

Pilotes et essais de traitabilité Eaux industrielles

Cartographie
Pollution

Flux de pollution par lignes de production
Evolutions journalières / hebdomadaires / mensuelles
Mise en place ponctuelle de matériels de diagnostics
Détection de mauvaises pratiques de production



Dégrillage

Evaluation des rendements
Débits passants
Nombre de lavages nécessaires
Besoin spécifiques (eaux chaudes..)



Boues
activées

Abattements épuratoires
Dosages de nutriments
Productions de boues
Floculation des boues



Bio Réacteur
Membrane
BRM

Concentrations atteignables
Injection de nutriments
Débits de filtration
Charges massiques applicables



Concentration
Membrane

Facteur de concentration atteignable
Colmatages des membranes
Pression nécessaire
Efficacité des cycles de lavage



Adsorption
médias

Validation des conditions d'adsorption
Essais sur différents médias
Evaluation des filières de destruction / valorisation
Etudes sur l'hydraulique des systèmes (temps séjour...)



Physico
Chimie

Coagulation, floculation, mise à pH
Séparation par décantation ou flottation
Projection des surfaces de travail nécessaires (décanteur et flottateur)

