



Une gamme complète

d'équipements pour le traitement des eaux usées



Trouver la compatibilité idéale

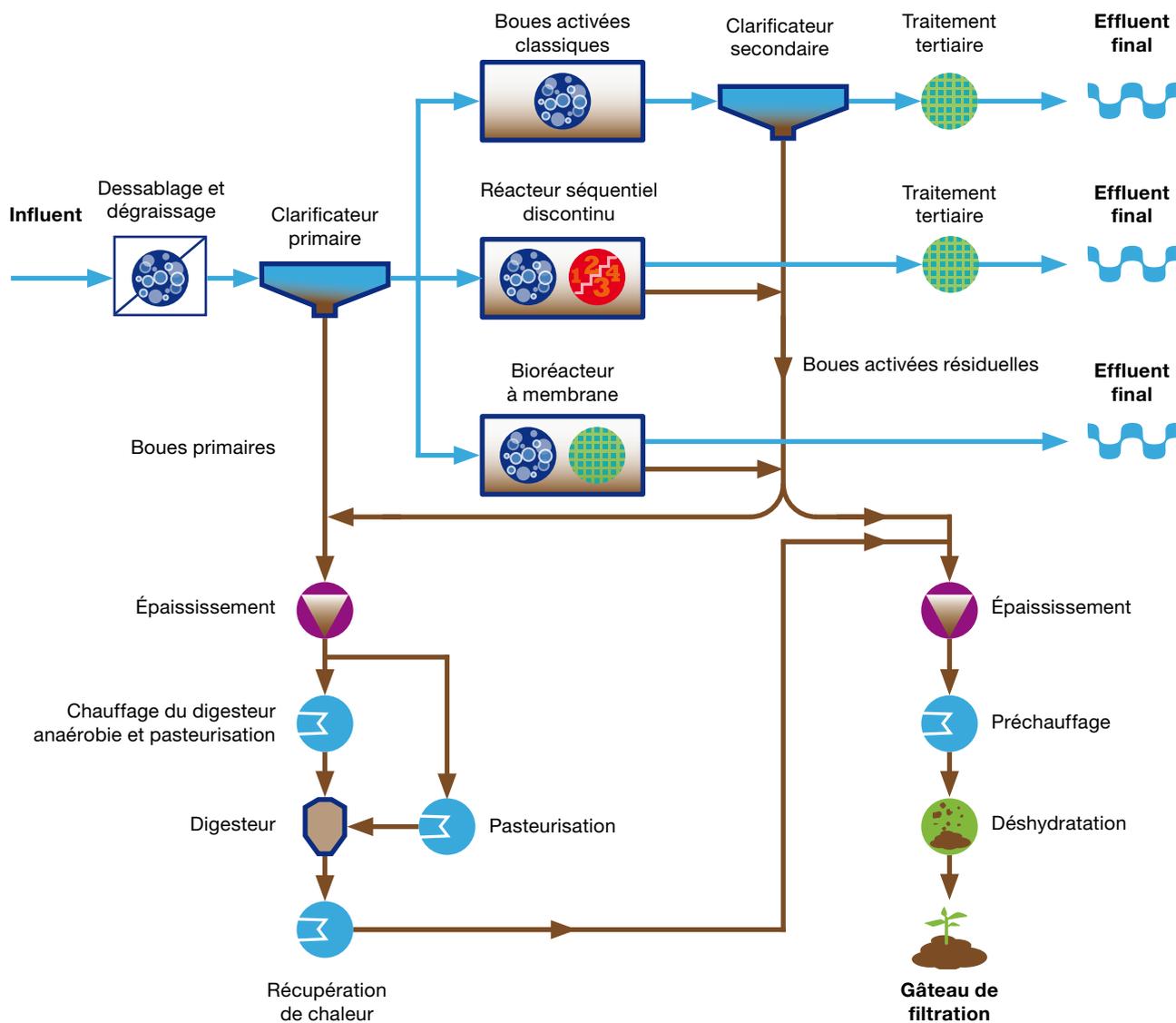
Chaque station d'épuration est unique, et doit relever des défis environnementaux et économiques très divers. Avec l'une des plus vastes gammes d'équipements et de compétences au monde dans le domaine du traitement des eaux usées, Alfa Laval peut assister les maîtres d'oeuvre, les concepteurs et les opérateurs des sites pour obtenir la meilleure solution à leurs besoins spécifiques.

Un seul interlocuteur pour les équipements et le savoir-faire

Lors de la construction ou de la réorganisation d'une station d'épuration des eaux usées industrielles ou municipales, de nombreux facteurs doivent être pris en compte. La législation environnementale, les conditions de traitement, les exigences de capacité, les coûts d'investissement, les besoins futurs, les dépenses d'énergie, de polymères et d'évacuation n'en sont que quelques exemples.

Le partenariat avec Alfa Laval vous permet de simplifier vos process car vous bénéficiez d'un double avantage : l'accès aux meilleures compétences dans le domaine du traitement des eaux usées, acquises grâce à des milliers d'installations, ainsi que l'une des plus larges gammes d'équipements pour le traitement des eaux usées. Nous pouvons assister les maîtres d'oeuvre et les concepteurs d'installations en proposant le meilleur équipement répondant aux spécifications et exigences du projet. Cela permet de réduire les incertitudes techniques, tout en identifiant les composants qui fonctionneront bien ensemble afin d'obtenir une rentabilité optimale des installations pour les coûts de fonctionnement les plus bas.

Vue d'ensemble des process et équipements





Filtration

Modules de filtration membranaire (MFM) pour bioréacteurs



Réacteur séquentiel discontinu

Systèmes de réacteurs séquentiels discontinus (SBR)



Aération par diffusion

Diffuseurs de fines bulles



Échangeurs de chaleur

Échangeur de chaleur spiralés



Épaississement

Tambours épaisseurs



Tables d'égouttage



Décanteurs centrifuges



Déshydratation

Presses à bande



Décanteurs centrifuges



Filtres-presses



Des connaissances pour une solution ciblée

Les entrepreneurs, concepteurs et opérateurs des installations qui travaillent avec Alfa Laval pour bâtir ou moderniser les installations de traitement des eaux usées industrielles et municipales bénéficient de toute l'attention des experts afin d'obtenir les meilleurs résultats.

Ceci signifie qu'ils peuvent :

- diminuer les coûts d'exploitation totaux
- réduire la consommation de polymères, l'utilisation de l'énergie et les coûts d'élimination
- optimiser la siccité et la qualité des effluents
- obtenir une plus grande capacité
- réduire leurs coûts d'ingénierie et d'investissements
- diminuer les coûts d'installation et de mise en service
- assurer l'achèvement des projets en temps voulu
- optimiser les coûts d'investissement et d'exploitation.

À long terme

Nos obligations envers le client que vous êtes ne s'arrêtent pas à la livraison. Un service continu est essentiel à l'efficacité des installations et à l'optimisation des coûts tout au long du cycle de vie. Grâce à un réseau mondial de centres de services, de plates-formes de distribution de pièces détachées et de techniciens de services, nous vous assistons où et quand vous avez besoin de nous. Nous pouvons également vous conseiller sur les méthodes permettant d'améliorer votre fonctionnement en cas de modification de votre process, et donc vous fournir les mises à niveau nécessaires pour vos équipements. La formation fait également partie de notre offre. Les contrats de service, personnalisés en fonction de vos besoins, vous permettent de budgéter précisément vos coûts de service, tout en maximisant simultanément les durées de disponibilité, et en améliorant la rentabilité et les performances. Au final, en choisissant des solutions efficaces entièrement intégrées apportées par un seul et même fournisseur, vous obtenez à la fois le confort et la confiance, ainsi que l'appui et la compétence locale en matière de service après-vente.

Nous sommes Alfa Laval

Alfa Laval est actif dans les domaines de l'énergie, de la marine, ainsi que l'alimentation et l'eau, offrant son savoir-faire, ses produits et ses services à un large éventail d'industries dans une centaine de pays. L'entreprise s'engage à optimiser les processus, à créer une croissance responsable et à favoriser le progrès – en allant toujours plus loin pour aider ses clients à atteindre leurs objectifs professionnels et de développement durable.

Les technologies innovantes d'Alfa Laval sont dédiées à la purification, au raffinage et à la réutilisation des matériaux, favorisant ainsi une utilisation plus responsable des ressources naturelles. Elles contribuent à augmenter l'efficacité énergétique et la récupération de chaleur, à améliorer le traitement de l'eau et à réduire les émissions. Alfa Laval accélère ainsi non seulement le succès pour ses clients, mais aussi pour les personnes et la planète. Pour rendre le monde meilleur, chaque jour. C'est tout cela, Advancing better™.

Alfa Laval compte 16 700 salariés. Ses ventes en 2021 se sont élevées à environ 4 milliards d'euros. La société Alfa Laval est cotée en bourse au Nasdaq OMX.



www.alfalaval.fr