	2650 m3/j	~10500	AMS 70	BMS 70
MacroFITT XL 80.0	3028 m3/j	~12000	AMS 80	BMS 80
MacroFITT XL 90.0	3407 m3/j	~13500	AMS 90	BMS 90
MacroFITT XL 100.0	3785 m3/j	~15000	AMS 100	BMS 100
MacroFITT XL 120.0	4542 m3/j	~18000	AMS 120	BMS 120
MacroFITT XL 140.0	5300 m3/j	~21000	AMS 140	BMS 140
MacroFITT XL 160.0	6057 m3/j	~24000	AMS 160	BMS 160
MacroFITT XL 180.0	6814 m3/j	~27000	AMS 180	BMS 180
MacroFITT XL 200.0	7570 m3/j	~30000	AMS 200	BMS 200

Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement FAST® peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

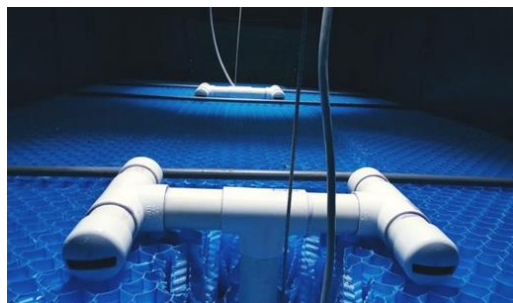
** Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez noter que seules les applications résidentielles ou nécessitant un traitement pour les eaux usées domestiques peuvent être conçues à partir du volume et du nombre de personnes par module. Veuillez consulter les spécifications de conception. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

ABC[®]-N, -P, -C : Clarificateurs spécialisés

Clarifiez et éliminez les polluants spécifiques de manière économique.

Les clarificateurs biologiques anoxiques (ABC[®]) sont utilisés comme systèmes de traitement tertiaire afin d'éliminer l'azote (ABC-N), le phosphore (ABC-P) et les solides (ABC-C) et pour les applications nécessitant une qualité d'effluent exceptionnelle. Ils permettent de répondre aux exigences de traitement les plus strictes.

Ils combinent des bactéries naturelles avec une source d'alimentation chimique externe, afin d'atteindre de faibles niveaux de nutriments.



Clarifie

Permet d'éliminer les nutriments et d'atteindre une qualité supérieure de traitement



Durable

Conçu pour proposer des performances à long terme dans toutes les conditions



Economique

Entretien simple et très économique, pas de composants à nettoyer ou remplacer

Description du produit

Le système ABC[®]-N combine des bactéries naturelles (biomasse) avec une source de carbone externe afin de dénitrifier les eaux usées qui ont été nitrifiées par un système d'aération en amont, tel que le FAST[®]. Il s'agit d'un processus continu, la biomasse est alimentée en nourriture (carbone) et en oxygène (molécule de nitrate) dans un environnement adapté.

Le procédé ABC[®]-N se compose du module de traitement, d'une pompe et d'un ensemble de recirculation qui mélangent les nitrates (NO₃) et le carbone à l'intérieur du réservoir. Les bactéries se développent sur le support et utilisent les nitrates comme oxygène, transformant ainsi les nitrates en azote gazeux inoffensif (N₂).

Bénéfices

Les clarificateurs biologiques anoxiques (ABC[®]) dénitrifient les eaux usées contenant des niveaux d'azote exceptionnellement élevés en réduisant les nitrates et en produisant finalement de l'azote gazeux. Ils permettent également d'éliminer le phosphore et/ou les matières en suspension. Ce dispositif de traitement tertiaire permet une élimination importante > 90%, une élimination de l'azote et une clarification, le tout, dans un design compact.

Applications

- Maisons
- Semi-collectif ou collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Exigences strictes en nutriments

Avantages

- Qualité supérieure des effluents
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du/des réservoir(s) d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Pas besoin de supplémentation en bactéries pour le fonctionnement général
- Faible entretien, extrêmement fiable

Certifications

Certifié NSF/ETV/CE

Qualité attendue : réduction azote, phosphore ou MES en fonction de plus de 90%

Modèles	Capacité de traitement **	
	Volume journalier	Composant traité
ABC [®] -N 0.5	1990 litres/j	Azote
ABC [®] -N 0.75	2839 litres/j	Azote
ABC [®] -N 1.0	3410 litres/j	Azote
ABC [®] -N 1.5	5680 litres/j	Azote
ABC [®] -N 3.0	13160 litres/j	Azote
ABC [®] -N 4.5	17026 litres/j	Azote
ABC [®] -N 9.0	34053 litres/j	Azote
ABC [®] -P 3.0	13160 litres/j	Phosphore
ABC [®] -P 9.0	34053 litres/j	Phosphore
ABC [®] -C 3.0	13160 litres/j	Matières en suspension
ABC [®] -C 9.0	34053 litres/j	Matières en suspension

Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

** Capacité de traitement : les modules sont évalués en fonction des considérations biologiques, hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches. Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.



RollsAIR® : Station d'épuration par aération prolongée

La station d'épuration économique et polyvalente.

Les systèmes d'aération prolongée RollsAIR®, RollsAIR® XL et RollsAIR® XXL offrent une méthode rentable et polyvalente de traitement des débits plus importants, dans une multitude d'applications.

Simple à installer, à utiliser et à entretenir, le système de traitement des eaux usées à aération «Plug Flow» RollsAIR® est adapté aux applications à grande échelle dans lesquelles la puissance et l'espace pour traiter la DBO sont restreints.



Simple

Conception simplifiée, installation en toutes cuves ou lagunes, maintenance facile



Durable

Pas de changement des diffuseurs, pas de pièces en mouvement en cuve, conçu pour durer



Economique

Entretien le plus économique, gestion des boues intégrée faible consommation d'énergie

Description du produit

Le système d'aération étendu RollsAIR® est pré-assemblé avec des dispositifs brevetés, simples à installer, robustes et faciles à entretenir. En tant que système de traitement à « boues activées » utilisant un processus de traitement de croissance aérobie en suspension, il est conçu pour être le système le plus simple, le plus économique et le plus robuste de ce type. Le système RollsAIR® se compose de dégrilleurs MyTEE®, du système d'aération immergé LIXOR® et d'un clarificateur pour le traitement des boues. Le dispositif LIXOR® mélange et aère les eaux usées, créant un environnement pour les bactéries aérobies et autres micro-organismes afin de digérer la matière organique entrante. La facilité d'entretien du système breveté du MyTEE® réduit le besoin de retirer manuellement les solides non biologiques et ne nécessite qu'une maintenance périodique et NON quotidienne. Enfin, la consommation énergétique du système est réduite.

Bénéfices

Conçu pour être le système **le plus simple, le plus économique et le plus robuste** de ce type. Système d'aération haute performance pour les applications à grande échelle dans lesquelles les coûts d'énergie et l'espace pour traiter la DBO sont cruciaux.

Applications

- Marchés où les coûts énergétiques sont élevés
- Zones où l'électricité est une préoccupation
- Semi-collectif ou collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Gros débits, Rénovation de lagunes

Avantages

- Option de traitement rentable pour les zones avec très peu de ressources monétaires
- Faible entretien, extrêmement fiable
- Maintenance facile et peu coûteuse
- Produit des effluents de haute qualité
- S'adapte aux contraintes locales en installations neuves ou refit
- Processus simple de stockage des boues
- Tous les composants utilisés à l'intérieur des réservoirs d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- Aucun nettoyage ni remplacement des diffuseurs
- Améliore avantagusement un système en lagune

Certifications

Certifié NSF/ETV/CE

Qualité attendue : DBO et MES < 30 mg/L et réduction azote min 50%

Capacité de traitement **			Capacité de traitement **			Capacité de traitement **		
Modèles	Volume journalier	Personnes	Modèles	Volume journalier	Personnes	Modèles	Volume journalier	Personnes
RollsAIR® 2.0	75,7 m3/j	~400	RollsAIR® XL 20.0	757 m3/j	~2900	RollsAIR® XL 90.0	3400 m3/j	~13300
RollsAIR® 3.0	114 m3/j	~500	RollsAIR® XL 30.0	1135 m3/j	~4500	RollsAIR® XXL 100.0	3785 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 4.0	150 m3/j	~600	RollsAIR® XL 40.0	1500 m3/j	~5900	RollsAIR® XXL 120.0	4542 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 6.0	225 m3/j	~900	RollsAIR® XL 50.0	1893 m3/j	~7400	RollsAIR® XXL 140.0	5300 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 8.0	300 m3/j	~1200	RollsAIR® XL 60.0	2250 m3/j	~8800	RollsAIR® XXL 160.0	6057 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 12.0	450 m3/j	~1900	RollsAIR® XL 70.0	2650 m3/j	~10300	RollsAIR® XXL 180.0	6814 m3/j	Consultez nous
RollsAIR® 16.0	600 m3/j	~2500	RollsAIR® XL 80.0	3028 m3/j	~11800	RollsAIR® XXL 200.0	7571 m3/j	Consultez nous

Applications plus grandes: Plusieurs modules de traitement peuvent être utilisés en parallèle et/ou en série pour un débit supplémentaire ou les niveaux de traitement souhaités

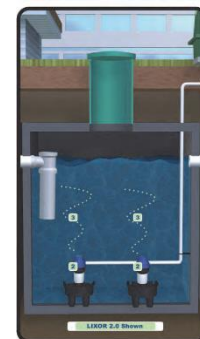
** Capacité de traitement : les modules sont évalués en fonction des considérations biologiques, hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Veuillez consulter les spécifications de conception. Les modules de traitement doivent être installés à l'intérieur de cuves approuvées localement et fabriquées avec des matériaux étanches.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

LIXOR® : Systèmes d'aération immergés

Aérez et mélangez à moindre coût.

Le LIXOR® est un système d'aération et de mélange immergé, remarquablement efficace, ne nécessitant quasiment aucun entretien. Le diffuseur de type Venturi non colmatant LIXOR, fournit de l'air pour une aération et un mélange simultanés dans une variété d'applications telles que la pré-aération, l'aération supplémentaire, l'aération d'un réservoir de boues et le mélange, le tout, à faible coût.



Simple

Conception simplifiée, installation en toutes cuves ou lagunes, maintenance facile



Durable

Pas de changement des diffuseurs, pas de pièces en mouvement en cuve, conçu pour durer



Economique

Faible coût par rapport aux autres systèmes de traitement et d'aération immergée

Description du produit

Équipé d'un aérateur régénératif en surface (la seule partie mobile du système), un grand volume d'air est acheminé en continu vers le(s) dispositif(s) immergé(s) LIXOR®. La vitesse de l'air et de l'eau augmente sensiblement à l'intérieur de la chambre venturi du LIXOR®, créant un vide qui aspire le liquide environnant et brise le flux d'air entrant en bulles de plus petite taille. Le résultat est un panache turbulent d'eau et de bulles qui remontent dans l'eau, transférant de l'oxygène pour l'activité biologique et créant des motifs de mélange horizontaux et verticaux, permettant de dégrader rapidement les matières organiques. Les systèmes fonctionnent jusqu'à 3,7 m de profondeur et supportent une charge de 0,8 kg/j/m³ en DBO₅.

Chaque système LIXOR s'installe facilement, dans des bassins nouveaux ou existants, et est équipé d'un aérateur régénératif situé à terre, la seule pièce mobile du système, simplifiant et réduisant considérablement les coûts de maintenance.

Les LIXOR ajoutent une nouvelle dimension de flexibilité et de performance dans la conception et les mises à niveau des systèmes de traitement des eaux usées.

Bénéfices

Les modules d'aération LIXOR® assurent le transfert d'oxygène sans les inconvénients de colmatage et de changement des diffuseurs. C'est une solution permanente et durable, insensible à la corrosion.

Applications

- Déchets à forte charge
- Traitement des effluents, Traitement des Lixiviats
- Semi-collectif ou collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Prétraitement pour les gros débits, rénovation de lagunes
- Pré-aération pour le système MyFAST®
- Lac et Étang

Avantages

- Aérateur non colmatant avec conception style venturi
- Extrêmement efficace pour réduire la DBO
- Fournit un mélange fort et de l'oxygène pour les activités biologiques
- Faible coût par rapport aux autres systèmes de traitement et d'aération immergée
- Conception simple, composée d'un aérateur régénératif, d'une tuyauterie et d'un ou plusieurs appareils LIXOR®
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du réservoir d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs

Certifications

Certifié CE

Réduit la DBO de 50 % sans clarificateur secondaire

Charge max en DBO des réservoir : 0,8 kg/Jour/m³

Modèles	Profondeur min	Profondeur max	Profondeur d'air max	Volume de cuve max	Durée de rétention hydraulique	Charge DBO max (kg/j/unité)
Lixor® 0.5	122 cm	168 cm	137 cm	7,5 m ³	10 heures	2,7
Lixor® 1.0	152 cm	213 cm	183 cm	11,3 m ³	10 heures	6,3
Lixor® 2.0	152 cm	274 cm	244 cm	22,7 m ³	10 heures	13,6
Lixor® 3.0	152 cm	274 cm	244 cm	34 m ³	10 heures	20
Lixor® 4.0	152 cm	274 cm	244 cm	45,4 m ³	10 heures	26,3
Lixor® 4.0XD	152 cm	366 cm	335 cm	45,4 m ³	10 heures	26,3
Lixor® 6.0	152 cm	274 cm	244 cm	56,7 m ³	10 heures	40,8
Lixor® 6.0XD	152 cm	366 cm	335 cm	56,7 m ³	10 heures	40,8
Lixor® 8.0	152 cm	274 cm	244 cm	90 m ³	10 heures	54,4
Lixor® 8.0XD	152 cm	366 cm	335 cm	90 m ³	10 heures	54,4

Dans l'intérêt du progrès technologique, tous les systèmes Lixor® sont sujets à des modifications de conception et/ou de matériaux sans préavis

BioRobic® : Systèmes d'aération immergés

L'aération simple et durable.

Idéal pour les applications de traitement des eaux usées très chargées, telles que les effluents viticoles, de laiteries ou de brasseries, le BioRobic® est un système d'aération immergé qui fournit des niveaux optimaux d'oxygène dissous pour le prétraitement.

Les modules d'aération BioRobic® assurent le transfert d'oxygène, sans les inconvénients de colmatage et de changement des diffuseurs. C'est une solution permanente et durable, insensible à la corrosion.



Simple

Conception simplifiée,
installation rapide,
maintenance facile,
fonctionnement auto



Durable

Pas de changement des
diffuseurs, pas de pièces
en mouvement en cuve,
conçu pour durer



Economique

L'efficacité du transfert
d'oxygène permet de
réduire les coûts d'énergie
et d'exploitation

Description du produit

Idéal pour les applications de traitement des eaux usées très chargées, telles que les effluents viticoles, de laiteries ou de brasseries, le BioRobic® est un système d'aération immergé qui fournit des niveaux optimaux d'oxygène dissous pour le prétraitement. L'oxygène dissous permet aux bactéries aérobies, et autres micro-organismes, de biodégrader et de digérer rapidement la matière organique entrante. Une fois installés dans des réservoirs neufs ou existants, plusieurs BioRobic® peuvent être utilisés afin d'aider à atteindre les objectifs de traitement souhaités.

Équipé d'un aérateur régénératif en surface (la seule partie mobile du système), un grand volume d'air est acheminé en continu vers le(s) dispositif(s) immergé(s) BioRobic®. Le flux d'air de l'aérateur va passer à travers les orifices des BioRobic®, brisant le flux d'air en bulles de plus petite taille. Le résultat est un panache turbulent d'eau et de bulles qui remontent dans l'eau, transférant de l'oxygène pour l'activité biologique et créant des motifs de mélange horizontaux et verticaux, permettant de dégrader rapidement les matières organiques.

Les systèmes fonctionnent jusqu'à 2,5 m de profondeur.

Bénéfices

Les modules d'aération BioRobic® assurent le transfert d'oxygène sans les inconvénients de colmatage et de changement des diffuseurs. C'est une solution permanente et durable, insensible à la corrosion.

Applications

- Déchets à forte charge
- Viticulture, Brasserie, Laiterie
- Bâtiment commercial, Industrie
- Traitement des effluents, Traitement des Lixiviats
- Prétraitement pour les gros débits
- Pré-aération pour le système BioBarrier®
- Lac et Étang

Avantages

- Aérateur non colmatant et sans entretien
- Extrêmement efficace pour réduire la DBO
- Fournit un mélange fort et de l'oxygène pour les activités biologiques
- Faible coût par rapport aux autres systèmes de traitement et d'aération immergée
- Conception simple, composée d'un aérateur régénératif, d'une tuyauterie et d'un ou plusieurs BioRobic®
- Tous les composants utilisés à l'intérieur du réservoir d'eaux usées sont construits avec des matériaux non corrosifs
- L'efficacité du transfert d'oxygène permet de réduire les coûts d'énergie et d'exploitation

Certifications

Certifié CE

Réduit la DBO de 50 % sans clarificateur secondaire

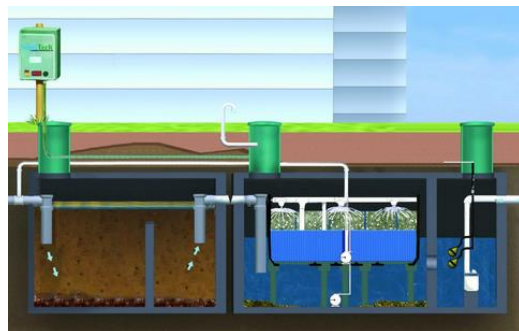
Charge max en DBO des réservoir : 0,8 kg/Jour/m3			
Modèles	Profondeur min	Profondeur max	Charge DBO max (kg/j/unité)
BioRobic® 1.5	152 cm	244 cm	3,4
BioRobic® 3.0	152 cm	244 cm	6,8
BioRobic® 4.5	152 cm	244 cm	10,2
BioRobic® 6.0	152 cm	244 cm	15
BioRobic® 8.0	152 cm	244 cm	22,5
Dans l'intérêt du progrès technologique, tous les systèmes Lixor® sont sujets à des modifications de conception et/ou de matériaux sans préavis			

SeptiTech STAAR™ : Microstation

Une technologie polyvalente et performante.

Les systèmes de filtration SeptiTech® STAAR™ sont conçus pour les propriétés résidentielles et commerciales avec une surveillance minimale de l'opérateur, tout en offrant un traitement de haute qualité en permanence.

Les systèmes de filtres à ruissellement SeptiTech STAAR® filtrent et éliminent les particules non dégradables des eaux usées brutes. Le processus d'égalisation et de clarification simple, automatique et fiable de la technologie de filtre à ruissellement biologique STAAR® maintient également de faibles niveaux de nitrate-N.



Performant



Élimine plus de 95% des polluants, permet un rejet propre et même la réutilisation de l'eau



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

Faible production de boues, faible consommation d'énergie, maintenance simple

Description du produit

Le système breveté STAAR™ permet une forte réduction de DBO / MES / Azote, accepte les surcharges et est idéal pour les applications de décharge directe dans le milieu et de réutilisation de l'eau. Le système STAAR fonctionne automatiquement, il possède un contrôleur logique (qui permet un fonctionnement continu et une recirculation automatique des boues dans le réservoir de décantation), un média autonettoyant et un mode veille pour une efficacité énergétique accrue. Qu'il soit installé dans un réservoir en plastique ou en béton sourcé localement, ce système de traitement utilise un processus de filtration biologique sur média. La méthode d'aération passive pulvérise de l'eau enrichie en oxygène sur le biofiltre, lui permettant de s'écouler à travers le média pour une croissance bactérienne optimale.

Bénéfices

La conception modulaire permet de faire facilement évoluer le système afin de répondre aux évolutions de chaque site. Avec un système de désinfection en option, l'effluent propre est totalement compatible avec l'irrigation en goutte à goutte, la décharge directe, la distribution d'eau sous pression ou les champs d'épandages conventionnels.

Applications

- Maison individuelle
- Semi-collectif
- Bâtiment commercial, Industrie

Avantages

- Processus d'égalisation et de clarification simple, automatique et fiable
- Traite les charges organiques élevées
- Faible coût d'exploitation avec de faibles besoins en énergie
- Pas d'accumulation des boues dans la zone de traitement, pas de pompage du système (renvoi des boues en tête du système)
- Installation en résidence secondaire
- Supporte les variations de charges

Certifications

Certifié CE / ETV NST-40 et NSF 245

Élimine 95% de la DBO, des MES et de l'Azote total <19 mg/l

Modèles	Capacité de traitement			Volume de la cuve : encombrement (L x l x H)
	Volume journalier	Homologation US Nombre de personnes	Homologation EU Nombre de personnes	
STAAR® 0.5	1900 l/j	1 – 5	1 – 6	3787 L
STAAR® 075	2800 l/j	1 – 8	1 – 10	4732 L
STAAR® 1.0	3800 l/j	1 – 11	1 – 14	5678 L
STAAR® 1.2	4500 l/j	1 – 18	1 – 23	7571 L = 3 M x 1.82 M x 1.82 M
STAAR® 1.5	5700 l/j	6 – 21	7 – 27	3787 L = 4 M x 2.1 M x 2.4 M
STAAR® 3.0	11400 l/j	10 – 42	13 – 55	22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 4.5	17000 l/j	18 – 63	23 – 82	30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M
STAAR® 6.0	23000 l/j	27 – 82	35 – 106	(2) 22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 9.0	34000 l/j	30 – 126	39 – 164	(2) 30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M
STAAR® 12.0	45000 l/j	Consultez nous		(4) 22.7 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3 M
STAAR® 18.0	68000 l/j	Consultez nous		(4) 30.2 m3 = 5.18 M x 2.4 M x 3.65 M

Les unités de dénitrification SeptiTech® STAAR sont disponibles afin d'incorporer une ou plusieurs fosses septiques primaires dans le processus d'élimination de l'azote. Veuillez consulter les dessins et/ou le manuel du produit pour plus de détails.

EAUX USÉES

VITICOLES / BRASSERIES

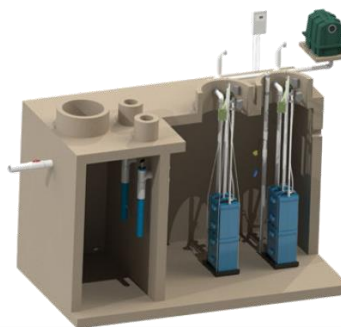


BioBarrier® Winery : Réutilisation des effluents

Restez en conformité avec la réglementation, faites des économies d'eau et financières.

Le système de traitement des eaux usées type Bioréacteur à membrane haute résistance BioBarrier® (HSMBR®) est spécialement conçu pour traiter les effluents viti/vinicoles mais aussi les eaux usées provenant de vos salles de dégustation et installations d'accueil, des cuisines, des éviers et des toilettes, le tout, dans un seul système de traitement qui satisfait aux exigences réglementaires.

Le BioBarrier® Winery est un système de traitement des eaux usées durable pour le recyclage des effluents viti/vinicoles, basé sur l'approche FITT sur-mesure.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux, même sur les sites les plus sensibles, et dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Les systèmes BioBarrier® HSMBR® (High Strength Membrane Bioreactor) aident à répondre aux besoins de plus en plus exigeants des applications spécialisées. Les membranes et les processus utilisés dans ce système avancé agissent comme une barrière physique impénétrable pour presque tous les polluants courants trouvés dans les eaux usées aujourd'hui. La technologie de pointe offre l'effluent de la plus haute qualité possible sur le marché. Le BioBarrier® a été **le premier système au monde à être approuvé pour la réutilisation de l'eau** (NSF/ANSI Std 350).

La conception complète et optimisée du BioBarrier simplifie considérablement la décantation, le dégrillage, l'aération directe et l'ultrafiltration du processus de traitement des eaux usées afin d'éliminer 99,9 % des contaminants.

Le BioBarrier® HSMBR® vous offre la possibilité de réutiliser et de recycler vos eaux usées pour des utilisations telles que la chasse d'eau des toilettes, l'irrigation, les réservoirs d'incendies, etc, ce qui permet de réduire les coûts d'utilisation de l'eau et d'augmenter son autonomie.

Nous avons simplifié le processus afin de fournir une capacité de traitement exceptionnelle, dans un système simple à installer et à exploiter. Nos systèmes étant évolutifs, nous pouvons fournir une solution adaptée à de multiples volumes de production et/ou débits d'eaux usées.

Bénéfices

L'eau traitée qui en résulte peut ainsi être réutilisée pour l'irrigation des vignobles, des espaces verts, des fontaines ou bassins d'ornements, pour le lavage des outils ou diverses autres applications de réutilisation de l'eau.

Applications

- Collectivité, Semi collectif, Industrie, Agroalimentaire, Restaurant, Viticulture, Brasserie, Site autonome, Hébergement écologique, Zone Natura 2000
- Eaux chargées et complexes, élimination de l'azote
- Recyclage, autonomie en eau, rejet direct, exigences réglementaires strictes, zones zéro rejet

Avantages

- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Traite les fortes charges polluantes
- Eau 100% réutilisable
- Système autonome
- Traite tous types d'eaux (grises, noires, douces, salées)
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Consommation énergétique réduite

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau).
EN-12566-3 – CE
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
Compatible labels bio et écologiques

BioBarrier HSMBR® HIGH STRENGTH MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité max de traitement	Nombre de Modules	Aération supplémentaire	Concentration en DBO (mg/L)	Charge de DBO (kg/j)
	Volume par système				
BioBarrier® HSMBR® 1.5	5675 l/j	2	BioAeration 1.5	7700	44
BioBarrier® HSMBR® 3	11350 l/j	4	BioAeration 3.0	7700	87
BioBarrier® HSMBR® 4.5	17034 l/j	6	BioAeration 4.0	7700	131
BioBarrier® HSMBR® 6.0	22712 l/j	8	BioAeration 6.0	7700	175
BioBarrier® HSMBR® 9.0	34069 l/j	12	BioAeration 9.0	7700	262

Pour les applications plus importantes > 34069 l/jour, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.

Remarques : les capacités des modules sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à votre projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez-vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.
Les options électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales.

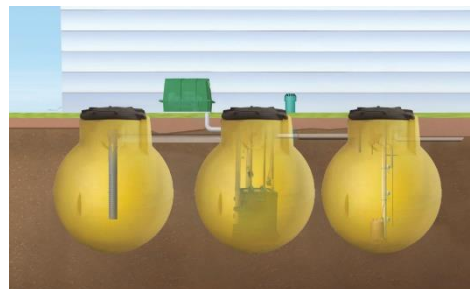
EAUX GRISES



BioBarrier® GWMBR® : Recyclage semi-collectif

Le futur de l'assainissement et de la réutilisation de l'eau !

Premier système au monde certifié pour la réutilisation de l'eau. Le système avancé d'ultrafiltration BioBarrier® GWMBR® «primé» est conçu pour traiter les eaux usées de l'évier, des drains et des douches/bains, dépassant souvent les exigences réglementaires en terme de qualité, permettant ainsi la reuse (réutilisation de l'eau). Le système permet d'obtenir des performances et des résultats les plus élevés du marché.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

S'adapte en tous lieux même sur les sites les plus sensibles, dans n'importe quelle cuve



Economique

De 30 à 99% d'économie d'eau et jusqu'à 20 fois moins de place nécessaire

Description du produit

Système de traitement des eaux grises (terme appliqué à l'eau qui provient de nos baignoires, douches et machines à laver) composé d'une technologie de filtration membranaire qui utilise une séparation physique par ultrafiltration des eaux usées afin d'éliminer plus de 99% des contaminants. Avec un système d'aération actif dans le réservoir de traitement, le système de traitement des eaux grises BioBarrier® GWMBR® permet un débit de perméat fiable, élimine le colmatage et fournit une qualité d'effluent exceptionnelle à partir de sources d'eaux grises, le tout, en étant rentable et facile à utiliser.

Le système est configuré en 3 compartiments / réservoirs. Dans le premier (appelé zone de décantation) est installé un dégrilleur SaniTEE®. Le système BioBarrier® GWMBR® est placé dans le second compartiment (appelé zone de traitement). Enfin, le troisième réservoir est utilisé pour la récupération de l'eau traitée et est équipé d'une pompe qui permet d'utiliser l'eau où vous le souhaitez.

Bénéfices

Les propriétaires peuvent économiser des milliers d'euros sur la durée de vie du système, en réduisant considérablement leur consommation d'eau, éliminant ainsi les surcoûts, tout en préservant l'intégrité paysagère de leur parcelle.

Applications

- Maison, Petite parcelle, Site isolé, Site autonome
- Hébergement écologique, Zone Natura 2000
- Recyclage, Autonomie en eau
- Eco quartier

Avantages

- Retour sur investissement immédiat
- Traite les eaux grises pour les applications potentielles de réutilisation et de recyclage de l'eau
- Eau 100% réutilisable (30 à 99% d'économie d'eau)
- Système autonome
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous type de cuves
- Consommation énergétique réduite

Certifications

Les systèmes BioBarrier® sont testés et certifiés selon les normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau) et européennes EN-12566-3 – CE

Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES, 99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote

BioBarrier MEMBRANE BIOREACTOR	Capacité de traitement maximale	Nombre de modules / encombrement (L x H)	Poids à l'expédition
	Volume journalier		
BioBarrier® MBR 0.5	1892 L/j	(1) = 53 cm x 36 cm	16 kg
BioBarrier® MBR 1.0	3487 L/j	(2) X 53 cm x 36 cm	33 kg
BioBarrier® MBR 1.5	5675 L/j	(3) X 53 cm x 36 cm	49 kg
Pour les applications plus importantes > 11350 L/j, la conception polyvalente des BioBarrier® HSMBR® permet de les utiliser en parallèle afin de traiter tous types de volumes et débits.			

Remarque: Les capacités des modules MBR sont mieux évaluées en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques à un projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance. Les systèmes peuvent être superposés et fixés ensemble, ce qui peut modifier la taille finale. Reportez vous aux Dessins Techniques pour les spécifications de conception et dimensionnement recommandés pour les cuves.

Les options électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (tension/phase/fréquence).



Recover® : Recyclage résidentiel

Une solution Plug&Play, à la portée de tous les foyers.

Le Recover® est un appareil compact, nécessitant peu d'entretien, qui récupère les eaux usées issues des douches et des bains, les nettoie, les filtre et les recycle afin de les réutiliser pour les chasses d'eau des toilettes.

L'eau récupérée après une douche de 10 minutes permet de remplir jusqu'à 20 fois votre chasse d'eau, réduisant ainsi la consommation d'eau et leur facture jusqu'à 40%.



Recycle l'eau

Permet de recycler les eaux grises de manière très simple et économique



Compact

S'adapte en tous lieux, maison, appartement, etc. Il est optimisé pour un ménage moyen



Economique

Jusqu'à 40% d'économie sur la consommation d'eau et leur facture

Description du produit

Le système de récupération des eaux grises résidentielles Recover® réutilise les eaux grises des douches et des baignoires afin de remplir la chasse d'eau des toilettes.

Lorsque les eaux grises quittent la salle de bain, elles sont récupérées par le système Recover®. L'eau alimente, par gravité, un tamis de filtration qui s'autonettoie et se désinfecte avec de l'eau recyclée à haute pression. L'eau filtrée est ensuite désinfectée avec du chlore afin d'empêcher la croissance des bactéries et est stockée dans le réservoir pour être ensuite pompée dans le réservoir des chasses d'eau des toilettes. Une fois celui-ci rempli, le Recover® s'éteint et attend la prochaine chasse d'eau.

Le système utilise une technologie de pointe brevetée CleanScreen™, comprenant une filtration optimisée autonettoyante se servant également d'eau recyclée, sous pression, et d'un module de désinfection très efficace et facile à mettre en œuvre.

Bénéfices

Le système Recover® réduit jusqu'à 40 % la consommation d'eau potable pour les usages non potables. L'eau récupérée pendant une douche de 10 minutes permet de tirer la chasse d'eau de vos toilettes jusqu'à 20 fois !

CERTIFICATIONS CONSTRUCTION ECOLOGIQUE - Les systèmes de traitement des eaux grises contribuent à l'économie des ressources et de l'énergie en participant à la réduction de la consommation d'eau et/ou au recyclage de celle-ci, permettant ainsi une gestion locale, durable et écologique.

Applications

- Maison, Petite Parcelle, Site isolé, Site autonome
- Hébergement écologique, Zones Natura 2000
- Recyclage, Autonomie en eau
- Eco quartier

Avantages

- Filtre autonettoyant simple et efficace
- Conçu pour la fiabilité et une faible maintenance
- Économies jusqu'à 40% d'eau
- Détection de fuites des toilettes
- Très faible consommation électrique (30kWh/an)
- Le cycle de nettoyage est automatique
- Mode Vacances / Automatique : préserve l'eau fraîche et conserve l'énergie pendant votre absence
- Format compact, encombrement réduit

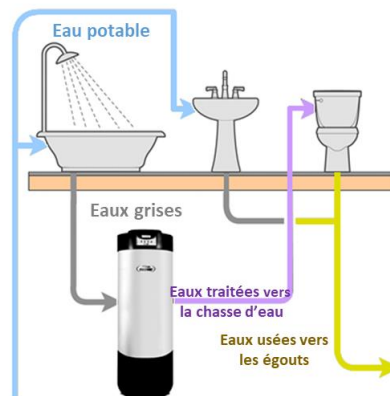
Certifications

Les systèmes Recover® sont testés et certifiés selon les normes NSF/ANSI 350 (réutilisation de l'eau) et européennes – CE
 Certifié CSA B128.1/2
 Certifié UL et CSA - conforme aux codes de plomberie (anti-pollution)



Modèle

Dimensions : H 155 cm x P 56 cm x L 49 cm
 Poids : 37 kg (à vide)
 Volume du réservoir : 200 L
 Alimentation : 110-120/220 VAC 50-60 Hz (fusible 15A recommandé). Le système fonctionne en 24V DC grâce à un convertisseur AC/DC 6,5 A
 Débit de la pompe : 12,1 l/min max
 Filtration : Gravitaire à 100 microns, filtre autonettoyant
 Désinfection : Galets de chlore 7,6 cm (3") à diffusion prolongée (type piscine)



EAU PLUVIALE



d-Rain Joint® : Désimperméabilisation des sols

La solution la plus économique de désimperméabilisation des sols !

Système unique de désimperméabilisation des surfaces. Il remplace un joint de dilatation pour les surfaces en béton afin de permettre la gestion des eaux pluviales et la recharge des eaux souterraines.

En tant que système de drainage durable, le d-Rain Joint® est une alternative plus simple, économique et robuste de gestion des eaux pluviales sur site que les autres options de surfaces perméables.



Désimperméabilise

Permet une infiltration facile et rapide de l'eau de pluie, directement sur site, prévient les inondations



Filtre & dépollue

Filtration adaptative, traite l'eau sur site, remplace un réseau de drainage complet et retient les déchets



Economique

Installation et maintenance facile sur nouveaux projets ou modernisation de chaussées existantes

Description du produit

Le dispositif d-Rain Joint® est une alternative vraiment remarquable et révolutionnaire au pavage perméable, qui traite le ruissellement des eaux pluviales de surface. Il peut être utilisé partout où des eaux pluviales sont à gérer : allées publiques, commerciales et privées, autour des piscines, patios, allées, parkings, ports, etc.

Développés pour répondre aux **normes** concernant les **zones perméables et poreuses**, les dispositifs de drainage d-Rain Joint® permettent l'**infiltration des eaux pluviales** à travers une **surface imperméable**. Le filtre d-Rain Joint® **retient les sédiments** afin d'assurer une **efficacité continue** en drainant les eaux de pluie et les eaux de ruissellement jusqu'à un **débit de 63 litres par minute et par mètre linéaire**, il permet ainsi de **lutter contre l'imperméabilisation des sols**.

Installé entre une dalle de béton/goudron et une seconde dalle, un mur, une bordure ou encore de la terre (entre autres), il peut être utilisé pour les voies de circulation à faible trafic, les aires de stationnement ou les allées piétonnes.

Le d-Rain Joint® est conforme aux normes PMR correspondant à l'accessibilité aux fauteuils roulants (avec moins de 25 mm de largeur dont une ouverture de 11 mm). Ce système de filtration et de drainage linéaire remplaçant un joint de dilatation permet à l'eau de pluie de s'infiltrer directement dans la zone de rétention, sous la chaussée, augmentant ainsi la surface disponible au sol et éliminant les infrastructures, coûteuses, de drainage des eaux pluviales

Bénéfices

Le produit est très durable et donne aux eaux pluviales un chemin vers un lit de drainage souterrain. Ce dispositif permet la gestion des eaux de pluie sur site et la recharge des eaux souterraines.

Applications

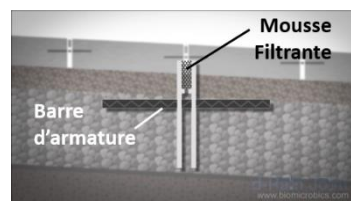
- Allées de maisons, immeubles
- Stationnements, parkings
- Parcs, promenades, bord de mer
- Lieux touristiques, piscines
- Rues, allées
- Caves viticoles, industrie

Avantages

- Filtration de l'eau de pluie sur des surfaces imperméables
- Empêche les routes dangereuses
- Intercepte le ruissellement des eaux pluviales pour rejeter de l'eau plus propre dans l'environnement
- Empêche l'eau de s'accumuler sur les surfaces
- Aide à réduire la quantité d'eau dans le système d'eaux pluviales
- Permet la recharge des eaux souterraines
- Compatible PMR
- Solide et durable
- Rentable et économique

Certifications

CE
Conforme aux normes PMR et ADA

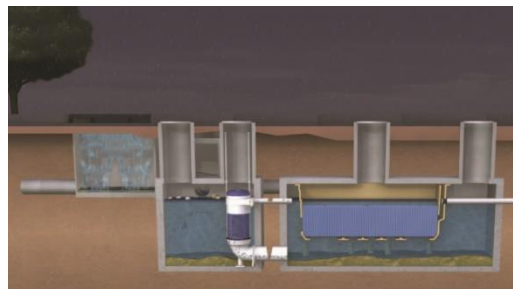




BioSTORM® : Rétention des déchets et hydrocarbures

La solution la plus efficace pour la gestion de l'eau pluviale !

Le BioSTORM® est un système de traitement des eaux pluviales à très faible entretien conçu pour éliminer les déchets, le plastique, les sédiments, l'huile, les hydrocarbures et d'autres polluants se trouvant dans les eaux pluviales, de ruissellement ou en prétraitement de process industriel (aire de lavage, station de lavage automobile, blanchisserie, laverie, BTP, etc) avec plus de 90% d'élimination des polluants !



Recycle l'eau

Peut être intégré dans une solution de recyclage des eaux de pluies ou de process



Filtre & dépollue

Technologie conçue pour avoir un taux d'élimination des polluants élevé (+ de 90%)



Economique

Ne consomme pas d'énergie, installation sur site dans un ouvrage béton, maintenance facile

Description du produit

Le système de traitement des eaux pluviales BioSTORM® vous donne accès à une meilleure pratique de gestion (BMP) des eaux pluviales. Les eaux pluviales pénètrent dans le système par un caniveau, un avaloir, une grille ou un réseau de drainage, les gros déchets et débris sont filtrés à travers le StormTEE® vers la deuxième cellule du BioSTORM® qui permet de filtrer les sédiments fins et les hydrocarbures. L'eau dépolluée poursuivra ensuite sa route vers l'environnement récepteur c'est-à-dire les bassins d'orages, étangs, cours d'eau, lacs, milieu marin, réservoirs de rétention, etc, pour la réutilisation de l'eau. Ces systèmes sont conçus pour avoir un taux d'élimination des polluants élevé (+ de 90%).

La conception hors ligne unique du BioSTORM® consiste en un écran dégrilleur autonettoyant breveté StormTEE® et une unité de séparation / coalescence modulaire, le tout logé dans des réservoirs en béton préfabriqué ou ouvrage conçu sur site facilement disponible localement. La polyvalence du système permet aux composants d'être utilisés séparément pour différentes applications, ou ensemble pour former un système BioSTORM® complet. Différentes tailles sont disponibles en fonction du site et des considérations environnementales.

Bénéfices

Il est beaucoup plus efficace et rentable de prévenir la pollution que d'essayer de corriger les problèmes plus tard. En installant et en maintenant des systèmes simples, comme le BioSTORM®, et d'autres techniques de prévention de la pollution sur site, vous pouvez réduire considérablement le potentiel de pollution des eaux pluviales et les amendes de non-conformité. Il est recommandé de vérifier les exigences des réglementations locales.

Applications

- Eau de pluie
- Eau de ruissellement
- Eau de lavage

Avantages

- Filtration de l'eau de pluie
- Installation facile, maintenance réduite
- Pas de consommation d'énergie
- Élimine les déchets, les sédiments, l'huile et autres polluants provenant du ruissellement des eaux pluviales
- Élimine les polluants nutritifs à l'état solide (comme les engrais)
- Permet la recharge des eaux souterraines ou la réutilisation de l'eau
- Le système breveté résiste mieux au colmatage que les dispositifs de dégrillage à mailles
- Maintient les performances de traitement quels que soient les débits hydrauliques

Certifications

CE
Taux d'élimination des polluants élevé (90+%)

Modèles	Capacité de traitement	Modèle StormTEE®	Diamètre tuyau
BioSTORM 0.5	14 l/s soit 1 210 m3/jour	SMT838	200 mm (8")
BioSTORM 1.0	28 l/s soit 2 420 m3/jour	SMT838	200 mm (8")
BioSTORM 1.5	42 l/s soit 3 629 m3/jour	SMT838	300 mm (12")
BioSTORM 3.0	85 l/s soit 7 344 m3/jour	SMT1638	300 mm (12")
BioSTORM 5.0	142 l/s soit 12 269 m3/jour	SMT1638	300 mm (12")
BioSTORM 10.0	283 l/s soit 24 451 m3/jour	SMT1638	460 mm (18")

Le StormTEE® est un dispositif de dégrillage breveté à faible entretien qui peut être utilisé seul ou en association avec l'unité modulaire de sédimentation et décantation coalescente huile / eau dans le cadre d'un système BioSTORM® complet.

Les dégrilleurs StormTEE sont faciles à installer dans les nouveaux projets de construction et parfaits pour les rénovations d'ouvrages.



StormTEE® : Contrôle des déchets

Le dégrilleur innovant et ingénieux.

Le StormTEE® est un dispositif de dégrillage / filtration breveté à faible entretien qui peut être utilisé seul ou en association avec l'unité modulaire de séparation de particules fines et de coalescence huile / eau dans le cadre d'un système BioSTORM® complet.



Installation facile

Idéal pour les nouveaux projets ou la modernisation de systèmes existants



Filtre & dépollue

Retient facilement les macrodéchets, sédiments et débris



Economique

Ne consomme pas d'énergie, installation sur site, dans une cuve ou un regard, maintenance facile

Description du produit

Les dégrilleurs StormTEE® sont parfaitement adaptés pour l'élimination simple et économique des déchets, sédiments, débris et polluants que l'on retrouve généralement dans les eaux pluviales et dans une variété d'applications. Ces filtres dégrilleurs autonettoyants brevetés peuvent être utilisés seuls ou en addition avec d'autres systèmes, y compris en combinaison avec l'unité modulaire de séparation des particules fines et de coalescence huile, hydrocarbures / eau dans le cadre d'un système complet de traitement des eaux pluviales BioSTORM®. Les filtres dégrilleurs StormTEE® sont faciles à installer dans les nouveaux projets de construction et sont également parfaits pour les rénovations.

Bénéfices

Les dégrilleurs StormTEE® sont faciles à installer dans les deux nouveaux projets de construction et parfaits pour les rénovations également. StormTEE® est un système :

- Idéal pour les nouveaux projets ou la modernisation d'un système existant
- Facile à installer, se monte facilement dans un ouvrage ou bassin en béton
- Facile à entretenir, ne nécessitant qu'une élimination périodique des débris accumulés

Il est beaucoup plus efficace et rentable de prévenir la pollution que d'essayer de corriger les problèmes plus tard. En installant et en maintenant des systèmes simples, comme le StormTEE®, vous pouvez réduire considérablement le potentiel de pollution des eaux pluviales et les amendes de non-conformité. Il est recommandé de vérifier les exigences des réglementations locales.

Applications

- Eau de pluie
- Eau de ruissellement
- Eau de lavage

Avantages

- Filtration de l'eau de pluie
- Installation facile, maintenance réduite
- Nettoyage simple, sur place
- Pas de consommation d'énergie
- Les solides sont déviés et non bloqués dans le système
- Le système breveté résiste mieux au colmatage que les dispositifs de dégrillage à mailles
- Maintient les performances de traitement quels que soient les débits hydrauliques
- Construit en matériau non corrosif

Certifications

CE
Taux d'élimination des polluants élevé

Modèles	Capacité de traitement	Niveau de filtration	Diamètre du filtre
SMT818	1703 - 2838 litres/minute	3,1 mm (1/8")	200 mm (8")
SMT838	1703 - 2838 litres/minute	9,5 mm (3/8")	200 mm (8")
SMT1618	8513 - 17026 litres/minute	3,1 mm (1/8")	400 mm (16")
SMT1638	8513 - 17026 litres/minute	9,5 mm (3/8")	400 mm (16")

Le StormTEE® est un dispositif de dégrillage breveté à faible entretien qui peut être utilisé seul ou en association avec l'unité modulaire de sédimentation et décantation coalescente huile / eau dans le cadre d'un système BioSTORM® complet.
Les dégrilleurs StormTEE sont faciles à installer dans les nouveaux projets de construction et parfaits pour les rénovations d'ouvrages.

DÉGRILLAGE





SaniTEE® : Dégrilleur / Filtre

Le dégrilleur innovant et ingénieux.

Ces dégrilleurs autonettoyants, faciles à installer et à entretenir, permettent de réduire les matières en suspension en favorisant la sédimentation naturelle et en empêchant les particules soulevées par le gaz de pénétrer dans le tuyau de sortie.



Installation facile

Idéal pour les nouveaux projets ou la modernisation de systèmes existants



Filtre & dépollue

Retient facilement les macrodéchets, sédiments et débris



Economique

Ne consomme pas d'énergie, installation sur site dans une cuve ou un regard, maintenance facile

Description du produit

Le SaniTEE® s'installe à l'intérieur d'un té de sortie de fosse septique standard. Aucun outil n'est nécessaire. Lorsque les eaux usées pénètrent dans la fosse septique, la graisse, les huiles et les particules légères montent pour rejoindre la couche d'écume à la surface de l'eau. Les solides plus lourds se déposent au fond pour rejoindre la couche de boue. Entre ces deux couches se trouve une zone d'effluents relativement propres. Cet effluent pénètre par le côté du filtre SaniTEE® en passant par les fentes inclinées qui empêchent les obstructions à l'intérieur du filtre plus efficacement que les tamis à mailles classiques. Les effluents clarifiés remontent ensuite à l'intérieur du SaniTEE et ressortent par des déversoirs en trou de serrure brevetés, qui assurent un débit constant, malgré les variations de charges, et s'évacuent via la tuyauterie de sortie. Lorsque les solides entrent en contact avec la surface verticale lisse du tamis, ils se détachent et retombent dans la fosse septique au lieu de s'accumuler à l'intérieur du filtre.

Les filtres SaniTEE® sont dotés d'un écouvillon manuel interne pour un nettoyage facile, sur place. Lors du nettoyage du SaniTEE, déplacez simplement la poignée de l'écouvillon vers le haut et vers le bas pour faire passer l'écouvillon à travers le centre du filtre. Cette action délogera tous les débris qui pourraient être piégés dans les fentes inclinées. Si une inspection est requise, le SaniTEE peut être retiré facilement en soulevant tout simplement le tamis hors du té de sortie.

Bénéfices

Les eaux usées s'écoulent par gravité, à travers le dispositif de dégrillage. Les filtres SaniTEE®, faciles à nettoyer et nécessitant peu d'entretien, offrent une filtration fiable des eaux usées. L'entretien sur place se fait la plupart du temps une ou deux fois par an, sans jamais être en contact avec les eaux usées dangereuses.

Applications

- Maison
- Semi-collectif ou Collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Station d'épuration
- Gros débit

Avantages

- Installation facile, maintenance réduite
- Nettoyage sur place simple
- Pas de consommation d'énergie
- Les solides sont déviés et non bloqués dans le système
- Le système breveté résiste mieux au colmatage que les dispositifs de dégrillage à mailles
- Maintient les performances de traitement quels que soient les débits hydrauliques
- Pas de manipulation directe d'objets ayant été en contact avec les eaux usées
- Élimination efficace des débris et retenue des gros solides
- Construit en matériau non corrosif

Certifications

CE
Taux d'élimination des polluants élevé

Modèles	Capacité de traitement	Niveau de filtration	Diamètre du filtre
SNT416	3785 litres/jour	1,5 mm (1/8")	100 mm (4")
SNT418	7571 litres/jour	3,1 mm (1/8")	100 mm (4")
SNT818	23000 litres/jour	3,1 mm (1/8")	200 mm (8")
SNT838	38000 litres/jour	9,5 mm (3/8")	200 mm (8")
SNT1618	38000 litres/jour	3,1 mm (1/8")	400 mm (16")
SNT1638	75000 litres/jour	9,5 mm (3/8")	400 mm (16")

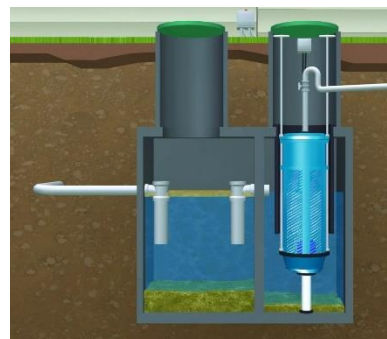


BioSTEP® : Poste de relevage avec filtration

Relevez et filtrez les eaux usées sans vous soucier des corps étrangers comme les lingettes !

Le système BioSTEP® comprend une pompe de traitement des eaux usées de qualité supérieure, combinée à notre technologie de filtration des effluents SaniTEE et un panneau de contrôle complet, il est capable de transférer des liquides filtrés pour diverses applications de relevage. D'autres options de pompage sont disponibles.

Il est idéal si vous avez un besoin potentiel nécessitant un poste de relevage avec filtration et transport des eaux usées !



Transfert & pompe

Efficace pour acheminer les eaux usées vers une unité centrale de traitement à partir de plusieurs sources



Filtre

Capable de filtrer les eaux usées et de transférer de plus gros solides que le système standard, sans se colmater



Economique

Installation sur site dans un ouvrage béton neuf ou ancien, maintenance facile sur place

Description du produit

Le système de pompe à tamis BioSTEP® utilise un filtre breveté SaniTEE® avec une pompe de relevage submersible afin de filtrer et transférer l'effluent vers un système de traitement des eaux usées, tel qu'un MicroFAST®, STAAR®, BioBarrier®, RollsAIR®, MyFAST® ou MacroFIT®. Le système polyvalent BioSTEP® filtre les solides jusqu'à 3,1 mm et intègre notre dégrilleur à fentes inclinées breveté avec son système de nettoyage intégré. Il dispose également d'un ScumGuard® intégré afin de fournir à votre pompe une protection critique contre les gros solides, lingettes, etc, ce qui permet un entretien facile et rapide.

Le système est livré pré-assemblé, pour une installation facile dans n'importe quel cuve ou regard, nouveau ou pré-existant. Le BioSTEP® standard comprend une pompe de relevage des eaux usées, un dégrilleur SaniTEE 3,8 mm et un panneau de contrôle. D'autres options de pompage sont disponibles.

- Installation facile en cuve ou regard préfabriqué, livré en standard avec une fonction d'entretien sur place, ce qui en fait le dispositif de dégrillage le plus facile à entretenir du marché !
- Technologie de fentes inclinées (sur le SaniTEE®) qui résiste mieux au colmatage que les dégrilleurs à mailles classiques.
- Les déversoirs en trou de serrure brevetés du dégrilleur SaniTEE® assurent un débit constant, malgré les surcharges.

Bénéfices

Le BioSTEP® facilite la conception d'un système d'assainissement, qu'il soit pour des zones comportant des petites parcelles, des terrains difficiles ou d'autres limitations. Le BioSTEP® permet également de relever de manière fiable et durable des eaux usées chargées ou comportant un grand nombre de corps étrangers comme des lingettes.

Applications

- Maison
- Semi-collectif ou collectif
- Bâtiment commercial, Industrie
- Station d'épuration
- Gros débit
- Zone sensible ou naturelle

Avantages

- Installation facile, maintenance réduite
- Nettoyage sur place simple
- Système de relevage non colmatant avec la capacité de pomper de plus gros solides que les postes de relevage standards
- Le système breveté résiste mieux au colmatage que les dispositifs de dégrillage à mailles
- Construit en matériau non corrosif
- Permet de relier plusieurs maisons ou entreprises sur une seule grande unité de traitement

Certifications

CE

Modèle	Capacité de traitement	Niveau de filtration	Diamètre du filtre	Diamètre max des solides	Hauteur manométrique totale	Température max
BST1618	31000 litres/heure	3,1 mm (1/8")	400 mm (16")	19 mm	39 m	40 °C (continu) 60°C (intermittent)
La sélection de la pompe pour le système BioSTEP® varie de 240w (1/3HP) à 1500w (2HP)						

PIEGE A GRAISSES





FOGHog® : Piège à graisses

Les intercepteurs de graisse et d'huile FOGHog® combinent un processus éprouvé de séparation huile / eau avec une nouvelle conception légère, non corrodable, durable et simple à entretenir.

Le FOGHog® s'installe facilement dans les cuisines commerciales des restaurants, cafétérias, motels, hôtels et autres entreprises où la nourriture est préparée. Le FOGHog®, certifié PDI et IAPMO, élimine plus de 95% des graisses et huiles des eaux usées chargées.



Polyvalent

Peut être utilisé pour des applications résidentielles ou commerciales



Dégraisse

Retient les substances flottantes, y compris les graisses, les huiles, les savons et les cires



Economique

Structure légère et durable qui réduit les coûts et simplifie l'installation

Description du produit

Le bac à graisse FOGHog® (Fats, Oils, and Grease) est léger, durable et insensible à la corrosion. Certifié PDI et IAPMO, le FOGHog® élimine plus de 80 % à 95 % des graisses / huiles des eaux usées issues des éviers de cuisine.

Généralement installé sous le comptoir, le FOGHog® laisse le temps à la graisse liquide chaude de se séparer, de refroidir sous forme solide et de s'accumuler afin d'être éliminée avant d'entrer dans un système de traitement dans les cuisines des restaurants, cafétérias, motels, hôtels et/ou autres institutions où la nourriture est préparée.

le FOGHog® retient les substances flottantes, y compris les graisses, les huiles, les savons et les cires.

Les pièges à graisse et intercepteurs FOGHog® sont utilisés avec succès dans les domaines suivants : fast-food, restaurant, cuisine centrale, self, boulangerie, boucherie, épicerie fine, cuisine d'hôtel, aire de restauration, abattoir, savonnerie, laiterie, usine de transformation des aliments, agroalimentaire, bateau, navire, etc...

Bénéfices

Le FOGHog® laisse le temps à la graisse liquide chaude de se séparer, de refroidir sous forme solide et de s'accumuler afin d'être éliminée, avant d'entrer dans un système de traitement. Il est composé à 100 % de polyéthylène résistant à la corrosion et permet aux composants de se retirer facilement pour le nettoyage.

Applications

- Cuisine résidentielle
- Cuisine commerciale
- Restauration
- Station de préparation des aliments

Avantages

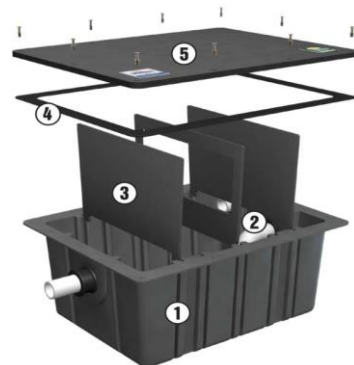
- Construit en matériau non corrosif
- Tous les composants sont facilement démontables pour le nettoyage
- Peut être utilisé pour des applications résidentielles et commerciales
- Empêche la surcharge des systèmes de traitement des eaux usées en aval
- Élimine la plupart des graisses et huiles des eaux usées des éviers de cuisine

Certifications

Certifié PDI et IAPMO

Le FOGHog® élimine plus de 80 % à 95 % des graisses et huiles

Modèles	Débit	Capacité de graisse certifiée	Encombrement (L*I*h en cm)
FH-20	76 Litres/minutes	18 kg	71 * 46 * 38
FH-35	132 Litres/minutes	32 kg	77 * 58 * 38
FH-50	189 Litres/minutes	45 kg	77 * 58 * 59
FH-75	284 Litres/minutes	68 kg	96 * 69 * 50
FH-100	379 Litres/minutes	91 kg	96 * 69 * 69



EAU POTABLE





ASMR : Traitement de l'eau sur-mesure

La solution sur-mesure pour sécuriser l'eau et produire de l'eau potable.

Vous souhaitez améliorer la qualité de votre eau potable, sécuriser l'eau de surface, d'un puits, d'un cours d'eau ou de pluie, mais vous ne savez le, pas quelle technologie choisir ?

Cette solution est faite pour vous ! Nous réalisons votre pack de sécurisation de l'eau sur-mesure et clé en mains.



Sécurise l'eau

Permet de désinfecter efficacement l'eau et les eaux usées en éliminant les pathogènes



Sur-Mesure

Une solution complète et intégrée, conçue spécifiquement afin de répondre à votre besoin



Economique

Solution parfaitement adaptée à vos besoins et donc plus économique

Description du produit

Solution sur-mesure pour sécuriser l'eau et produire de l'eau potable.

Vous souhaitez améliorer la qualité de votre eau potable, sécuriser l'eau de surface, d'un puits, d'un cours d'eau ou de pluie, mais vous ne savez pas quelle technologie choisir ?

Cette solution est faite pour vous ! Nous réalisons votre pack de sécurisation de l'eau sur-mesure et clé en mains.

Ce pack sera totalement adapté à une utilisation quotidienne, quelle que soit votre problématique :

- Filtration des matières solides,
- Elimination des composants chimiques,
- Elimination des pathogènes (bactéries, virus),
- Potabilisation de l'eau et obtention d'une eau pure pour tous les besoins
- Elimination du calcaire
- Elimination des métaux lourds
- Et bien plus...

Nous vous conseillons de réaliser au moins une analyse de l'eau d'entrée par an afin d'en connaître sa qualité.

Composition

Nos solutions peuvent intégrer (liste non exhaustive) :

- | | |
|-------------------|----------------------------|
| - Adoucisseur | - Cuve |
| - Fontaine | - Bouteille, distributeur: |
| - Surpresseur | - Préfiltration |
| - Ultrafiltration | - Multi filtre |
| - Osmoseur | - Robinet |
| - Pompe | - Ultraviolet |
| - Doseur | - etc... |



Applications

- Traitement de l'eau potable
- Sécurisation de l'eau de pluie
- Habitat flottant
- Particulier
- Industrie, Agroalimentaire
- Agriculture, Pisciculture, Élevages...

Avantages

- Installation facile
- Maintenance facile
- Exploitation peu coûteuse

Certifications

CE, NSF

Consultez-nous pour plus de détails.



ACQUA-UF : Unité d'ultrafiltration sur skid

Produisez de l'eau potable, de manière efficace, avec un haut rendement et une haute disponibilité opérationnelle.

L'ultrafiltration permet d'atteindre le niveau maximum d'amélioration de toutes les qualités physiques de l'eau, sans aucun changement de sa structure chimique. Retrouvez notre gamme allant des petites unités sous évier pour une sécurisation de l'eau au point d'usage, jusqu'aux unités industrielles et municipales sur skid, réalisées sur-mesure, en fonction de votre cahier des charges.



Purifie

Permet de purifier l'eau tout en conservant les sels minéraux pour une qualité optimale



Polyvalent

Une gamme complète pour un usage domestique, collectif ou industriel



Economique

Fonctionnement auto avec des pompes basse pression et basse consommation

Description du produit

En utilisant la technologie d'ultrafiltration, les matières suspendues dans l'eau, la turbidité, les pigments, les bactéries et virus présents dans l'eau sont totalement éliminés. Cette méthode procure un grand avantage, particulièrement pour le traitement des eaux naturelles, de puits, de forages, ou de l'eau potable.

La structure de la membrane en forme de tubes capillaires fonctionne selon une méthode de courants croisés. Lors du processus de traitement, l'eau brute s'écoule au travers des tubes capillaires et traverse les pores d'une taille de 25 angströms sur la surface de la membrane, grâce à une pompe basse pression. Il ne reste ainsi qu'une eau pure, parfaitement sécurisée et utilisable. Ceci permet à la fois de sécuriser l'eau à usage domestique pour les particuliers jusqu'aux municipalités, mais également l'eau utilisée dans les procédés industriels et agroalimentaires.

Nos systèmes sont complètement automatiques, aucune intervention humaine n'est nécessaire.

Bénéfices

Faible encrassement de la membrane, structure fibreuse durable et robuste.

Résistance au chlore, au peroxyde et à une large gamme de produits de nettoyage.

Les particules, algues, pollens, virus, bactéries sont éliminés.

Dépasse les exigences réglementaires et les normes européennes, avec plus de 5log d'efficacité d'élimination des pathogènes et une turbidité < 0,06 NTU.

Conservation des sels minéraux.

Service direct ou cross-flow, pour une souplesse d'utilisation et des taux de récupération plus élevés.

Membranes éprouvées depuis plus de 20 ans.

Traitement en une seule étape afin de réduire les coûts d'exploitation.

Chemical Free : réduit considérablement l'utilisation de produits chimiques

Alimentation basse pression et basse consommation d'énergie

Efficacité accrue des osmoseurs en cas de positionnement en prétraitement.

Caractéristiques et Options

- Châssis en acier inoxydable 304 ou 316L
- Surpresseur d'entrée
- Pompe doseuse
- Vannes de rinçage
- Porte membranes
- Vanne automatique d'entrée
- Compteur de débit de production
- Manomètre
- Interrupteur de pression
- Débitmètre
- Panneau automatisé
- Unité de CIP

Applications

- Production d'eau potable
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Eau industrielle, Eau de process
- Prétraitement avant osmose inverse
- Prétraitement avant échange d'ions
- Élimination des colloïdes, pigments, MES

Avantages

- Installation facile
- Utilisation sans l'aide d'un opérateur à temps plein
- Exploitation peu coûteuse
- Rinçage et démarrage automatiques
- Alarmes automatisées
- Unité clé en mains
- Recyclage de l'énergie

Certifications

CE, NSF, CADHS, ETA, DWI

Consultez-nous pour plus de détails.

Paramètres de conception

- Taille nominale des pores : 0,05 µm
- Plage de pH en fonctionnement : 1 à 13
- Tolérance au chlore : 50 ppm
- Température de fonctionnement nominale : 25°C
- Pression d'entrée : 3 bar minimum
- Membranes : PDVF ou PES
- Support Polyester

ACQUA-OSMO : Unité d'osmose sur skid

Une solution sur-mesure pour débarrasser l'eau des polluants.

L'osmose inverse enlève le plus large spectre de contaminants de l'eau potable, pour un meilleur goût et une eau plus saine. Retrouvez notre gamme d'osmoseurs allant des petites unités sous évier pour une sécurisation de l'eau au point d'usage, jusqu'aux unités industrielles et municipales sur skid, réalisées sur-mesure, en fonction de votre cahier des charges.



Purifie

Enlève le plus large spectre de contaminants de l'eau, pour une sécurité maximale



Polyvalent

Une gamme complète, pour un usage domestique, collectif ou industriel



Economique

Exploitation peu coûteuse, grâce au fonctionnement automatique

Description du produit

De toutes les méthodes de purification de l'eau, le procédé d'osmose inverse est le plus avancé car le plus efficace. La membrane de filtration n'est perméable qu'à l'eau pure, il en résulte que l'eau est poussée au travers de la membrane alors que les polluants sont évacués par un canal de drainage. Il ne reste ainsi qu'une eau pure, parfaitement sécurisée et utilisable. Ceci permet à la fois de sécuriser l'eau à usage domestique pour les particuliers jusqu'aux municipalités, mais également l'eau utilisée dans les procédés industriels et agroalimentaires.

Nos purificateurs offrent une eau de grande pureté, après différents stades de filtration de 5µm à 0,0001 µm.

Caractéristiques et Options

- Châssis en acier inoxydable 304
- Compteur de conductivité
- Vannes de rinçage
- Porte membranes fibre de verre
- Membrane haute résolution
- Vanne automatique d'entrée
- Compteur de débit de production et d'eau de rejet
- Manomètre haute pression
- Interrupteur de pression
- Manomètre
- Débitmètre
- Panneau automatisé
- Pression d'entrée : 3 bar minimum
- Pression de fonctionnement 16 bar maximum
- Unité de dosage acide
- Unité de dosage anti-tartre
- Unité de dosage bisulfure méta sodium
- Unité de contrôle pH et orp
- Unité de lavage chimique

Applications

- Traitement de l'eau potable
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Eau industrielle, Eau de process

Avantages

- Installation facile
- Utilisation sans l'aide d'un opérateur à temps plein
- Exploitation peu coûteuse
- Rinçage et démarrage automatiques
- Alarmes automatisées
- Unité clé en mains
- Recyclage de l'énergie

Certifications

CE et NSF

Consultez-nous pour plus de détails.

Paramètres de conception

- TDS < 2000 ppm
- Taux de récupération : 50 – 70 %
- Température de fonctionnement nominale : 20°C
- SDI < 3
- Fer < 0,01 mg/l
- Manganèse / Aluminium < 0,025 mg/l
- Baryum - Strontium : faible présence
- Bore : aucun
- Silice < 20
- Chlore libre, matériaux oxydants : aucun
- Hydrocarbure, Huile et graisse : aucun
- Sulfure d'hydrogène : aucun
- B.O.I. - K.O.I : aucun
- Contamination bactériologique : aucune

ACQUA-SALT : Unité de Dessalement d'eau de mer

Une solution sur-mesure pour produire de l'eau potable.

Les osmoseurs d'eau de mer permettent le traitement de l'eau salée, la rendant ainsi buvable et utilisable. Grâce à un fonctionnement sous haute pression, l'osmoseur élimine les ions et les minéraux présents dans l'eau. Il ne reste ainsi qu'une eau pure, parfaitement sécurisée et utilisable.

Nos unités sont spécialement conçues, sur-mesure, en fonction de votre cahier des charges.



Purifie

Enlève le plus large spectre de contaminants de l'eau, pour une sécurité maximale



Dessale l'eau

Une gamme complète pour un usage domestique, collectif ou industriel



Economique

Exploitation peu coûteuse grâce au fonctionnement automatique

Description du produit

De toutes les méthodes de purification d'eau, le procédé d'osmose inverse est le plus avancé car le plus efficace. La membrane de filtration n'est perméable qu'à l'eau pure, il en résulte que l'eau est poussée au travers de la membrane alors que les polluants sont évacués par un canal de drainage. Il ne reste ainsi qu'une eau pure, parfaitement sécurisée et utilisable. Ceci permet à la fois de sécuriser l'eau à usage domestique pour les particuliers jusqu'aux municipalités, mais également l'eau utilisée dans les procédés industriels et agroalimentaires.

Nos purificateurs offrent une eau de grande pureté, après différents stades de filtration de 5µm à 0,0001 µm.

Tous les équipements utilisés sont conçus à partir de matériaux résistants à la corrosion et à l'eau de mer. L'utilisation d'équipements de grande qualité permet une performance la plus élevée possible, pendant de longues périodes.

Nos systèmes sont complètement automatiques, aucune intervention humaine n'est nécessaire. De plus, en utilisant des appareils recyclant l'énergie, vous réalisez de grandes économies !

Applications

- Production d'eau potable
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Eau industrielle, process

Avantages

- Installation facile
- Utilisation sans aide d'un opérateur à temps plein
- Exploitation peu coûteuse
- Rinçage et démarrage automatique
- Alarmes automatisées
- Unité clé en mains
- Recyclage de l'énergie

Certifications

CE et NSF

Caractéristiques et Options

- Châssis en acier inoxydable 304 ou 316L
- Compteur de conductivité
- Pompe haute pression inox 304
- Vannes de rinçage
- Porte membranes Haute Pression
- Membrane spéciale eau de mer
- Vanne automatique d'entrée
- Compteur de débit de production et d'eau de rejet
- Manomètre haute pression

- Interrupteur de pression
- Manomètre
- Débitmètre
- Panneau automatisé
- Unité de dosage acide
- Unité de dosage anti-tartre
- Unité de dosage bisulfure méta sodium
- Unité de contrôle pH et orp
- Unité de lavage chimique

Paramètres de conception

- TDS < 35000 ppm
- Taux de récupération : 50 - 70 %
- Température de fonctionnement nominale : 18°C
- Pression d'entrée : 3 bar minimum
- Pression de fonctionnement : 70 bar maximum
- SDI < 3
- Fer < 0,01 mg/l
- Manganèse / Aluminium < 0,025 mg/l

- Baryum - Strontium : faible présence
- Bore : aucun
- Silice < 20
- Chlore libre, matériaux oxydants : aucun
- Hydrocarbure, Huile et graisse : aucun
- Sulfure d'hydrogène : aucun
- BOI - KOI : aucun
- Contamination bactériologique : aucune

Consultez-nous pour plus de détails.

ACQUA-HELP : Unité de potabilisation de secours

Conçu pour les catastrophes, partout où il n'y a pas d'électricité.

Bénéficier d'une solution de potabilisation de secours, en cas de catastrophes naturelles ou pour toutes les zones ne disposant pas d'énergie et nécessitant de l'eau potable.

Notre solution sécurise l'eau et est parfaitement adaptée à plusieurs usages : alimentation en eau douce, récupération des eaux de pluie, récupération des eaux de rivières ou de lacs, partout où l'électricité manque.



Sécurise l'eau

Permet de désinfecter efficacement l'eau et les eaux usées en éliminant les pathogènes et contaminants



Prêt à l'emploi

Unité mobile, déployable en quelques secondes, sur n'importe quel site



Robuste

Construction robuste et durable afin de résister aux conditions les plus extrêmes

Description du produit

Le système est équipé d'une crépine spéciale plongeant dans tous les types d'eau, capable de filtrer l'eau avant l'arrivée aux cartouches. Son seuil de filtration de 0,2 mm, grâce à des fentes spécifiques, autorise un débit de 2000 litres / heure. Cette crépine est la première sécurité avant le passage de l'eau à travers les cartouches, ce qui permet de prolonger leur durée de vie.

L'eau est ensuite filtrée, grâce à une cartouche plissée, permettant de piéger un maximum de particules nocives pour l'eau de boisson : elle supprimera les matières en suspension, les traces de rouille, les algues, le sable, les impuretés, etc...

L'eau passe ensuite par une seconde cartouche, possédant un seuil de rétention plus fin, permettant de traiter l'eau d'une manière plus pure.

L'eau, débarrassée des macro/micro impuretés passe enfin par une cartouche spécifique, comprenant un mélange de charbon actif / KDF / Argent. La combinaison spécifiquement dosée de ces 3 éléments permet de traiter un maximum de produits nocifs à la santé. Cette cartouche est l'ultime barrière permettant de supprimer toutes les bactéries et virus, cyst, plomb, métaux lourds, pesticides, herbicides, insecticides et bien d'autres éléments nocifs.

A cela s'ajoute l'effet du KDF (mélange de cuivre et de zinc, agréé par le ministère de la santé, la FDA et le NSF) qui a la propriété d'échanger les ions cuivre contre les ions plomb, mercure, baryum, niobium, fer, c'est-à-dire, un ensemble important de métaux lourds se trouvant dans l'eau.

Bénéfices

Notre solution sécurise l'eau et est parfaitement adaptée à plusieurs usages : alimentation en eau douce, récupération des eaux de pluie, récupération des eaux de rivières ou de lacs, partout où l'électricité manque.

Caractéristiques et Options

- Châssis Inox 316L
- 2 roues grand diamètre sur bandage
- Poignée incorporée afin de faciliter les déplacements
- Support pour flexibles
- Dimensions : Hauteur 82 cm * Largeur 58 cm * Profondeur 46 cm
- Pompe Japy
- Pompe fonte, Mécanisme laiton
- Pompe manuelle débit 1300 litres/heure

Applications

- Domestique
- Alimentation en eau douce
- Récupération eau de pluie
- Récupération eaux de rivières et de lacs
- Zone sans électricité

Avantages

- Prêt à l'emploi
- Solution mobile
- Sécurise l'eau
- Déployable en quelques secondes
- Pas d'utilisation de produits chimiques
- Maintenance facile
- Exploitation peu coûteuse
- Sans énergie

Certifications

CE, NSF, FDA

Consultez-nous pour plus de détails.

DÉSINFECTION





ACQUA-UV : Désinfection Ultraviolette

Une gamme complète pour désinfecter l'eau ou les eaux usées

Le traitement par la lumière ultraviolette (UV) est une technologie courante de désinfection de l'eau, en raison de sa très grande capacité à tuer ou à inactiver de nombreuses espèces de micro-organismes pathogènes. La désinfection par rayonnement ultraviolet est efficace contre les bactéries, parasites protozoaires et, à forte dose, contre la plupart des virus.



Désinfecte

Permet de désinfecter efficacement l'eau et les eaux usées en éliminant les pathogènes



Sans chimie

N'utilise pas de produits chimiques pour le traitement, ne produit aucun sous-produit chimique



Economique

Exploitation peu coûteuse et installation simple du système de traitement UV

Description du produit

Nos solutions types de désinfection par traitement UV comprennent la circulation de l'eau à travers un module contenant une lampe UV. Durant le passage de l'eau dans le corps du module, les micro-organismes sont exposés à une énergie lumineuse ultraviolette intense qui endommage les molécules génétiques (ADN et ARN) nécessaire à leur reproduction. Ces lésions empêchent les micro-organismes de se multiplier.

La détermination de la capacité correcte d'un système de traitement UV est basée sur trois variables : le débit d'eau maximal, la dose UV requise et la transmittance UV de l'eau.

Les limitations suivantes doivent être prises en considération lorsque l'on souhaite intégrer la désinfection par traitement UV dans la conception d'un système. Il pourrait être judicieux d'utiliser une méthode de désinfection secondaire, comme la chloration ou le Scienco Danolyte, qui assurera une capacité de désinfection résiduelle, selon le type de système et le niveau souhaité de protection.

L'efficacité d'un système UV est dépendant de certains paramètres comme les propriétés chimiques et physiques de l'eau (types de micro-organismes résistants, turbidité empêchant la pénétration des UV dans l'eau, fer/manganèse, transmittance, concentration en bactéries trop élevée >1000 ufc/100 ml) et possède des limites : pas de capacité désinfectante résiduelle durant le stockage et réseau de distribution (contrairement au chlore), la qualité de l'eau peut affecter sérieusement la capacité de désinfection, de très fortes doses d'UV sont requises pour inactiver les virus, un prétraitement peut être nécessaire pour réduire la turbidité de l'eau.

Bénéfices

Les avantages du traitement UV par rapport aux autres méthodes de désinfection sont les suivants : pas d'utilisation de produits chimiques, réduction de l'utilisation de chlore, pas de production connue de sous-produits, système facile à installer, à utiliser et à entretenir, procédé en ligne qui ne requiert pas de chambre de mise en contact, exploitation peu coûteuse.

Applications

- Traitement de l'eau potable
- Désinfection des eaux usées
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Piscine et centre aquatique
- Agriculture, Pisciculture, Élevage

Avantages

- Installation facile
- Pas d'utilisation de produits chimiques
- Réduction de l'utilisation de chlore
- Maintenance facile
- Procédé en ligne qui ne requiert pas de chambre de contact
- Exploitation peu coûteuse

Certifications

CE

Modèles	Capacité de traitement	Puissance / Voltage	Nombre de lampes	Modèles	Capacité de traitement	Puissance / Voltage	Nombre de lampes
UV-1GPM	458 litres/heure	14 w / 220 v	1	UV-48GPM	10 900 litres/heure	160 w / 220 v	4
UV-6GPM	1 362 litres/heure	20 w / 220 v	1	UV-60GPM	13 626 litres/heure	200 w / 220 v	5
UV-12GPM	2 725 litres/heure	40 w / 220 v	1	UV-72GPM	16 350 litres/heure	240 w / 220 v	6
UV-24GPM	5 450 litres/heure	80 w / 220 v	2	UV-100GPM	22 710 litres/heure	320 w / 220 v	8
UV-36GPM	8 176 litres/heure	120 w / 220 v	3	UV-120GPM	27 250 litres/heure	400 w / 220 v	10

Caractéristiques/Options : Disponibles en Inox 304 ou 316L, Pression de travail 8 bars, Température de fonctionnement 2-40°C, Compte heures, Ballast, Ventilateurs, Moniteur d'intensité, Contrôleur de température. Montage vertical ou horizontal selon les modèles.



Sciento® SciCHLOR® : Générateur de chlore

La solution complète de désinfection sur site.

Le générateur d'hypochlorite de sodium Sciento® SciCHLOR®, avec la technologie SciCELL®, est un système de génération d'hypochlorite sur site, entièrement automatisé et pré-assemblé, pour une installation économique, avec un fonctionnement durable et un entretien facile, permettant de fabriquer du chlore, à la demande, de manière SÛRE et EFFICACE.



Désinfecte

Permet de tuer 99,9999% des pathogènes : virus, bactéries, champignons, spores, etc



Production sur site

Produit une solution de désinfectant, à la demande, sur site et sous le seuil de matières dangereuses



Economique

Solution durable, à faible maintenance, qui permet de ne plus acheter/stocker d'eau de Javel en bidon/comprimés

Description du produit

Avec juste du sel, de l'eau et de l'électricité, le SciCHLOR® et sa technologie d'activation électro-chimique multi-pass SciCELL® (ECA), permet de produire, sur site, une solution d'hypochlorite de sodium à 0,8% [sous le seuil de matières dangereuses de 1%].

Le système SciCHLOR® comprend des réservoirs de saumure, des réservoirs de stockage de chlore, un panneau de contrôle, une unité SciCELL® multi-pass et une pompe de recirculation, ce qui permet au système de fonctionner AUTOMATIQUEMENT, à une salinité optimale et d'augmenter l'efficacité énergétique. La conception du SciCELL® crée une réaction chimique uniforme, qui prolonge la durée de vie des cellules.

Avec un échantillon à 8000 ppm de chlore libre disponible provenant du générateur SciCHLOR, la solution a tué, en 30 secondes, 100% des bactéries nuisibles, y compris Staphylococcus aureus et Escherichia coli.

Bénéfices

En produisant de l'hypochlorite de sodium sur site automatiquement et à la demande, le système élimine les problèmes liés au transport et au stockage de chlore gazeux liquéfié ou de solutions d'hypochlorite de sodium, ce qui le rend idéal pour toute application nécessitant une chloration.

Applications

- Traitement de l'eau potable
- Désinfection des eaux usées
- Réutilisation et recyclage de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Piscine et Centre aquatique
- Désinfection hospitalière, industrielle et commerciale
- Agriculture, Pisciculture, Élevages...
- Tour de refroidissement, Système d'eau d'incendie

Avantages

- Faible coût d'entretien
- Production Rapide, sur demande
- Fonctionnement automatique
- Salinité optimisée automatiquement
- Maintenance facile, sur site
- Désinfection sans chlore, ni UV, ni produits chimiques agressifs
- Le sous-produit est de l'hydrogène gazeux, qui peut être évacué en toute sécurité dans l'atmosphère

Certifications

CE
NSF 61 contact avec l'eau potable approuvé

Modèles	Capacité de production de chlore à 8000 ppm	Dimensions (m)
SciCHLOR 1.0	4.5 kg = 565 L/j	1,6 x 0,6 x 1,4
SciCHLOR 2.0	9 kg = 1135 L/j	1,6 x 0,6 x 1,4
SciCHLOR 4.0	18 kg = 2270 L/j	Consultez-nous
SciCHLOR 6.0	27 kg = 3400 L/j	Consultez-nous
Type de matériel :	Non corrodable	<i>Si vous désinfectez les eaux usées traitées à 3 parties par million (PPM), le modèle 10 peut produire 1500 m³ par jour.</i>
Type de Sel compatible :	TOUS, sel de table granulaire ou sel solaire pur à 99,6% préféré	
Alimentation :	220 VAC, 50/60 Hz 1-Phase & 3-Phases	
Concentration en Chlore :	Optimale à 0,8% (8000 ppm)	



Scienco® Danolyte® : Désinfectant nouvelle génération

Produisez votre propre désinfectant de grade hospitalier, 100x plus efficace que l'eau de Javel !

Le Scienco® Danolyte® est un équipement unique et innovant, développé pour produire automatiquement un puissant désinfectant, à partir d'ingrédients naturels, à utiliser dans une infinité d'applications, mais suffisamment douce pour qu'elle soit sans danger pour les personnes, animaux ou plantes.

La technologie unique du Scienco® Danolyte® permet une désinfection efficace et sans danger. Le Danolyte désinfecte, assainit et désodorise en tuant 99,9999% des bactéries et virus en 2 minutes, tout en étant sûr et sans danger pour l'homme et l'environnement !



Désinfecte

Permet de tuer 99,9999% des pathogènes en moins de 2 minutes



Polyvalent

Utilisable dans une très grande variété de domaines grâce à sa faible dangerosité pour l'homme et l'environnement



Economique

La production de désinfectant sur site, à la demande, permet de réaliser de grosses économies

Description du produit

Le Scienco® Danolyte® est idéal pour désinfecter et désodoriser, en tuant les virus et bactéries, ainsi que leurs odeurs. Ses propriétés uniques en font une solution sans rinçage, même pour de nombreuses applications sensibles.

Produit à partir d'ingrédients 100% naturels, sans produits chimiques agressifs, vapeurs ni résidus toxiques, grâce à une technologie propriétaire unique d'activation électrochimique de l'eau, le Scienco® Danolyte® est non toxique et désinfecte immédiatement.

Le Scienco® Danolyte® peut être utilisé presque partout où la désinfection est nécessaire, des transports en communs au nettoyage des chambres d'hôpital, du nettoyage des cuisines collectives à la cuisine de votre maison, pour les élevages, l'agriculture, les collectivités/écoles, l'agroalimentaire, la purification de l'eau, etc...

Bénéfices

Ses propriétés uniques en font une solution sans rinçage, même pour de nombreuses applications sensibles. Sans produits chimiques agressifs, vapeurs ni résidus toxiques, le Scienco® Danolyte® propose une nouvelle génération de désinfectant, combinant les avantages d'une haute efficacité et d'une faible toxicité, tout en étant respectueux de l'environnement.

Réduction de 35 % des coûts et de 30 % de la consommation énergétique par rapport aux autres technologies

Applications

- Désinfection de l'air / des surfaces
- Traitement de l'eau / des eaux usées
- Transformation des aliments et boissons
- Piscine et Centre aquatique
- Désinfection hospitalière, industrielle et commerciale
- Agriculture, Pisciculture, Élevages...

Avantages

- Désinfectant de niveau hospitalier approuvé
- Tue 99,9999% de tous les pathogènes- Bactéricide, Germicide, Virucide, Fongicide
- Élimine efficacement le biofilm et éradique les moisissures et les champignons
- Entièrement automatisé, le désinfectant est généré sur place, à la demande. Maintenance prédictive à distance.
- Réduction de 35 % des coûts et de 30 % de la consommation énergétique
- Sans alcool, sans parfum, sans résidus, sans rinçage

Certifications

CE, USDA, FDA, EPA, NSF, OSHA, OMRI



CARACTÉRISTIQUES	DJIT 300	DJIT 500	DJIT 1000
Production journalière de Danolyte®	190 Litres	382 Litres	765 Litres
Production journalière de catholyte	49 Litres	95 Litres	189 Litres
Consommation électrique journalière	3,4 kWh	7,6 kWh	9,2 kWh
Dimensions : h x l x p (cm)	43 x 66 x 20	74 x 107 x 31	74 x 107 x 31
Poids (kg)	28 kg	33 kg	35 kg
Couverture journalière approximative (en m²) : en application / en pulvérisation	9290 / 46450 m²	18580 / 92900 m²	37160 / 185800 m²
CARACTÉRISTIQUES DU DANOLYTE® 500 ppm – pH 6,5 / 7 – 900 mV <ORP SEL REQUIS 5 à 7 g par litre, pureté 99,6% ALIMENTATION EN EAU ligne 1/2", pression 3 bar / 43 psi ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 110/220 v – 50 Hz – 10 ampères TEMPÉRATURE D'UTILISATION 5 à 32 ° C			

GÉNÉRATEUR DE SAUMURE





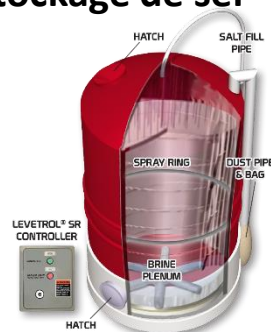
Scienco® SciBRINE® : Générateur/Stockage de sel

Système complet de dissolution et stockage de sel en vrac.

Idéal pour les applications industrielles et commerciales de dissolution de sel en vrac (fabrication de saumure), Scienco® SciBRINE® produit et stocke une solution de saumure liquide qui peut être utilisée dans diverses applications.

Les systèmes Scienco® SciBRINE® sont disponibles sous forme de KIT afin de s'installer facilement dans n'importe quel réservoir fabriqué localement.

Une solution réputée et éprouvée depuis 1960 !



Stockage liquide

Permet de stocker avantageusement le sel, sous forme liquide, prêt à être utilisé



Polyvalent

S'installe dans n'importe quelle cuve, de partout sur la planète



Economique

Solution durable, à faible maintenance, qui permet d'éliminer les coûts de main-d'œuvre et de stockage

Description du produit

Idéal pour les applications industrielles et commerciales de dissolution de sel en vrac (fabrication de saumure), Scienco® SciBRINE® produit et stocke une solution de saumure liquide qui peut être utilisée dans diverses applications, telles que les usines de traitement de l'eau/des eaux usées, les processus d'additifs alimentaires, une alimentation chimique pour divers processus chimiques, un processus d'échange d'ions / adoucissement de l'eau, etc....

Le système de fabrication de saumure Scienco® SciBRINE® utilise les avantages des processus à écoulement gravitaire afin de garantir une saumure à concentration constante, presque saturée, le tout, avec un entretien facile. Livré de série avec les contrôleurs «Smart Relay» LevetroL® SR afin d'automatiser les niveaux de sel/eau, les alertes d'alarmes de niveau haut/bas, etc...

Tout réservoir étanche peut être utilisé, cependant, la fibre de verre renforcée en enroulement filamenteux non corrodable est recommandée car elle présente la meilleure combinaison résistance/durabilité/économie. Différents types de sels peuvent être utilisés (Gros sel, Gemmes ou Granulaires de qualité alimentaire), mais affecteront le dimensionnement du système. Les systèmes SciBRINE® sont conçus pour répondre aux normes de traitement des aliments du Département américain de l'Agriculture (USDA) et du Service Fédéral de Sécurité et d'Inspection (FSIS).

Bénéfices

Solution de fabrication de saumure économique, avec la possibilité d'utiliser tous types de sel et de générer de l'eau salée, sur site, pour une utilisation dans les marchés et applications industrielles.

Applications

- Traitement de l'eau
- Transformation des aliments et boissons
- Agriculture, Pisciculture, Élevage
- Usine chimique
- Municipalité
- Installation de traitement industriel

Avantages

- Facilité de maintenance, d'entretien et d'approvisionnement en matières premières
- Élimine le besoin/stockage de sacs
- Réduit la manutention de remplissage et les coûts de main-d'œuvre
- Réduit l'espace de stockage nécessaire
- Solution économique, minimise les coûts
- Réduit les déchets en capturant les poussières de sel
- Détection des niveaux de liquide (haut/bas)

Certifications

CE, NSF

Modèles	Stockage total de sel (tonnes)	Débit max de saumure	Hauteur réservoir	Poids total (tonnes)
SciBRINE® FG0706	0,3	19,2 L/min	2,6 m	8
SciBRINE® FG0709	2,0	19,2 L/min	3,5 m	14
SciBRINE® FG0712	4,7	19,2 L/min	4,7 m	18
SciBRINE® FG0809	0,9	25,1 L/min	3,5 m	18
SciBRINE® FG0812	6,2	25,1 L/min	4,4 m	24
SciBRINE® FG0815	9,7	25,1 L/min	5,3 m	30

Modèles	Stockage total de sel (tonnes)	Débit max de saumure	Hauteur réservoir	Poids total (tonnes)
SciBRINE® FG0915	12,2	31,8 L/min	5,3 m	38
SciBRINE® FG1015	16,5	39,3 L/min	6,7 m	50
SciBRINE® FG1212	11,9	56,5 L/min	5,5 m	58
SciBRINE® FG1215	23,8	56,5 L/min	6,7 m	70
SciBRINE® FG1220	43,5	56,5 L/min	7,3 m	90

INJECTION

SCIENCO®

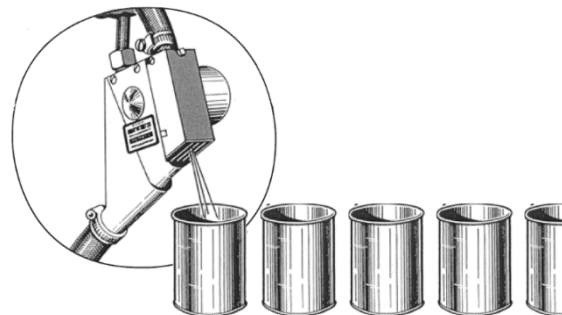
Commercial Equipment Division



Scienco® FloCRON® : Distributeur de liquide

Une méthode idéale pour une distribution économique, précise et fiable.

Le Scienco® FloCRON® est un système en boucle fermée, à débit constant, conçu pour distribuer des matériaux à faible viscosité. Il est idéal pour les solutions d'eau/saumure, d'acide citrique liquide, de chlorure de calcium liquide, d'huiles et sauces, et bien plus encore !



Dosage précis

La distribution de liquide est fiable et contrôlée électroniquement afin de rester très précise



Polyvalent

Avec plusieurs têtes disponibles, il distribue des liquides jusqu'à 400 contenants par minute



Economique

Système simplifié, très facile à utiliser et à entretenir afin de réaliser des économies sur les lignes de production

Description du produit

Le système d'injection de liquide Scienco® FloCRON® fournit un équipement de distribution, économique, précis et fiable, pour les marchés de l'industrie et de la transformation alimentaire. Le Scienco® FloCRON® est conçu pour distribuer une quantité prédéfinie de liquide visqueux dans des boîtes, bocal, sachets ou bouteilles individuelles pendant le processus de remplissage.

Les applications de Scienco® FloCRON® sont principalement déterminées par la vitesse de la ligne, l'ouverture du conteneur, la quantité de liquide distribuée et la viscosité du produit.

Le système de base comprend les éléments suivants (d'autres articles sont en option ou vendus séparément) :

- A.) Tête de distribution
- B.) Réservoir d'alimentation par gravité
- C.) Ensemble de capteurs photométriques (d'autres options sont disponibles)
- D.) Armoire de commande électrique
- E.) Pompe de recirculation
- F.) Réservoir de recirculation

L'armoire de commande Scienco® FloCRON® peut faire fonctionner deux têtes de distribution sur la ligne en même temps afin de doubler la quantité de produit distribué dans un contenant (idéal pour les conteneurs plus grands ou surdimensionnés). Le système FloCRON® peut gérer des vitesses de ligne allant jusqu'à 400 boîtes par minute. Pour obtenir des vitesses de ligne plus élevées, divisez les lignes pour utiliser plusieurs systèmes FloCRON®, puis fusionnez les lignes ensemble.

Bénéfices

Système d'injection de liquide automatisé avec une productivité accrue pour le remplissage des conteneurs.

Peut être programmé pour ajuster la vitesse et les doses distribuées.

Applications

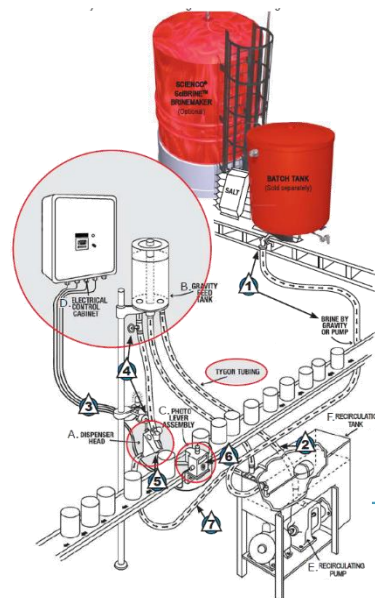
- Transformation des aliments et boissons
- Installation industrielle
- Ligne de production
- Mise en conserve et emballage

Avantages

- Simple, économique et robuste
- Distribution fiable, contrôlée électroniquement
- Extrêmement précis
- Installation et utilisation faciles
- Solution économique
- Maintient le produit homogène

Certifications

CE, NSF



Modèles	Capacité	Type de tête	Usage
FloCRON® Model E-3	400 boîtes / minute / ligne de production	électromécanique	Général
FloCRON® Model A-4		pneumatique	> 80°C
FloCRON® Model LV		pneumatique	Grand volume
FloCRON® Model TC-3		pneumatique	Vitesse élevée

SOLUTIONS MARINES



EAUX USÉES



MarineFAST® LX-Series : Petits équipages

La solution complète, compacte et légère idéale pour les petits navires.

Le MarineFAST LX est un système de traitement des eaux usées à bord, de conception modulaire, économique et légère. Il est idéal pour les petits navires commerciaux, yachts, péniches ou habitats flottants. Le système est solide, résistant à la corrosion et s'adapte sur tous types de navires, même avec un emplacement réduit à bord.

Utilisée avec succès depuis plus de 40 ans, la technologie FAST® a été conçue dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien.



Traite / Dépollue

Permet de traiter toutes les eaux usées à bord : eaux grises, noires, douce ou salée



Compact et léger

Solution complète et compacte ayant le meilleur rapport capacité de traitement / encombrement



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Les MarineFAST LX- sont des dispositifs d'Assainissement Marin de type II certifiés, conçus pour traiter toutes les eaux noires et grises générées à bord des navires. Ils sont idéaux pour les petits navires et habitats flottants. Ces systèmes légers utilisent des réservoirs robustes en HDPE et XLPE (certifiés DOT), ce qui permet de réduire leur coût, sans compromettre leurs performances, leur résistance ni leur fiabilité. Leur installation est facile. Cette série est adaptée pour les équipages dont la taille varie entre 1 et 44 personnes.

Grâce à un puissant processus biologique continu (Digestion aérobie), permettant un traitement constant et d'excellente qualité, les systèmes MarineFAST traitent les eaux usées brutes et non filtrées, au fur et à mesure de leur production et sans avoir besoin de dégrilleur, filtres, macérateurs, broyeurs ni de réservoirs tampons intermédiaires. Le MarineFAST peut gérer n'importe quelle combinaison d'eaux noires, eaux grises, déchets alimentaires macérés, eau douce et eau de mer, le tout, sans être affecté par les variations de charge, ni même par une charge légère.

Bénéfices

Le MarineFAST ne nécessite aucune formation spéciale ni pièces de rechange coûteuses. Une fois installé, le système est complètement autorégulé et utilise uniquement des micro-organismes naturels afin de traiter les eaux usées, conformément aux réglementations internationales. Que ce soit pour un équipage complet ou pour peu, voire pas, d'équipage, le MarineFAST® s'autorégule, gérant les surtensions, les surcharges et les charges légères sans problème. Chaque unité MarineFAST® le fait mieux que tout autre système de traitement biologique et est entièrement certifié.

Son meilleur atout : il ne nécessite aucun nettoyage manuel !

Applications

- Bateau, Yacht, Habitat flottant
- Barge, Péniche, Navire, Plateforme off-shore
- Refit de navire

Avantages

- Système autonome auto-régulant
- Maintenance facile et réduite
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Traite tous types d'eaux
- Traitement aérobie (sans odeurs)
- Désinfecte sans rejet de chlore
- Colmatage pratiquement impossible
- Compact (pas besoin de cuves supplémentaires)
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli <100 UFC/100 ml, stockage des boues.

Modèles	Capacité de traitement* (personnes)		Volume de traitement		Encombrement (cm) **	
	Eaux noires	Noires + Grises (douches/évier)	Optimale (L/jour)	Maximum (L/jour)	Traitement	Wet Well
MarineFAST® L-1X	6	5	400	500	100 x 70 x 110	65 x 65 x 100
MarineFAST® L-2X	8	6	600	700	110 x 82 x 115	65 x 65 x 100
MarineFAST® L-3X	12	9	900	900	97 x 70 x 115 (2)	65 x 65 x 100
MarineFAST® L-4X	16	12	1200	1400	110 x 82 x 125 (2)	65 x 65 x 100
MarineFAST® L-5X	14	11	1100	1500	112 x 92 x 170	65 x 65 x 100
MarineFAST® L-6X	28	21	2200	3000	112 x 92 x 177 (2)	97 x 95 x 130

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance.

** Dimensions/poids du module : fournis uniquement à titre indicatif. Veuillez nous consulter.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

Composition : réservoir de médias, AirLift, Puit de relevage/Wet Well, Aérateur, Désinfection PAA ou chloration/déchloration, Pompe de décharge pour les effluents, Système de démarrage manuel et automatique.



MarineFAST® M&MX-Series : Equipages moyens

La solution durable pour les espaces réduits.

Les unités de traitement des eaux usées MarineFAST® M- & MX-Series sont idéales lorsque l'accès à l'espace disponible est extrêmement limité. Les MX sont des versions assemblées de la série M, combinant le réservoir média et le WetWell en une seule unité soudée et compacte. Ces unités compactes sont idéales pour les bateaux professionnels, les dragues, les navires et structures offshore et autres navires commerciaux.

Utilisée avec succès depuis plus de 40 ans, la technologie FAST® a été conçue dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien.



Traite / Dépollue

Permet de traiter toutes les eaux usées à bord : eaux grises, noires, douce ou salée



Compact

Solution complète et compacte ayant le meilleur rapport capacité de traitement / encombrement



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Livrées en standard dans des réservoirs en acier revêtus d'époxy et avec des capacités allant de 11 à 80 personnes, les séries M et MX sont des MSD certifiés de type II, idéales pour être installées partout où il y a de l'espace disponible. Chaque unité passe, sans démontage, par une porte étanche de 152 X 71 cm avec des angles de 15 cm de rayon. La série M se compose de réservoirs séparés et de composants qui peuvent être situés dans différents compartiments ou ponts, si nécessaire. La série MX est une version entièrement assemblée avec les réservoirs combinés en une seule unité compacte.

Grâce à un puissant processus biologique continu (digestion aérobie) permettant un traitement constant d'excellente qualité, les systèmes MarineFAST traitent les eaux usées brutes et non filtrées, au fur et à mesure de leur production, sans avoir besoin de dégrilleur, filtres, macérateurs, broyeurs ni réservoirs tampons intermédiaires. Le MarineFAST peut gérer n'importe quelle combinaison d'eaux noires, eaux grises, déchets alimentaires macérés, eau douce et eau de mer, le tout, sans être affecté par les variations de charge, ni même par une charge légère.

Bénéfices

Le MarineFAST ne nécessite aucune formation spéciale ni pièces de rechange coûteuses. Une fois installé, le système est complètement autorégulé et utilise uniquement des micro-organismes naturels afin de traiter les eaux usées, conformément aux réglementations internationales. Que ce soit pour un équipage complet ou pour peu, voire pas, d'équipage, le MarineFAST® s'autorégule, gérant les surtensions, les surcharges et les charges légères sans problème. Chaque unité MarineFAST® le fait mieux que tout autre système de traitement biologique et est entièrement certifié.

Son meilleur atout : il ne nécessite aucun nettoyage manuel !

Série M : idéale dans des installations à faible hauteur libre ou lorsque l'accès à l'espace disponible est extrêmement limité. Chacun des composants de la série M peut être situé dans différents compartiments ou sur différents ponts si nécessaires.

Série MX (version assemblée de la série M) : combine le réservoir média et le WetWell en une seule unité soudée et compacte.

Les unités standards sont entièrement assemblées, câblées et testées en usine avant expédition.

Modèles	Volume de traitement*	
	Optimal (L/jour)	Maximum (L/jour)
MarineFAST® MX-1	1000	1300
MarineFAST® MX-2	1500	1900
MarineFAST® MX-3	2200	2700
MarineFAST® MX-4	3300	4200
MarineFAST® MX-5	4900	6400

Modèles	Volume de traitement*	
	Optimal (L/jour)	Maximum (L/jour)
MarineFAST® M-1	1000	1300
MarineFAST® M-2	1500	1900
MarineFAST® M-3	2300	2700
MarineFAST® M-4	3100	4200
MarineFAST® M-5	4500	6400

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet.

La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance.

** Dimensions/poids du module : fournis uniquement à titre indicatif. Veuillez nous consulter.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

Composition : réservoir de médias, AirLift, Puit de relevage/Wet Well, Aérateur, Désinfection PAA ou chloration/déchloration, Pompe de décharge pour les effluents, Système de démarrage manuel et automatique.

MarineFAST® DV-Series : Grands équipages

La référence mondiale pour les navires ayant une grande capacité.

Pour les équipages plus importants, ces unités offrent le *nec plus ultra* en matière de durabilité, de résistance à la corrosion et de performances. Elles sont disponibles sous forme modulaire boulonnée, pour une installation à bord de navires existants, tels que des paquebots, ferries, plates-formes offshore ou tankers.

Utilisée avec succès depuis plus de 40 ans, la technologie FAST® a été conçue dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien.



Traite / Dépollue

Permet de traiter toutes les eaux usées à bord : eaux grises, noires, douce ou salée



Compact

Solution complète et compacte ayant le meilleur rapport capacité de traitement / encombrement



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Les unités de traitement des eaux usées MarineFAST® DV-Series répondent aux besoins des équipages de grande taille tels que ceux des grands navires et des plates-formes offshore, offrant ce qu'il y a de mieux en termes de fiabilité, durabilité, résistance à la corrosion et de performances. La série DV utilise la technologie « vee-crimp » pour la structure des cloisons. Cette structure répond aux exigences de l'ABS, applicables pour les réservoirs profonds, sans avoir besoin de rajouter des renforts. Les capacités varient entre 1 et plusieurs milliers de personnes.

- ✓ Structure solide et rigide
- ✓ Réduction substantielle des coûts
- ✓ Systèmes sont expédiés dans des conteneurs ISO Std / HighCube

Grâce à un puissant processus biologique continu (digestion aérobie), permettant un traitement constant d'excellente qualité, les systèmes MarineFAST traitent les eaux usées brutes et non filtrées, au fur et à mesure de leur production, sans avoir besoin de réservoirs tampons intermédiaires. Le MarineFAST peut gérer n'importe quelle combinaison d'eaux noires, eaux grises, déchets alimentaires macérés, eau douce et eau de mer.

Bénéfices

Le MarineFAST ne nécessite aucune formation spéciale ni pièces de rechange coûteuses. Une fois installé, le système est complètement autorégulé et utilise uniquement des micro-organismes naturels afin de traiter les eaux usées, conformément aux réglementations internationales. Que ce soit pour un équipage complet ou pour peu, voire pas, d'équipage, le MarineFAST® s'autorégule, gérant les surtensions, les surcharges et les charges légères sans problème. Chaque unité MarineFAST® le fait mieux que tout autre système de traitement biologique et est entièrement certifié.

Son meilleur atout : il ne nécessite aucun nettoyage manuel !

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

Avantages

- Système autonome auto-régulant
- Maintenance facile et réduite
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Traite tout type d'eau
- Traitement aérobie (sans odeurs)
- Désinfecte sans rejet de chlore
- Colmatage pratiquement impossible
- Compact (pas besoin de cuves supplémentaires)
- Support technique mondial.

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli : <100 UFC/100 ml, stockage des boues.

Modèles	Capacité de traitement* (personnes)		Volume de traitement		Encombrement cm **
	Eaux noires	Noires + Grises (douches/éviers)	Optimal (L/jour)	Maximum (L/jour)	Unité sur skid complète
MarineFAST® D-1V	39	30	2900	3700	2,8 * 1,2 * 2,2
MarineFAST® D-2V	70	53	4900	3800	3,1 * 1,5 * 2,2
MarineFAST® D-3V	105	80	7600	10000	3,7 * 1,5 * 2,2
MarineFAST® D-4V	131	99	9800	13000	3,7 * 1,8 * 2,2
MarineFAST® D-5V	157	119	12000	15000	4,1 * 2,1 * 2,2
MarineFAST® D-6V	263	199	20000	25000	5,3 * 2,1 * 2,3
MarineFAST® D-7V	383	290	29000	37000	Nous consulter
MarineFAST® D-8V	514	389	39000	49000	Nous consulter
MarineFAST® D-9V	771	584	58000	74000	Nous consulter

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules FAST® sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet.

La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance.

** Dimensions/poids du module : fournis uniquement à titre indicatif. Veuillez nous consulter.

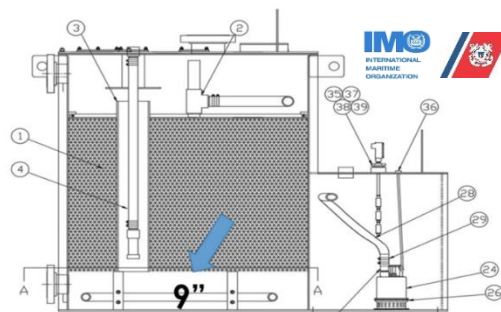
Options électriques : Les composants électriques sont disponibles afin de répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

Composition : réservoir de médias, Air Lift, Puit de relevage/Wet Well, Aérateur, Désinfection PAA ou chloration/déchloration, Pompe de décharge pour les effluents, Système de démarrage manuel et automatique.

BMS : Système de gestion des biosolides / boues

Augmentez simplement votre capacité de stockage de boues.

Le système de gestion des BioSolides MarineFAST® (BMS) est un dispositif optionnel qui permet une plus grande capacité de stockage des boues, pendant de plus longues périodes en mer (plus de 3 mois).



Stocke les boues

Augmente la capacité de stockage des boues, pendant de plus longues périodes en mer



Réduit les boues

Concentre les boues jusqu'à + de 80% afin de gagner en autonomie et de réduire le volume à éliminer



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Nos systèmes de traitement des eaux usées MarineFAST® intègrent une capacité de stockage des boues internes, nécessaire pour une élimination efficace vers un site ou une installation appropriée. Si plus de trois mois de stockage sont nécessaires, le système de gestion des BioSolides MarineFAST® (BMS) est recommandé. L'excès d'eau est renvoyé au processus de traitement FAST®.

La pompe de transfert déplace les boues diluées du fond du réservoir de liquide FAST® vers le réservoir de stockage des boues, elles sont ensuite digérées par voie anaérobie, réduisant ainsi la masse et le volume de celles-ci. Les effluents retournent ensuite dans le réservoir de média FAST®, avec l'excès d'eau. Le système retraitera continuellement cet excès, faisant subir aux boues un traitement alternatif aérobie et anaérobie, à plusieurs reprises, afin d'éliminer autant que possible la masse et le volume des boues.

Le MarineFAST® BMS est équipé d'un réservoir de stockage supplémentaire pour les boues décantées du fond du réservoir de média afin qu'elles soient automatiquement transférées dans le réservoir de stockage où elles se déposeront davantage et seront concentrées. Lorsqu'il est temps de pomper, un petit aérateur balaie le réservoir de stockage, mélange son contenu et le fait circuler pour une élimination efficace afin qu'un réservoir à fond plat, peu encombrant, puisse être utilisé. La pompe de refoulement envoie ensuite les boues accumulées restantes vers la destination appropriée à l'application (grand réservoir, OSV, incinérateur, etc...)

Bénéfices

Augmentez simplement votre capacité de stockage de boue.

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

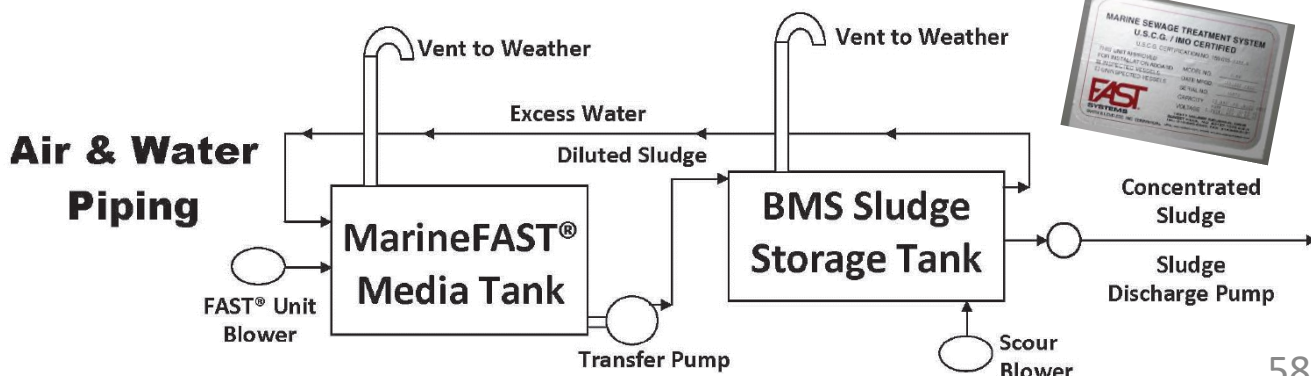
Avantages

- Système autonome auto-régulant
- Maintenance facile et réduite
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Stocke et réduit la quantité de boues
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli : <100 UFC/100 ml, stockage des boues.

Consultez-nous pour plus de détails.





SaniLIFT™ : Station de relevage

Relevez les eaux usées de manière fiable et durable.

La station de relevage SaniLIFT est conçue pour déplacer les eaux usées des ponts inférieurs vers une altitude plus élevée, en particulier lorsque l'élévation de la source n'est pas suffisante pour l'écoulement par gravité.

Lorsque le système MarineFAST ou BioBarrier MarineMBR se trouve au-dessus des ponts, un SaniLIFT peut être installé afin de transférer les eaux usées jusqu'à l'unité de traitement.



Transfert & pompe

Efficace pour acheminer les eaux usées vers une unité centrale de traitement à partir de plusieurs sources



Filtre et broie

Capable de filtrer et broyer les eaux usées et de transférer de plus gros solides que le système standard, sans se colmater



Economique

Installation rapide et simple qui demande peu d'entretien

Description du produit

La station de relevage SaniLIFT est conçue pour déplacer les eaux usées des ponts inférieurs vers une altitude plus élevée, en particulier lorsque l'élévation de la source n'est pas suffisante pour l'écoulement par gravité.

Lorsque le système MarineFAST ou BioBarrier MarineMBR se trouve au-dessus des ponts, un SaniLIFT peut être installé pour transférer les eaux usées jusqu'à l'unité de traitement.

- ✓ Puits de réception des eaux usées (WetWell) de 132, 227 ou 340 litres
- ✓ Equipement possible : filtre ou pompe de broyage afin d'éliminer les matières grossières
- ✓ Pompes, tuyauterie et vannes associées incluses
- ✓ Moteur et système d'alimentation (tous voltages possibles)
- ✓ Système de contrôle et d'alarme
- ✓ Systèmes de contrôle des odeurs avec ventilation en option

Bénéfices

Le SaniLIFT facilite la conception d'un système d'assainissement et permet également de relever, de manière fiable et durable, des eaux usées chargées ou comportant un grand nombre de corps étrangers.

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

Avantages

- Système autonome auto-régulant
- Maintenance facile et réduite
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE.

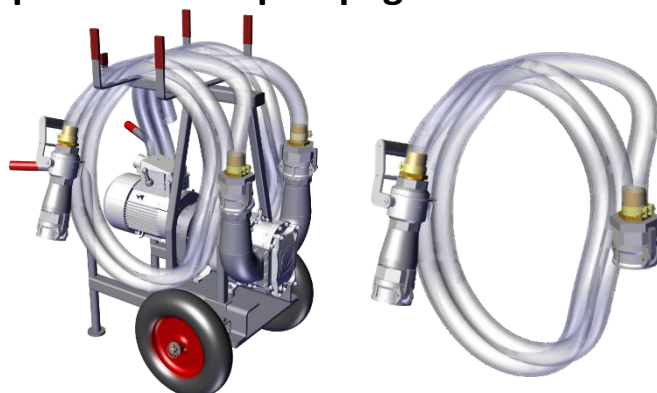
Consultez-nous pour plus de détails.



ACQUA-Pump : Station de pompage mobile

Pompez et transférez les eaux usées des navires et bateaux facilement et durablement.

Notre station de pompage mobile est conçue pour transférer les eaux usées présentes dans les cuves ou les caisses à eaux noires et grises des bateaux, navires et habitats flottants, vers un système de traitement décentralisé type BioBarrier HSMBR, MarineFAST, HighStrenghtFAST ou vers un réseau collectif.



Transfert & pompe

Efficace pour acheminer les eaux usées vers une unité centrale de traitement à partir de plusieurs sources



Prêt à l'emploi

Unité mobile déployable en quelques secondes, sur n'importe quel site



Robuste

Construction robuste et durable afin de résister aux conditions les plus extrêmes

Description du produit

Notre station de pompage mobile est conçue pour transférer les eaux usées présentes dans les cuves ou caisses à eaux noires et grises des bateaux, navires et habitats flottants, en particulier lorsque l'élévation de la source n'est pas suffisante pour l'écoulement par gravité.

Nos unités sont idéales pour les ports de plaisance ou de commerce possédant une station d'avitaillement et souhaitant proposer un service de gestion des eaux usées.

Les unités mobiles possèdent 2 grandes roues gonflables afin de faciliter le déplacement sur tous types de sol.

Les unités sont aussi disponibles en version fixes et peuvent être personnalisées en fonction de votre cahier des charges : puissance, type de pompe, débit, type de tuyauterie, raccord, option antigel, détection d'hydrocarbures, etc.

Caractéristiques et Options

- ✓ Chariot mobile pour transport de pompe
- ✓ Pompe à lobes rotatifs auto amorçante
- ✓ Puissance : 2.2 kW
- ✓ Débit : 12 m³/heure (autres options disponibles)
- ✓ Pression différentielle : 3 bar
- ✓ Tension : 230 V, 50 Hz (disponible en 400v triphasée)
- ✓ Câble électrique d'alimentation de 20 m + prise électrique EU CEE 16 A IP44
- ✓ Boîtier de contrôle IP65
- ✓ Compteur d'heures de fonctionnement
- ✓ Flexibles de tuyauterie : pots de dégazage spéciaux
- ✓ Longueur du tuyau: 2x10 m
- ✓ Connecteur pour la vidange : raccord sur mesure (camlock ou autre)
- ✓ Flexibles de vidange
- ✓ Construction soudée en acier galvanisée à chaud
- ✓ Pneumatiques 400 mm x 100 mm

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire
- Port de plaisance
- Port de commerce
- Station d'avitaillement

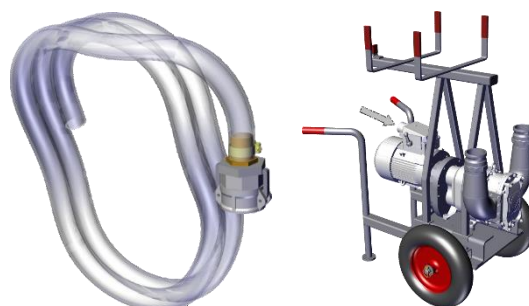
Avantages

- Robuste et durable : conçu pour durer et assurer des performances sur le long terme
- Prêt à l'emploi
- Solution mobile
- Déployable en quelques secondes
- Maintenance facile et réduite
- Exploitation peu coûteuse

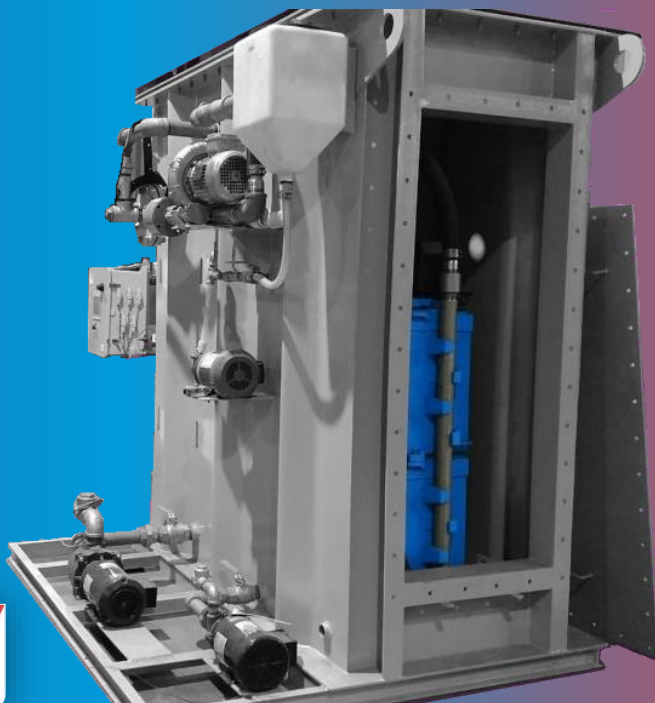
Certifications

CE, IP65

Consultez-nous pour plus de détails.



EAUX USÉES & RÉUTILISATION





BioBarrier® MarineMBR® : Traitement et recyclage des eaux usées

L'excellence du traitement et recyclage des eaux usées à bord.

Sur les applications marines, le BioBarrier® MarineMBR® aide à répondre aux besoins de plus en plus stricts des normes de qualité de l'eau de l'U.S. Coast Guard et de l'OMI, et est idéal pour les applications de réutilisation de l'eau et de préservation de l'environnement.

Scienco/FAST propose la qualité de traitement la plus élevée, avec la technologie BioBarrier MBR, afin d'éliminer 99,9% des polluants et contaminants trouvés dans les eaux usées.



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Polyvalent

Une gamme complète de skids standardisés et/ou flexibles, installables directement dans les réservoirs à bord



Economique

Fonctionnement automatique pendant des dizaines d'années, avec un entretien minimal (pas de pompage de cuve quotidien)

Description du produit

Le système BioBarrier® MarineMBR® utilise la technologie membranaire et une combinaison de processus d'aération biologique afin de traiter les eaux usées à un niveau élevé pour les applications marines. Il utilise une séparation physique par ultrafiltration des eaux usées afin d'éliminer plus de 99,9 % des contaminants.

Les systèmes de traitement des eaux usées sont requis sur tous les navires. Le MarineMBR® offre des performances constantes, même avec le mouvement permanent d'un navire, son faible encombrement, la variation de la taille de l'équipage et des surcharges, le processus de traitement robuste, faisant ainsi du système innovant et breveté BioBarrier® MarineMBR®, un système à la pointe de la technologie et d'une fiabilité extraordinaire.

Le MarineMBR® est spécialement adapté pour les applications de réutilisation de l'eau. Premier système au monde certifié NSF/ANSI 350 pour la réutilisation de l'eau, il permet de la recycler pour de nouvelles utilisations innovantes à bord et de prolonger ainsi l'autonomie du navire (par exemple : rinçage des toilettes, irrigation, lavage, fontaines, eau de compensation, etc...) et, par conséquent, de réduire la consommation d'eau potable de plus de 40% en moyenne !

Si l'eau n'a pas vocation à être réutilisée, la qualité de traitement de celle-ci permet un rejet direct, dans l'environnement, sans risque, améliorant même la qualité de l'eau des milieux récepteurs, participant ainsi à la préservation de la biodiversité et de l'environnement.

Bénéfices

La technologie membranaire permet un recyclage total des eaux noires et grises à bord d'un navire et respecte des directives strictes en matière de qualité de l'eau. Le réservoir en acier sur-mesure Scienco/FAST permet d'accéder à l'entretien et au retrait des membranes et des pompes à filtrat, ainsi qu'à l'entretien des ventilateurs, tout en gardant une grande partie de l'équipement sous le pont.

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore, Refit de navire

Avantages

- Conformité garantie grâce à la technologie BioBarrier
- Produit une eau hautement traitée et réutilisable
- Permet la réutilisation de l'eau et le rejet direct
- Maintenance facile et réduite
- Système autonome
- Traite tous types d'eau
- Système Ultra Compact
- Désinfecte sans rejet de chlore
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : MARPOL MEPC.227 (64), USCG 33CFR159, Canadian Great Lakes, Fluviale CE, ainsi que par l'USEPA pour le traitement secondaire. (DBO5 : 25 mg/l, MES 30 mg/l, DCO 125 mg/l, E.coli : <100 UFC/100 ml, stockage des boues. NSF/ANSI 350 réutilisation de l'eau

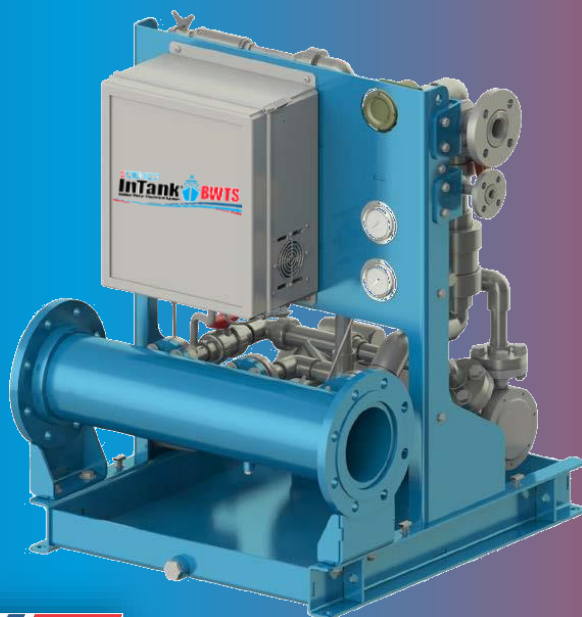
Modèles	Capacité de traitement* (personnes)		Volume de traitement		Stockage interne des boues (mois)
	Eaux noires	Noires + Grises (douches/éviers)	Hydraulique (L/jour)	Organique DBO5 (kg/jour)	
MMBR-1	43	33	2600	1,0	3
MMBR-2	87	66	5300	2,0	4
MMBR-3	229	174	10600	5,2	3
MMBR-4	344	260	15900	7,8	3
MMBR-5	687	521	31800	7,8	3
MMBR-6	1031	781	47700	7,8	3
MMBR-7	1375	1041	63600	7,8	3

* Capacité de traitement/nombre de personnes par module : les modules MBR sont évalués en fonction des considérations biologiques (DBO), hydrauliques et autres, spécifiques au projet. La capacité réelle peut varier en fonction des conditions locales et des objectifs de performance.

** Dimensions/poids du module : fournis uniquement à titre indicatif. Veuillez nous consulter.

Options électriques : Les composants électriques sont disponibles pour répondre à toutes les spécifications électriques mondiales (voltage / phase / fréquence).

EAUX DE BALLAST





Scienco® InTank® : Traitement des eaux de ballast

Le seul système de traitement des eaux de ballast «en voyage» homologué !

Le Scienco® InTank® est le premier système homologué traitant les eaux de ballast pendant le voyage : à la différence des autres systèmes qui traitent les eaux de ballast uniquement à l'arrivée au port, le système Scienco InTank les traite/désinfecte au cours du voyage, libérant ainsi le navire pour ses opérations portuaires.

Compact, sans filtre et adaptable en constructions neuves ou refit très facilement, le Scienco® InTank® représente la nouvelle génération de traitement des eaux de ballast.



En voyage

Traite les eaux de ballast pendant le voyage, permettant de réduire le temps d'escale au port



Sans filtre ni UV

Pas de filtre ni de lampe UV à changer, pas de contre-lavage, pas de pertes de débit ni de temps d'arrêt



Economique

Système compact, facilement installable, même en refit, avec peu de consommables

Description du produit

Pendant une escale au port, les opérations de manutention et de ballastage des navires sont des processus dont la durée est critique et exigent une grande puissance électrique. Contrairement aux systèmes en ligne conventionnels qui traitent les eaux de ballast tout au long des escales, le Scienco® InTank®, lui, fonctionne en voyage (InVoyage™). Il est plus pratique, économique et sûr pour traiter les eaux de ballast et rester en conformité (InCompliance™) car il y a suffisamment de temps, d'équipage et de puissance électrique disponible.

Possédant la double homologation OMI et US Coast Guards, le système Scienco® InTank® se passe également de filtre mécanique, des lampes UV et de tout autre composants nécessitant une maintenance intensive. Le système peut ainsi traiter tous types d'eaux, sans limitation de salinité, température ou turbidité. Le système Scienco® InTank® est conçu pour diffuser son agent actif soit par un stockage à bord de l'hypochlorite de sodium en vrac, soit par sa production par le navire lui-même, avec un module d'électrolyse de l'eau de mer également fourni, tout comme le module de neutralisation du chlore. L'avantage du traitement durant le voyage sur une longue durée (+ de 2 jours) est de diminuer la taille de ces équipements. Le traitement pendant le voyage est fondamentalement plus facile et fournit un contrôle absolu sur la conformité.

Bénéfices

Les limites opérationnelles telles que : la salinité, la turbidité et la température de l'eau ne sont pas préoccupantes lorsque le traitement est effectué InVoyage™. Une fois InTank® BWTS installé, les navires peuvent ballaster / déballaster librement, selon leurs besoins, en évitant les risques de retards coûteux et sans compromis pour l'exploitation des navires. Enfin, la flexibilité de programmation du traitement des eaux de ballast permet également d'éviter la repousse biologique lors des longs voyages. Tout reste InControl™ !

Applications

- Bateau, Habitat flottant, Barge, Péniche
- Navire, Paquebot, Ferry, Porte-conteneur, Militaire, Plateforme off-shore
- Refit de navire

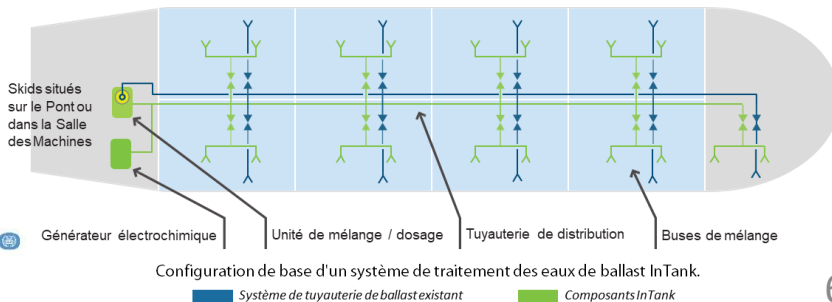
Avantages

- Maintient le navire en conformité
- Rapport attesté de conformité technique, avant l'arrivée au port
- Aucun impact sur les opérations portuaires
- Pas de filtre, pas de contre-lavage, pas de pertes de débit ni de temps d'arrêt
- Maintenance facile et réduite
- Cycle de traitement automatique
- Efficace pour toutes les qualités d'eau de ballast
- Système Ultra Compact
- Conformité biologique et de re-croissance totale
- Fonctionne pendant le voyage
- Un seul système peut desservir plusieurs pontons indépendants
- Refit rapide, l'installation en cale sèche n'est pas nécessaire
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : Homologation IMO MEPC.300 (72) et USCG (nouveau G-8)

Consultez-nous pour plus de détails.



Configuration de base d'un système de traitement des eaux de ballast InTank.

■ Système de tuyauterie de ballast existant ■ Composants InTank

SOLUTIONS MOBILES / CONTAINERS





Porta/FAST® : Sanitaires autonomes en container

Oubliez les toilettes de chantier, place aux Porta/FAST : toilettes entièrement autonomes avec station d'épuration entièrement certifiée.

Le Porta/FAST® est un sanitaire entièrement autonome avec un système de traitement des eaux usées entièrement certifié. Semblable aux toilettes de chantier, mais sans les réservoirs de rétention malodorants, le Porta/FAST® est une structure autonome, utilisant un conteneur de transport recyclé en toilettes, suffisamment grands pour un ou plusieurs occupants.



Autonome

Livré prêt à l'emploi avec traitement, ne nécessite qu'une source d'eau et d'énergie pour fonctionner



Modulaire

Totalement personnalisable en fonction des besoins sur site, de 1 à plusieurs milliers de personnes



Economique

Installation durable et autonome, sans besoin de pompage quotidien ni d'infrastructures lourdes

Description du produit

Les unités «autonomes» Porta/FAST® sont prêtes à l'emploi ne nécessitant qu'une connexion à une source d'eau et une source d'énergie pour fonctionner. Les unités sont conçues dans des containers de 8' de large et sont disponibles en plusieurs longueurs standards : 10', 16', 20' et 40', en fonction de votre espace disponible.

Dans les unités PortaFAST, sont installés des systèmes d'Assainissement Marin de type II MarineFAST, totalement certifiés selon les normes nationales et internationales et conçus pour traiter toutes les eaux noires et grises générées, permettant à ces solutions complètes, «Portables» et/ou «Permanentes», de fonctionner pleinement et de réaliser un rejet totalement propre dans le milieu naturel.

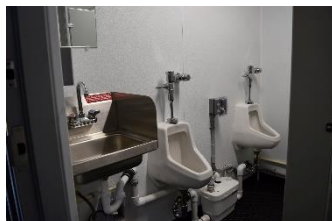
Nous pouvons personnaliser chaque unité en fonction de vos besoins. Nos systèmes peuvent s'adapter à toutes les tailles de personnel et à toutes les conditions climatiques extérieures.

Les structures peuvent être construites en incluant des installations séparées, avec des toilettes, des urinoirs, des toilettes PMR, lavabos, etc... Les eaux usées sont ensuite collectées et directement envoyées dans une pièce séparée au sein de la structure où un système FAST® traite les eaux usées sur place et rejette les effluents traités dans l'environnement. La technologie FAST® a été conçue dans un souci de facilité d'utilisation et d'entretien et traite les eaux usées, tout en dépassant les exigences réglementaires. Le Porta/FAST® peut être construit sur mesure, à n'importe quelle taille, pour une variété d'utilisations.

Bénéfices

Le système Porta/FAST® est le seul système en existence qui peut offrir une solution de traitement des eaux usées entièrement autonome ainsi que des toilettes propres et confortables.

Consultez-nous pour plus de détails.



Applications

- Quai flottant, Port
- Installation saisonnière sur les plages, station de ski
- Camping / Mobil-home
- Parc et Loisirs
- Chantier de construction
- Construction préfabriquée
- Événement long
- Lieu isolé ou base de vie
- Zone industrielle
- Lieu de catastrophe naturelle
- Installation militaire, Zone de conflits
- Plateforme pétrolière/offshore, Parc éolien, etc...

Avantages

- Prêt à l'emploi et totalement personnalisable
- Déplacement facile
- Fonctionne par tous temps
- Système autonome autorégulé
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Maintenance facile et réduite
- Aucun filtre ni matériau média à nettoyer ou remplacer
- Construit avec des matériaux non corrosifs
- Aucune pièce mécanique mobile ou filtre à l'intérieur du système à entretenir
- Traite tous types d'eaux : grises, noires, douces, salées
- Faible coût d'exploitation et d'entretien
- Pas d'investissement pour des locaux permanents
- Déploiement rapide
- Support technique mondial

Certifications

Certifications internationales : USCG - IMO - CE - EN-12566-3

PortaMBR
SELF-CONTAINED RESTROOM

PortaMBR : Sanitaires autonomes avec recyclage

Des sanitaires autonomes en container avec assainissement et recyclage de l'eau intégré.

Issu de la fusion entre le BioBarrier MarineMBR récompensés aux Pollutec innovation award 2020 et du PortaFAST, innovation 2020 de ScienFAST, le PortaMBR redéfinit l'assainissement non collectif autonome. Grâce à ses performances exceptionnelles, dépassant largement les exigences en matière de qualité de traitement défini dans les réglementations locales, il offre de nouvelles opportunités de recyclage des eaux usées sur site.



Autonome

Livré prêt à l'emploi avec traitement, ne nécessite qu'une source d'eau et d'énergie pour fonctionner



Recycle l'eau

Permet de recycler et réutiliser 100% de l'eau traitée en éliminant plus de 99,9% des polluants



Economique

Installation durable et autonome, sans besoin de pompage quotidien ni d'infrastructures lourdes

Description du produit

Lorsque le réseau d'assainissement n'est pas disponible, sur un site isolé, lors d'événement exceptionnel, de situation d'urgence, de déploiement de camps de vie ou d'hôpitaux de campagne, il est indispensable de pouvoir bénéficier d'un accès à un assainissement adapté et de limiter sa consommation d'eau, sur n'importe quel site.

Nos sanitaires PortaMBR peuvent se déployer rapidement et facilement sur site : ces unités «autonomes» sont prêtes à l'emploi et directement opérationnelles. Seules une connexion à une source d'eau et électrique sont nécessaires. Les unités sont conçues dans des containers et sont disponibles dans toutes les tailles standards de container (10', 16', 20' et 40') et personnalisables à l'infini, en fonction des besoins : WC, douches, éviers, climatisation, bardage bois, toiture végétalisée, etc.

Les unités PortaMBR contiennent leur propre station d'épuration compacte, basée sur les systèmes d'assainissement BioBarrier MarineMBR et permettent, grâce à ses performances exceptionnelles, de recycler et réutiliser l'eau sur site. Les membranes utilisées dans ce système avancé agissent comme une barrière physique impénétrable pour presque tous les polluants courants trouvés dans les eaux usées aujourd'hui. Cette technologie de pointe offre l'effluent de la plus haute qualité disponible sur le marché. Nos systèmes peuvent être conçus afin de s'adapter à toutes les tailles de site, peu importe les conditions climatiques extérieures.

Bénéfices

Ces unités sont conçues pour traiter toutes les eaux noires et grises générées, permettant ainsi à ces solutions complètes, «Mobiles» et/ou «Permanentes», de recycler et d'économiser l'eau ou de réaliser un rejet totalement propre dans le milieu naturel, sans craindre une dégradation de l'environnement.

Consultez-nous pour plus de détails.



Applications

- Quai flottant, Port
- Installation saisonnière sur les plages, station de ski
- Camping / Mobil-home
- Parc et Loisirs
- Chantier de construction
- Construction préfabriquée
- Événement long
- Lieu isolé ou Base de vie
- Zone industrielle
- Lieu de catastrophe naturelle
- Installation militaire, Zone de conflits
- Plateforme pétrolière/offshore, Parc éolien, etc...

Avantages

- Prêt à l'emploi et totalement personnalisable
- Déplacement facile
- Fonctionne par tous temps
- Système autonome autorégulé
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Maintenance facile et réduite
- Eau 100% réutilisable (30 à 99% d'économie d'eau)
- Traite tous types d'eaux : grises, noires, douces, salées
- Maintenance facile et réduite
- Ultra Compact (épandage facultatif)
- Ne craint pas les variations de charges
- Modulaire et adaptable en tous types de cuves
- Construit avec des matériaux non corrosifs
- Faible coût d'exploitation et d'entretien
- Pas d'investissement pour des locaux permanents
- Déploiement rapide

Certifications

Normes NSF/ANSI 40, 245 et 350 (réutilisation de l'eau)
Européennes EN-12566-3 – CE
Élimine 99,9999% des bactéries, virus, 99,8% MES,
99,4% DBO5, 97% DCO, 98% Azote
DBO5, MES : 10 mg/l



ACQUA : Production d'eau en container

Sécurisez votre eau sur site, rapidement, avec nos unités sur-mesure, en container.

Nos stations de traitement et sécurisation de l'eau modulaires sont conçues dans des containers, sont disponibles dans toutes les tailles standards de container (10', 16', 20' et 40') et personnalisables à l'infini, en fonction des besoins.

Vous pouvez obtenir une station mobile clé en main, avec un traitement de l'eau de haute qualité, aussi bien pour un usage domestique qu'industriel.



Autonome

Livré prêt à l'emploi avec traitement, ne nécessite qu'une source d'eau et d'énergie pour fonctionner



Modulaire

Totalement personnalisable en fonction des besoins de traitement de l'eau et des débits



Economique

Installation durable, déployable rapidement, sans infrastructures lourdes

Description du produit

Nos stations de traitement et sécurisation de l'eau modulaires sont conçues dans des containers, sont disponibles dans toutes les tailles standards de container (10', 16', 20' et 40') et personnalisables à l'infini, en fonction des besoins.

Vous pouvez obtenir une station mobile clé en main, avec un traitement de l'eau de haute qualité, aussi bien pour un usage domestique qu'industriel.

Les conteneurs sont disponibles avec l'ensemble de nos technologies de traitement de l'eau : préfiltration, ultrafiltration, osmose inverse, UV, chloration, production de saumure, etc...

Nos stations de traitement de l'eau sont largement utilisées afin de fournir, aux populations et professionnels, de l'eau potable de haute qualité, dans les lieux d'installation temporaire, sur le territoire d'exploitations minières, d'usines, pour l'irrigation en agriculture ou en irrigation goutte à goutte, dans des installations sous serre, ainsi que pour le prétraitement de l'eau.

Bénéfices

Bénéficier d'une solution sur-mesure parfaitement adaptée à vos besoins, déployable facilement et rapidement, mobile et sans infrastructure lourde

Applications

- Chantier de construction
- Construction préfabriquée
- Événement long
- Lieu isolé ou Base de vie
- Zone industrielle, agriculture
- Lieu de catastrophe naturelle
- Installation militaire, Zone de conflits
- Plateforme pétrolière/offshore, Parc éolien, etc...

Avantages

- Prêt à l'emploi et totalement personnalisable
- Déplacement facile
- Fonctionne par tous temps
- Système autonome autorégulé
- Conçu pour gérer les environnements extrêmes
- Maintenance facile et réduite
- Faible coût d'exploitation et d'entretien
- Pas d'investissement pour des locaux permanents
- Déploiement rapide
- En cas d'application saisonnière, peut être mis en réserve ou hivernage

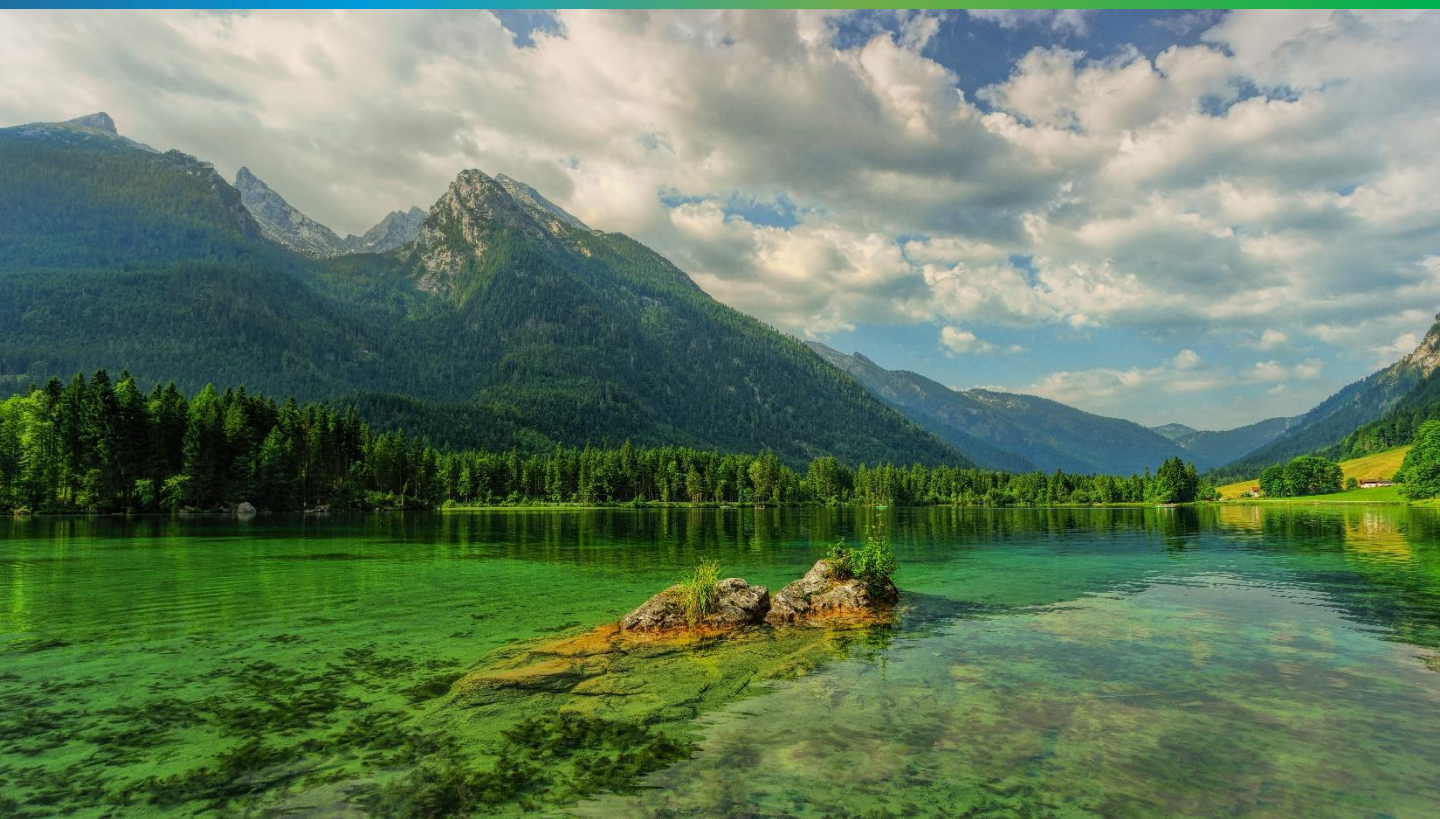
Certifications

Certifications internationales en fonction des technologies choisies

Consultez-nous pour plus de détails.



NETTOYANTS ÉCOLOGIQUES





Mighty Mike®
Nettoyants écologiques

Une gamme complète pour l'entretien et le nettoyage

Notre gamme diversifiée de nettoyants et de comprimés d'entretien économiques et écologiques Mighty Mike® est disponible afin de répondre aux multiples besoins d'applications variées.

Nettoyant PUISSANT, EXTREMEMENT efficace, sur lequel vous pouvez compter, tout en étant le moins nocif pour votre santé et ayant le moins d'impact environnemental.

Avec une gamme, toujours croissante et étendue, qui vous offre de plus en plus d'alternatives aux produits nocifs pour l'environnement :

- ✓ Produits ménagers 100% biodégradables
- ✓ Idéaux pour une utilisation avec des systèmes biologiques de traitement des eaux usées (fosse septique, microstation, MBR) et des eaux grises
- ✓ Produits sûrs qui n'ont aucun effet néfaste sur l'environnement au sens large
- ✓ Bon rapport qualité/prix : meilleur pour la planète, meilleur pour vous !



Tous les détergents et nettoyants Mighty Mike® sont fabriqués dans des conditions de qualité contrôlée. Les produits de nettoyage respectueux de l'environnement sont l'essence de notre entreprise. Les produits de nettoyage Mighty Mike® sont testés pour leur efficacité et ont une chose en commun : ils sont PUISSANTS, mais respectueux de l'environnement.

Nos produits

- Nettoyant / Dégraissant Multi-usage
- Nettoyant / Désinfectant
- Lessive écologique
- Éliminateur d'odeurs
- Cocktails Bactériens pour STEP
- Cocktails Bactériens pour particuliers
- Détartrants écologiques
- Prévention du calcaire

Avec notre engagement à garantir des produits de la plus haute qualité qui soit, sans danger pour l'environnement, les produits Mighty Mike® sont testés dans des laboratoires de contrôle qualité ou d'exigences industrielles.



Laundry Detergent

Lessive liquide biodégradable

Description du produit

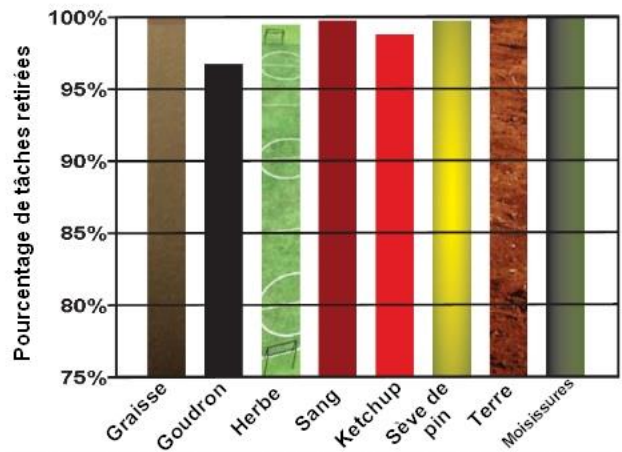
Formule biodégradable, non toxique, concentrée (x2), approche révolutionnaire du soin du linge. Sûr et efficace pour tous les tissus (y compris : néoprène, spandex et Gore-Tex).

Cette lessive liquide mousse peu et est sans parfum ni colorant nocif. Elle est idéale pour ceux qui ont la peau sensible, les machines à laver à haute efficacité (HE) et les propriétés avec systèmes septiques.

Moins de 30ml par lavage, soit quelques centimes par utilisation !

Caractéristiques

- ✓ Biodégradable à 97%
- ✓ Cible les taches, pas les tissus
- ✓ Idéal pour les machines à laver Haute Efficacité et les propriétés avec systèmes septiques ou traitements avancés
- ✓ Se rince complètement, ne laisse aucun résidu (testé par le SGS Testing Labs & l'Ecole des Textiles Clemson University)



Référence	Description	Conditionnement
T-5680	Mighty Mike® Laundry Detergent	Bouteille de 473 ml (16 oz.)
T-5681	Mighty Mike® Laundry Detergent	Bouteille de 3,79 L (1 gal)
T-5692	Mighty Mike® Laundry Detergent	Bidon de 19 L (5 gal)
T-5693	Mighty Mike® Laundry Detergent	Fût de 208 L (55 gal) (Prix de gros)

Puissante, elle élimine près de 100% des tâches organiques tenaces et odeurs piégées, mais reste extrêmement douce pour les tissus.



All-Purpose cleaner

Nettoyant multi-usage

Description du produit

Produit de nettoyage biodégradable, à base de plantes, non toxique, performant et efficace, sans danger pour la santé, l'environnement ou l'eau.

Le nettoyant multi-usage Mighty Mike® élimine délicatement la saleté, l'huile et la crasse sur les surfaces, afin de nettoyer et dégraisser efficacement, sans laisser d'odeurs désagréables, de résidus chimiques nocifs ni endommager les surfaces.

Le Mighty Mike® est conçu pour être utilisé, en toute sécurité, autour de tous les plans d'eau. Il est composé d'un mélange de plantes et ne contient pas de détergents, solvants, parfums ni colorants nocifs.



Caractéristiques

- ✓ Biodégradable à 97%, classé sûr pour une utilisation autour des lacs, des ruisseaux et des océans. (Japan Food Research Labs)
- ✓ Cible les taches, pas les surfaces. Rien ne nettoie aussi bien. (SGS Testing Labs)
- ✓ Se rince complètement, ne laisse aucun résidu. (Clemson University School of Textiles)
- ✓ Ne requiert pas de port de gants ni masque
- ✓ Est sans danger pour votre peau ni pour vos animaux de compagnie



Référence	Description	Conditionnement
T-5682	Mighty Mike® All-Purpose Cleaner	Spray de 473 ml (16 oz.)
T-5684	Mighty Mike® All-Purpose Cleaner	Spray de 946 ml (32 oz.)
T-5683	Mighty Mike® All-Purpose Cleaner	Bouteille de 3,79 L (1 gal)
T-5694	Mighty Mike® All-Purpose Cleaner	Bidon de 19 L (5 gal)
T-5695	Mighty Mike® All-Purpose Cleaner	Fût de 208 L (55 gal) (Prix de gros)

Le Mighty Mike® All-purpose Cleaner est certifié sans danger pour l'environnement marin et les cours d'eau.



Bond-SORB™

Éliminateur d'Odeurs

Description du produit

Éliminateur d'odeurs, biodégradable, non toxique et très efficace, utilisé afin d'éliminer les odeurs profondément incrustées. À utiliser en diluant la solution et en pulvérisant sur la zone où des odeurs indésirables sont détectées. Fabriqué principalement à partir d'huiles essentielles, le pouvoir d'absorption des odeurs a un effet prolongé et durable. Ne corrode pas, ne pique pas, n'oxyde pas et n'a aucun effet nocif, sur aucune surface. L'éliminateur d'odeurs Mighty Mike® Bond-SORB™ est le produit d'entretien pour toute opération de nettoyage et de restauration autant pour les professionnels que pour les particuliers. C'est une solution qui élimine rapidement, en toute sécurité et efficacement les odeurs indésirables.



Caractéristiques

- ✓ Idéal dans l'assainissement : lors du nettoyage des déchets solides, des filtres des ouvrages, des processus industriels et des équipements de traitement des eaux usées et des boues.
- ✓ Parfait pour une utilisation pendant les procédures de maintenance
- ✓ Mais aussi pour les particuliers, afin de traiter les odeurs désagréables
- ✓ Neutraliseur d'odeur qui permet d'absorber et de détruire les odeurs au contact



Référence	Description	Conditionnement
T-5682	Mighty Mike® Bond-Sorb® Concentré	Bouteille de 118 ml (4 oz.) (pour 3,79 L de produit fini)
T-5684	Mighty Mike® Bond-Sorb® Concentré	Bouteille de 473 ml (16 oz.) (pour 15 L de produit fini)
T-5683	Mighty Mike® Bond-Sorb® Prêt à l'emploi	Spray de 946 ml (32 oz.)

Une formule concentrée et puissante, efficace pour lier et absorber les molécules qui causent des odeurs indésirables. Efficace pour éliminer les odeurs profondément incrustées grâce à une application ponctuelle ou pour une utilisation quotidienne.



Liquid Descalers

Détartrants liquide marin & industriel

Description du produit

Dissout rapidement le tartre, la chaux et les autres dépôts minéraux qui nuisent à la performance des systèmes hydrauliques vitaux. S'applique et s'essuie facilement afin de dissoudre les agents les plus tenaces, même l'acide tannique, sans efforts.

Applications commerciales et industrielles afin d'éliminer l'accumulation de calcaire, de magnésium et d'autres oligo-éléments qui précipitent hors de l'eau. Biodégradable, cette solution SIMPLE et EFFICACE élimine les dépôts de tartre / calcaire des tuyaux obstrués et des parties en contact permanent avec un flux d'eau continu. Permet de maintenir le(s) système(s) à un niveau optimal. Le détartrant liquide industriel Mighty Mike® est un détartrant non dangereux, non corrosif, non nocif, non toxique, et entièrement biodégradable, fortement enrichi en agents mouillants et pénétrants.



Biodégradable, cette solution SIMPLE et EFFICACE élimine les dépôts de tartre / calcaire des tuyaux obstrués et des parties en contact permanent avec un flux d'eau continu. Permet de maintenir le(s) système(s) à un niveau optimal. Formulé pour ne pas affecter les pièces en aluminium, le détartrant marin Mighty Mike® est biodégradable et conçu pour l'industrie maritime afin de dissoudre en toute sécurité le calcaire, la rouille, les bernacles et autres dépôts minéraux. Ne corrode pas et n'endommage pas les joints, les raccords, le plastique ou même le liège, le téflon et le caoutchouc.

Caractéristiques

- ✓ Aucun gant ni masque requis
- ✓ Biodégradable à 97%, classé sûr pour une utilisation autour des cours d'eau



Référence	Description	Conditionnement
T-5688	Mighty Mike® Marine Descaler (Détartrant marin)	3,78 L (1 gal) Bouteille
T-5689	Mighty Mike® Marine Descaler (Détartrant marin)	19 L (5 gal) Bidon
T-5690	Mighty Mike® Industrial Descaler (Détartrant Industriel)	3,78 L (1 gal) Bouteille
T-5691	Mighty Mike® Industrial Descaler (Détartrant Industriel)	19 L (5 gal) Bidon

Version marine, formulée spécialement pour une UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ sur les pièces en aluminium afin de maintenir le navire à un niveau optimal.



CPT Tablets

Traitement Préventif du Calcaire

Description du produit

Libérés au fil du temps à chaque chasse, ces galets de prévention du calcaire, de 7,5 cm de diamètre, fournissent un traitement durable afin de réduire les coûts associés à l'élimination du tartre et du calcaire. Ils sont idéaux pour les sanitaires à évacuation sous vide.

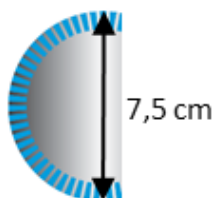
Mighty Mike® CPT Tablets (Traitement Préventif du Calcaire) est un traitement à libération prolongée, permettant la prévention et/ou l'élimination des dépôts de calcaire qui s'accumulent dans les tuyaux et les réservoirs traitant l'eau calcaire et autres fluides contenant du calcium.

Mighty Mike® CPT ne laisse aucun déchet à éliminer manuellement. Ces galets sont efficaces pour détartre et décomposer l'accumulation de calcaire dans les appareils de plomberie et les canalisations afin que les systèmes d'eau fonctionnent efficacement, avec un minimum d'attention et de dépenses.



Caractéristiques

- ✓ Libération progressive
- ✓ Efficacité longue durée



Avant



Après

Référence	Description	Conditionnement
T-9055	Mighty Mike® CPT Tablets (Calcium Prevention Treatment) Galets à libération prolongée de 7,5 cm de diamètre	Seau de 50 Galets



Témoignage de l'U.S. Navy : "Les tablettes CPT ne sont pas très grandes et pas très chères, mais font économiser une tonne en coût de maintenance de la plomberie !"



FOGHog® Tablets

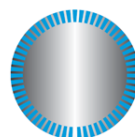
Traitement des graisses et de l'huile

Description du produit

Combat et gère l'accumulation des graisses et huiles, grâce à une formulation spéciale, contenant plus de 25 milliards d'organismes actifs de classe 1 (inoffensifs) par gramme, spécialement conçue pour fonctionner dans des conditions aérobies et anaérobies.

Mighty Mike® FOGHog® digère et diminue l'accumulation de graisses et huiles dans les canalisations, les égouts, les stations de pompage, les usines de traitement et les fosses septiques, afin de décomposer la graisse naturellement.

Aucun pré-mélange, pré-mesure ou pré-trempeage n'est nécessaire.



Les tablettes **Mighty Mike® FOGHog®** et **Mighty Mike® U&F BOOST!** ont un diamètre d'environ 2,2 cm et une épaisseur de 1,58 cm

Caractéristiques

- ✓ Est peu coûteux, sûr et facile à utiliser pour les fosses septiques, les bacs à graisse, les stations de relevage / pompage municipales
- ✓ Améliore le débit afin d'augmenter l'efficacité du système et de la pompe
- ✓ Réduit la corrosion des tuyaux due aux sulfates
- ✓ Ne requiert aucun pré-mélange, pré-mesure ou pré-trempeage
- ✓ Réduit la production de boues et empêche les refoulements d'eaux usées dus aux obstructions de graisses



Référence	Description	Conditionnement
T-1262	Mighty Mike® FOGHog® Tablettes	Pot de 170 g (~14 galets)
T-1222	Mighty Mike® FOGHog® Tablettes	Pot de 900 g (~94 galets)
T-1252	Mighty Mike® FOGHog® Tablettes	Seau de 2,26 kg (~235 galets)

**Idéal pour les stations de pompage
avec un débit de < 1136 L / Minute !**



U&F-BOOST!® Tablets

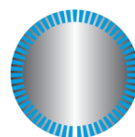
Traitement des eaux usées

Description du produit

Actifs dans les environnements anaérobies et aérobies, ces galets de traitement des eaux usées contiennent plus de 25 milliards d'organismes actifs de classe 1 (inoffensifs) par gramme. Ils digèrent et dégradent naturellement les matières organiques, l'urine et les matières fécales dans les fosses septiques et micro-stations.

Une fois introduit dans le réservoir des eaux usées, le comprimé s'active et se nourrit immédiatement des déchets environnants afin de fournir une population bactérienne saine dans le système. Idéal lorsque la toxicité ou le manque de nutriment ont provoqué la mort des bactéries dans le système.

1 COMPRIMÉ = ~ 1 mois (par réservoir de 3800 litres) d'eaux usées domestiques.



Les tablettes **Mighty Mike® FOGHog®** et **Mighty Mike® U&F BOOST!®** ont un diamètre d'environ 2,2 cm et une épaisseur de 1,58 cm

Caractéristiques

- ✓ Bactéries idéales pour l'entretien des assainissements
- ✓ Aide à digérer les eaux usées / graisses dans les systèmes d'assainissement
- ✓ Booste les performances des systèmes d'assainissement

Référence	Description	Conditionnement
T-1461	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 950 L/min)	Pot de 170 g (~25 galets)
T-1462	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 1900 L/min)	Pot de 170 g (~14 galets)
T-1421	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 950 L/min)	Pot de 900 g (~156 galets)
T-1422	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 1900 L/min)	Pot de 900 g (~94 galets)
T-1451	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 950 L/min)	Seau de 2,26 kg (~391 galets)
T-1452	Mighty Mike® U&F-BOOST!® Tablettes (débit 1900 L/min)	Seau de 2,26 kg (~235 galets)

Conçus pour donner au système de traitement un «boost» de la croissance bactérienne !

Certifications, Approbations & Récompenses

Avec plus de 90 000 installations dans plus de 80 pays, nos technologies de traitement intégrées fixes (FITT®) sont le résultat de décennies d'expérience, de recherche et développement et d'utilisation en conditions réelles.



**Plus de Certifications, d'Approbations Techniques
et de Récompenses que tout autre dans cette
industrie !**

Dernières récompenses et distinctions en France :

- 2021 Finaliste World Ports sustainability Awards - IAPH
- 2021 **Lauréat Trophées Innovation Océan** – Banque Populaire
- 2021 **Most Innovative in Water Treatment Solutions** – Corporate Live
- 2021 **Lauréat projet Mer & Littoral Occitanie**
- 2020 Prix du bureau d'études et de conseils en traitement de l'eau le **plus innovant en France** - BUILD
- 2020 **Prix de l'Innovation** internationale Pollutec
- 2020 **Lauréat SmartPort** Challenge Marseille
- 2020 Sélection **solutions innovantes pour un port durable**
- 2020 **Sélection Innovation** Euromaritime
- 2019 **Prix Innovation Coup de Cœur** salon Nautic Paris
- 2019 Award du **Best Social Media Program**



CorporateLiveWire
**INNOVATION
& EXCELLENCE
AWARDS 2021**



2021 Award Winner

**Most Innovative in Water
Treatment Solutions**

Peut-être nous verrons-nous lors d'un prochain événement !

Nous participons à plusieurs événements et salons axés sur le développement durable, la construction écologique, l'assainissement, le monde marin tout au long de l'année afin de réseauter, présenter nos produits et réaliser/assister à des présentations avec d'autres partenaires, constructeurs, ingénieurs, architectes, universitaires et professionnels de la construction.

Nous présentons et nous nous formons à des ateliers, des séminaires Lunch'n Learn, des webinaires, des démonstrations de produits, des formations de certifications et d'autres opportunités pour nous concentrer sur les connaissances qui peuvent être intégrées dans les pratiques commerciales des distributeurs, revendeurs et prestataires de services afin d'acquérir un avantage concurrentiel dans l'industrie de l'eau, de «hausser la barre» et de redéfinir ce que signifie être «écologique».

Nous assistons à près d'une cinquantaine de conférences/expositions par an qui explorent les tendances émergentes suivantes :

- Réglementation maritime et Smart Port
- Smart & Green Ship
- Gestion intégrée des ressources en eau (GIRE)
- Zero Net Water (ZNW), autonomie en eau
- Technologie maison connectée / intelligente
- Performances du bâtiment à long terme
- Santé publique et qualité de l'eau
- Recherche avancée sur la conservation de l'eau
- Mises à jour des codes de plomberie nationaux et internationaux
- Nouvelles certifications professionnelles de gestion de l'eau sur site



NOTES

[illegible]

Traitement & Réutilisation

Eau

Eau pluviale

Eaux usées

Eaux de ballast

Désinfection



Installations

Résidentielles

Commerciales

Industrielles

Collectives

Marines

ACQUA[®].ECOLOGIE

Expert du Traitement et de la Réutilisation de l'eau



ASMR[®]
ACQUA SMART REUSE



Et bien plus !

270, Rue Thomas Edison – 34400 Lunel, France

T: +33 (0) 9 80 57 99 26

email : contact@acqua.eco

www.acquaecologie.fr

www.biomicrobicsfrance.com