

Omyaqua

Minéralisation sur mesure pour l'eau
potable et les eaux de process



THINKING OF TOMORROW

Présentation de la gamme Omyaqua : Pureté, réactivité et excellence mondiale

Omyaqua est un portefeuille de produits spécialement élaborés pour l'eau potable et les eaux de process, y compris pour la reminéralisation de l'eau osmosée.

La gamme Omyaqua comprend des solutions de minéralisation et d'ajustement du pH destinées aux clients du monde entier qui leur permettent de trouver l'équilibre entre réactivité et durabilité.

Les caractéristiques physiques uniques d'Omyaqua, notamment sa porosité et la taille de ses particules, lui confèrent des performances de dissolution optimale. En outre, tous les produits Omyaqua se caractérisent par leur grande pureté, qui les rend parfaitement adaptés à une utilisation dans l'eau potable en vue de répondre à des normes internationales telles que les normes DIN EN-1018 et NSF 60/KIWA.

Principaux avantages

- Une vaste gamme de produits
- Une pureté élevée
- Conforme aux normes de l'industrie de l'eau potable et/oaux programmes de certification
- Disponibilité à long terme



Omyaqua

EN 1018

Carbonate de calcium de grande qualité composés de roche calcaire ou de marbre. Omyaqua est idéal pour la reminéralisation de l'eau potable municipale à l'aide de filtres calcaires.



Omyaqua Boost

EN 1018

Carbonate de calcium économiques extrêmement réactifs composés de roche calcaire poreuse. Omyaqua Boost est une alternative durable au carbonate de calcium marin.



Omyaqua Pure

EN 1018

NSF-60

KIWA

Carbonate de calcium de grande qualité composés de matières premières soigneusement sélectionnées pour répondre aux réglementations les plus strictes. Omyaqua Pure est certifié conforme à la norme NSF 60 ou KIWA en ce qui concerne la reminéralisation de l'eau potable.



Omyaqua Ultra Mag

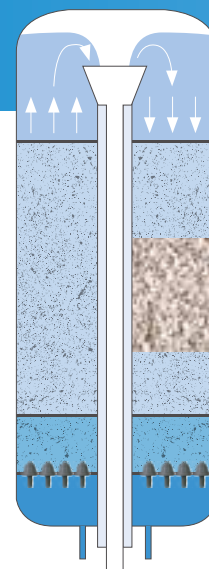
EN 16004

Un hydroxyde de magnésium synthétique en granulés ultra-réactif pour une désacidification et une minéralisation efficaces de l'eau. Les granulés de taille uniforme sont adaptés aux filtres calcaires spéciaux présents sur les navires de croisière, dans les systèmes de filtrage à domicile, dans les hôtels et dans les filtres des piscines.



La minéralisation adaptée à vos besoins

Notre vaste gamme de produits et nos nombreux sites de fabrication à travers le monde permettent une sélection de la taille des particules adaptée à la qualité de votre eau et à vos besoins opérationnels ; des grains et granulés standard à la poudre haute performance. Cinq aspects sont à prendre en compte lors du choix d'un produit de reminéralisation pour l'eau potable : la réactivité, la composition, la turbidité, la durabilité et les exigences réglementaires. La gamme Omyaqua vous permet de sélectionner le bon calibre de produit pour répondre à des utilisations spécifiques.



Omyaqua Dol

EN 16003

Grains dolomitiques naturels destinés à l'élimination du fer et du manganèse dans l'eau potable. Omyaqua Dol est un produit extrêmement durable qui résiste à l'abrasion, ce qui se traduit par une faible consommation.



Omyaqua Micro

EN 1018

Matériaux micronisés se présentant sous la forme de suspension ou de poudre destinés aux procédés de reminéralisation spécifiques.



Semidol

EN 1017

KIWA

Dolomie semi-calcinée permettant d'obtenir une pureté exceptionnelle et une neutralisation rapide. Idéale pour une utilisation dans les filtres.



Omyalime

EN 12518

Omyalime est un lait de chaux extrêmement réactif adapté aux procédés d'adoucissement de l'eau ou à l'ajustement du pH final. Il est fabriqué à partir de la chaux la plus pure du marché.



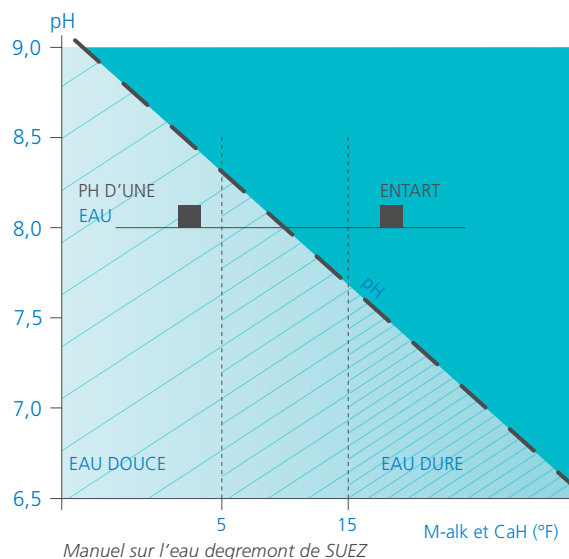
Avantages par rapport à la soude caustique

Enrichissement en calcium/magnésium de l'eau douce

Les eaux provenant de régions granitiques, basaltiques ou gréseuses ont tendance à manquer de minéraux importants tels que le calcium et le magnésium.

Ces minéraux sont importants pour la santé des êtres humains, l'irrigation et la stabilisation de l'eau (pour maintenir l'équilibre calco-carbonique).

Omyaqua est une solution économique et peu onéreuse qui apporte de l'alcalinité et tamponne le pH de l'eau potable, tout en ajoutant des minéraux essentiels pour protéger l'infrastructure et la santé. Cette gamme comprend des produits à base de roche calcaire et de dolomie, ainsi que d'hydroxyde de magnésium, pour fournir du magnésium précieux, mais également du calcium.



Neutralisation de l'eau acide

Si l'eau contient peu de minéraux (< 80 ppm sous forme de CaCO_3), on parle d'eau douce. Elle présente généralement une faible alcalinité. La combinaison d'un pH faible et d'une eau douce confère à l'eau un caractère agressif, voire corrosif. L'eau douce ou acide engendre des problèmes tels qu'une corrosion des équipements, un moussage des agents de surface et une coloration.

Omyaqua est utilisé dans les filtres calcaires pour apporter une solution économique en matière de neutralisation. Pour des délais de contact plus courts, optez pour Omyaqua Boost, un substitut haute performance au carbonate de calcium marin.



Reminéralisation de l'eau dessalée

Le perméat d'osmose inverse issu des procédés de dessalement est pauvre en minéraux et présente une alcalinité faible. Par conséquent, il est extrêmement corrosif pour les installations de distribution d'eau et peut être préjudiciable pour la santé des êtres humains. Une reminéralisation ou une stabilisation est donc une étape nécessaire pour obtenir une qualité d'eau finale stable et tamponnée.

La gamme Omyaqua comprend des produits à base de carbonate de calcium, de dolomie et d'hydroxyde de magnésium et permet ainsi aux opérateurs de choisir leur surface filtrante en fonction de la composition de l'eau recherchée et de la durée de contact dans le filtre calcaire.



Élimination du fer et du manganèse

Les substances indésirables telles que l'oxyde de fer, l'oxyde de manganèse et les métaux lourds sont éliminées grâce à un filtre de contact. Omyaqua Dol est parfaitement adapté à une utilisation comme surface filtrante pour optimiser l'élimination de ces impuretés : il s'agit d'un matériau très durable et résistant à l'abrasion composé de dolomie naturelle, ce qui permet une faible consommation du produit et un simple lavage à contre-courant.

Adoucissement de l'eau et ajustement du pH

Dans certains cas, l'eau de process nécessite un adoucissement ou une décarbonatation rapide au moyen de chaux ou de soude caustique. Omyalime est le lait de chaux le plus pur et le plus réactif du marché.



Au-delà de la minéralisation : les avantages d'Omyaqua

Omya est fière de fournir des produits innovants de haute qualité dans le monde entier. Omyaqua ne déroge pas à ce principe. Grâce à notre processus rigoureux et nos mesures de contrôle de qualité, Omyaqua se distingue sur le marché de la minéralisation. Nos produits de reminéralisation Omyaqua vous offrent un large éventail d'avantages techniques et économiques.

Approvisionnement local et durabilité

- Produits et matières premières issus d'un approvisionnement local
- Disponibilité à long terme
- Réserves de minéraux durables gérées par notre équipe mondiale de géologues et de chefs d'exploitation de la carrière

Assistance technique et mise en œuvre

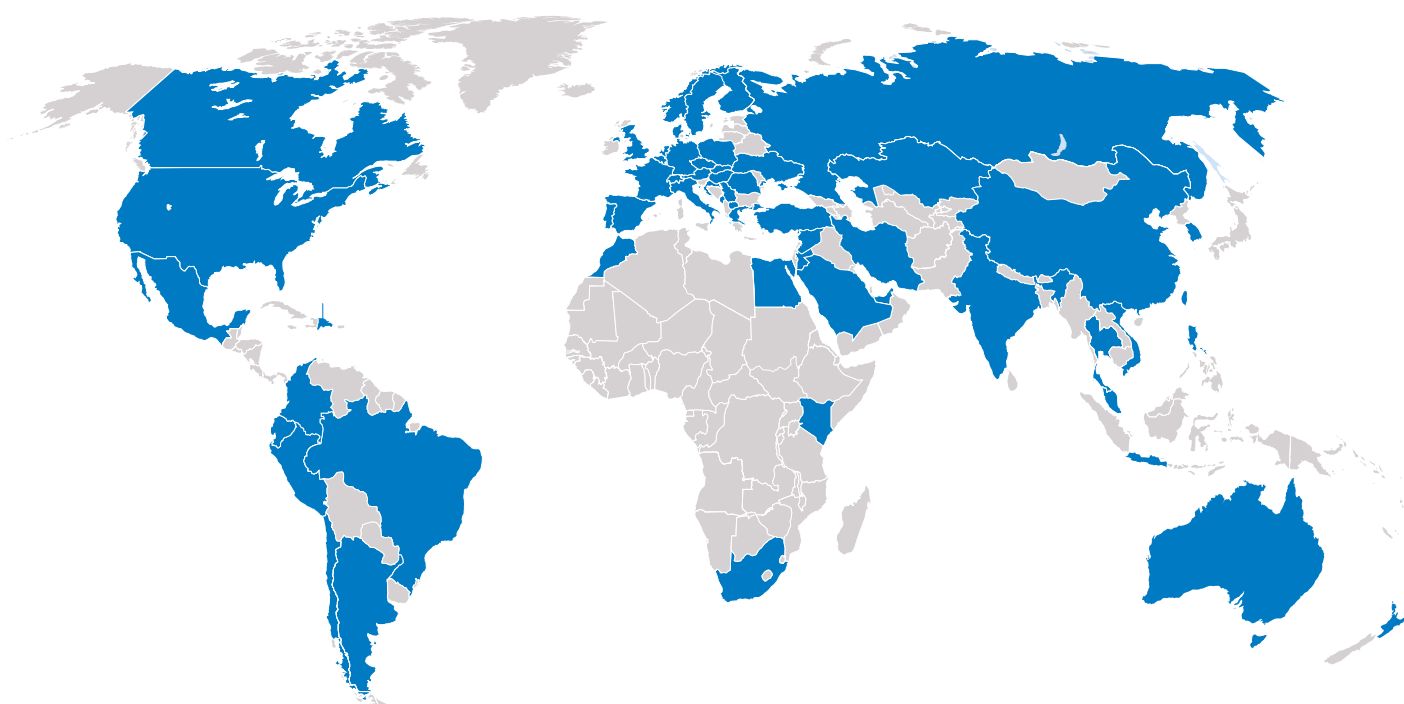
- Collaboration avec des entreprises hydrotechniques pour la conception de nouvelles installations de traitement des eaux en vue d'optimiser les investissements et les futurs coûts d'exploitation
- Laboratoire ultramoderne pour des analyses approfondies des paramètres de l'eau potable
- Assistance sur site pour optimiser les procédés de traitement de l'eau
- Unités mobiles sur place afin de comparer les performances de dissolution des différents produits
- Des experts sont toujours disponibles afin de garantir une utilisation sans problème d'Omyaqua

Chaîne d'approvisionnement d'excellence

- Disponible dans plusieurs régions par l'intermédiaire de nos partenaires de distribution
- Chaîne d'approvisionnement fiable, éthique et compétitive en termes de coût.
- Conditionnement flexible
- Systèmes informatiques et de communication ultramodernes

Installations de pointe

- Le processus de production garantit une qualité de produit de premier plan tout en maintenant des normes cohérentes
- Notre présence mondiale nous permet d'assurer une distribution large des produits



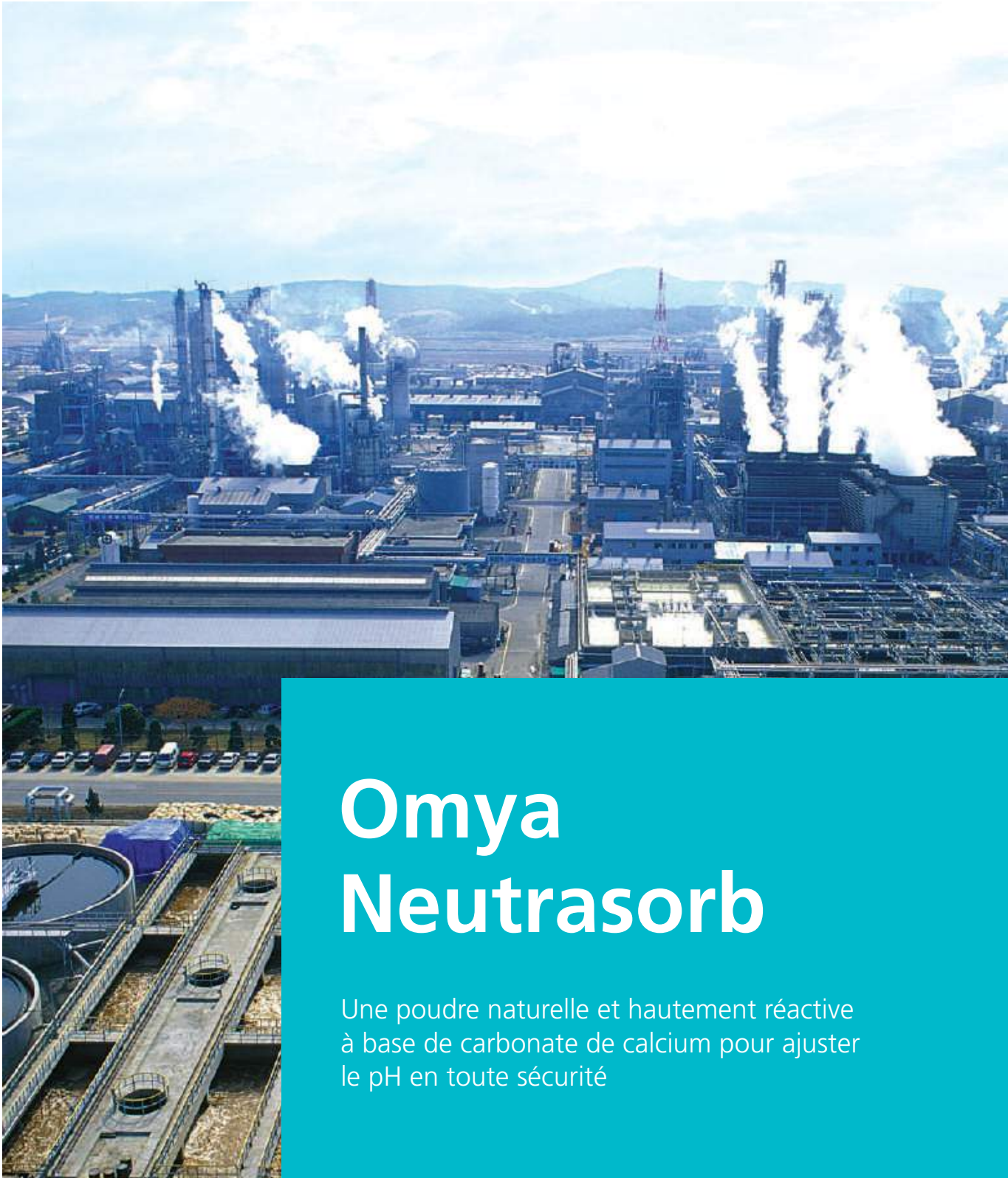
Contactez-nous pour obtenir un échantillon

Comment les produits Omya peuvent-ils transformer votre processus de traitement des eaux usées ?

Contactez-nous pour demander un échantillon et consultez notre site omyaqua.omya.com pour plus d'informations.

Que votre besoin concerne une demande commerciale, que vous souhaitiez solliciter le service à la clientèle ou que vous ayez besoin d'une assistance technique, notre équipe dédiée est là pour vous aider.

info.water@omya.com



Omya Neutrasorb

Une poudre naturelle et hautement réactive
à base de carbonate de calcium pour ajuster
le pH en toute sécurité



THINKING OF TOMORROW

Omya Neutrasorb

Applications:

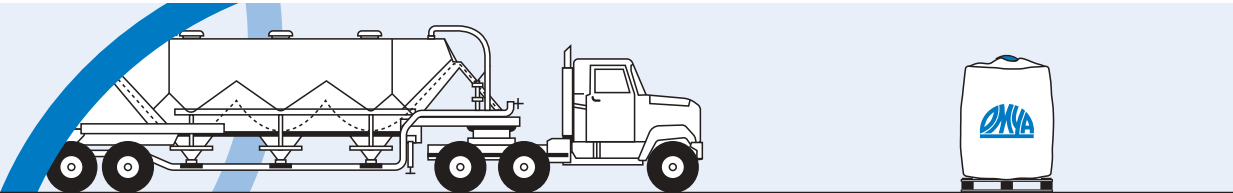
- Ajustement du pH des eaux usées acides et eaux industrielles (jusqu'à un pH de 6,5 sans aération)
- Neutralisation des acides dans les processus comprenant une aération (jusqu'à un pH de 8,0)
- Remplacement sûr de la soude caustique et de la chaux
- Précipitation et récupération du gypse

Propriétés

Teneur typique en CaCO_3	98%
Teneur typique en MgCO_3	1 à 2%
Teneur typique en insolubles HCl	<1%
Taille médiane des particules d_{50}	3 à 5 μm
Masse volumique apparente, tassée	1,2 g/cm^3
Masse volumique apparente, sans tassement	0,7 g/cm^3
Capacité de neutralisation	19 mmol HCl / kg
Réactivité	>90% en 15 min à pH 5

Options d'approvisionnement du produit

Omya Neutrasorb peut être livré en vrac par camion ou en Big Bags



Conditions de stockage et d'alimentation

- Omya Neutrasorb doit être stocké dans un endroit couvert et sec afin d'éviter l'agglomération de particules fines.
- Omya Neutrasorb se présente sous la forme d'une poudre fine. Il est recommandé de mettre en place des mesures techniques (e.g. suppression des poussières) et de porter des équipements de protection individuelle adaptés (e.g. masques de protection).
- Le nettoyage des poudres dispersées peut être effectué à l'aide de balais et de pelles. Il est recommandé de veiller à ne pas générer de poussières en suspension dans l'air.
- Pour les produits stockés en silos, il est recommandé d'utiliser des systèmes de fluidisation adaptés afin de maintenir la fluidité du produit. Les paramètres de conception du silo, y compris l'angle de repos de l'entonnoir, doivent être respectés.

Pour plus d'information, veuillez consulter le [Guide Omya pour la manipulation et le stockage de produits à base de carbonate de calcium](#).

Compatibilité des matériaux

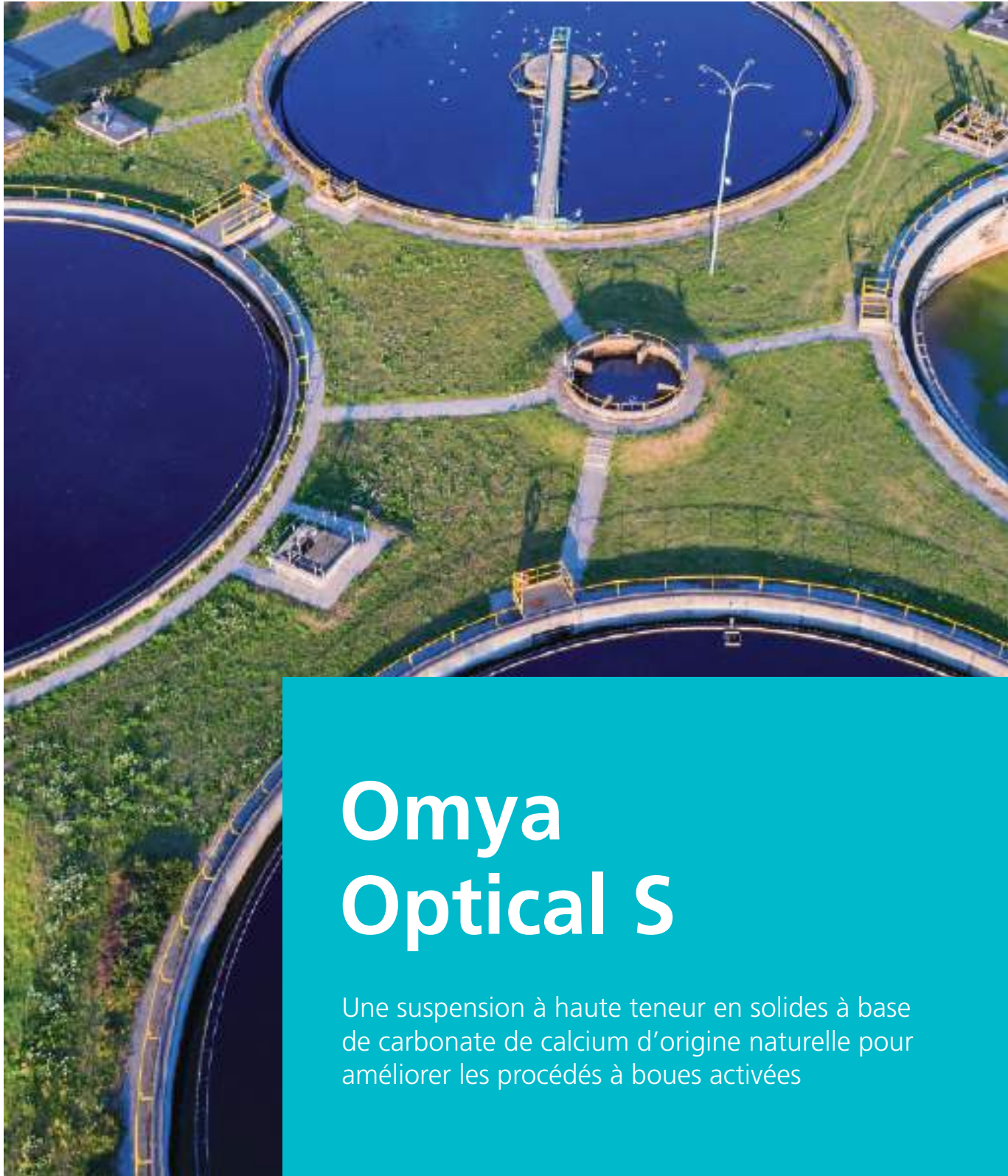
Le tableau suivant indique la compatibilité de Omya Neutrasorb avec différents matériaux de construction:

Acier inoxydable	+
Aluminium	o
Cuivre et laiton	+
Acier au carbone	+
PEHD ET PEBD	+
PVC	+
ABS	+
Ciment	+
EPDM	+
FPM	+
CAOUTCHOUC NITRILE	+
Silicone	+
PTFE	+

- + Excellente compatibilité (effet minime ou nul)
- o Compatibilité modérée (une dégradation peut être observée lors d'une utilisation prolongée)
- Non recommandé (dégâts ou effets indésirables potentiels)

Omya International AG, Baslerstrasse 42, CH-4665 Oftringen,
e-mail: info.water@omya.com, environmental-solutions.omya.com

Omya a pris toutes les précautions possibles pour s'assurer que les informations contenues dans ce document sont correctes en tous points. Toutefois, Omya ne pourra être tenu responsable des erreurs ou des omissions qui pourraient s'y trouver, ni de l'utilisation qui pourrait être faite de ces informations, celles-ci ayant été données en toute bonne foi, mais sans responsabilité légale. Ces informations ne donnent droit à aucune garantie de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite, y compris l'aptitude à l'emploi et la non-violation de la propriété intellectuelle. Les informations techniques présentées sont des données typiques et elles ne doivent pas être considérées comme représentant des spécifications. Omya se réserve le droit de modifier toutes les données sans préavis.



Omya Optical S

Une suspension à haute teneur en solides à base de carbonate de calcium d'origine naturelle pour améliorer les procédés à boues activées



THINKING OF TOMORROW

Omya Optical S

Applications:

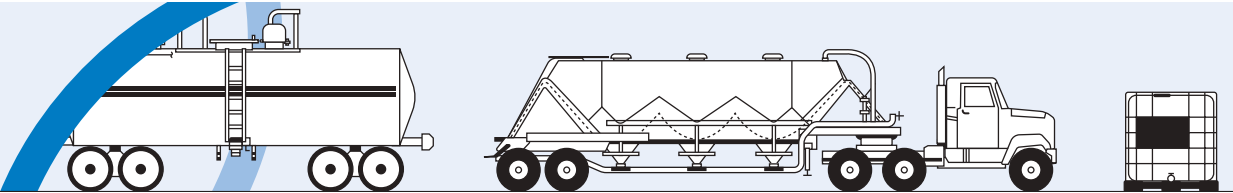
- Augmentation de l'alcalinité et stabilisation du pH dans les procédés à boues activées
- Stabilisation des procédés de nitrification
- Amélioration de la formation de floccs dans les processus de traitement des eaux usées municipales
- Réduction du gonflement des boues après des processus de sédimentation
- Amélioration de la déshydratation des boues activées (WAS)

Propriétés

Teneur en solides	72-78% w/w
Taille médiane des particules d_{50}	1 à 3 μm
Teneur typique en CaCO_3	98%
Teneur typique en insolubles HCl	<1%
pH	9.5
Densité (25 °C)	1,83 à 1,97 g/cm ³
Viscosité (25 °C)	150-250 mPas
Ajout d'alcalinité par kilogramme	750 g en CaCO_3 ou 15 mol en HCO_3^-

Options d'approvisionnement du produit

Omya Optical S peut être livré par wagon, en vrac par camion et en conteneur GRV de 1 000 litres



Conditions de stockage et d'alimentation

- Omya Optical S doit être stocké à des températures comprises entre 2 et 60 °C. Éviter le gel.
- Omya Optical S est un produit formulé avec un profil de stabilité élevé. Un certain niveau d'agitation est tout de même recommandé pour éviter la sédimentation.
- Pour un dosage précis et constant, l'utilisation de pompes péristaltiques ou de pompes à rotor excentré (PCP) est fortement recommandé. L'utilisation de pompes à membrane et à diaphragme peut occasionner des blocages au niveau des clapets antiretour à bille des pompes.
- Évitez la dilution du produit si possible, au risque de réduire la stabilité du produit.
- Ne pas mélanger à de la soude caustique concentrée, de la chaux ou à tout autre produit chimique pur. Un nettoyage professionnel est nécessaire en cas de réutilisation de réservoirs existants. L'eau de rinçage du réservoir doit être proche d'un pH neutre.
- Limiter le contact avec l'air et éviter tout séchage.
- Omya Optical S est un produit dense. Veuillez vous assurer que les réservoirs sont bien adaptés à répondre à l'augmentation de la densité.

Pour de plus amples informations, consulter les [Directives de stockage pour les clients](#).

Compatibilité des matériaux

Le tableau suivant indique la compatibilité de l'Omya Optical S avec différents matériaux de construction:

Acier inoxydable	+
Aluminium	o
Cuivre et laiton	+
Acier au carbone	+
PEHD ET PEBD	+
PVC	+
ABS	+
Ciment	+
EPDM	+
FPM	+
CAOUTCHOUC NITRILE	+
Silicone	+
PTFE	+

- + Excellente compatibilité (effet minime ou nul)
- o Compatibilité modérée (une dégradation peut être observée lors d'une utilisation prolongée)
- Non recommandé (dégâts ou effets indésirables potentiels)

Omya International AG, Baslerstrasse 42, CH-4665 Oftringen,
e-mail: info.water@omya.com, environmental-solutions.omya.com

Omya a pris toutes les précautions possibles pour s'assurer que les informations contenues dans ce document sont correctes en tous points. Toutefois, Omya ne pourra être tenu responsable des erreurs ou des omissions qui pourraient s'y trouver, ni de l'utilisation qui pourrait être faite de ces informations, celles-ci ayant été données en toute bonne foi, mais sans responsabilité légale. Ces informations ne donnent droit à aucune garantie de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite, y compris l'aptitude à l'emploi et la non-violation de la propriété intellectuelle. Les informations techniques présentées sont des données typiques et elles ne doivent pas être considérées comme représentant des spécifications. Omya se réserve le droit de modifier toutes les données sans préavis.



enhanced
by Omya

Omya Neutramaxx 45

Neutralisation
Sûre, Stable et Économique



THINKING OF TOMORROW

Omya Neutramaxx 45

Omya Neutramaxx 45 est un lait de chaux concentré, hautement réactif, stable ayant une faible viscosité pour des manipulations très aisées nécessitant peu de maintenance et des dosages très précis.

Omya Neutramaxx 45 est une solution économique, efficace et sûre pour optimiser les procédés de traitement des eaux usées. Ceci est surtout valable lors du remplacement de produits à base de soude caustique ou de lait de chaux.

Grâce à sa stabilité à long terme, Omya Neutramaxx 45 offre la possibilité de stocker le produit dans un réservoir non agité ou dans un IBC. Cette excellente stabilité contribue à l'optimisation de la chaîne d'approvisionnement, de l'usine de la fabrication aux utilisateurs finaux.

Services d'Omya :

- **Évaluation initiale et diagnostic analytique dans les laboratoires d'Omya**
- **Assistance applicative sur site pour la mise en œuvre et l'utilisation d'Omya Neutramaxx 45**
- **Fourniture d'équipements de dosage et de stockage (phase d'essai et/ou implantation permanente)**

Omya Neutramaxx 45 est:	Avantages:
Sûr	Dosage avec précision et sans problème
	Profil de risque réduit par rapport à la chaux standard ou à la soude caustique
Stable	Produit stable pendant une longue période, ne sédimentant pas s'il est stocké dans les conditions appropriées
	Agitation non obligatoire du produit pendant le stockage contrairement aux autres laits de chaux disponibles sur le marché
Économique	Coûts totaux des consommables réduits
	Optimisation de la décantation (plus rapide, meilleure déshydratation)
	Meilleure valorisation des sous-produits
Neutralisation	Teneur en hydroxyde du produit équivalente à la soude caustique 50% et 1,7 fois supérieure à la soude caustique 30%
	Cinétique de neutralisation similaire à la soude caustique
	Régulation et contrôle du pH faciles et efficaces

Applications

- Neutralisation des effluents acides
- Augmentation de la dureté et de l'alcalinité dans le traitement des eaux de process
- Précipitation des métaux lourds et élimination des fluorures ou des phosphates

Industries

- Traitement et finition des métaux
- Composants électroniques
- Chimie, pétrochimie et agrochimie
- Agroalimentaire
- Pâte à papier, papier et cartons

Manipulations plus sûres, et optimisation logistique

Omya Neutramaxx s'écoule très facilement grâce à sa faible viscosité très stable. Il peut être transporté en IBC ou en vrac camion voir wagon. Il peut être stocké dans des installations temporaires ou permanentes avec ou sans agitation.

Omya International AG, Baslerstrasse 42, CH-4665 Oftringen, e-mail: info.water@omya.com, environmental-solutions.omya.com

Omya has taken every possible care to ensure that the information herein is correct in all aspects. However, Omya cannot be held responsible for any errors or omissions which may be found herein, nor will it accept responsibility for any use which may be of the information, the same having been given in good faith, but without legal responsibility. This information does not give rise to any warranties of any kind, expressed or implied, including fitness for purpose and non-infringement of intellectual property. The technical information presented comprises typical data and should not be taken as representing a specification. Omya reserves the right to change any of the data without notice.

Omya International AG, Baslerstrasse 42, CH-4665 Oftringen
E-mail: info.water@omya.com, omya.com/en/industries/water-treatment

Omya has taken every possible care to ensure that the information herein is correct in all aspects. However, Omya cannot be held responsible for any errors or omissions which may be found herein, nor will it accept responsibility for any use which may be of the information, the same having been given in good faith, but without legal responsibility. This information does not give rise to any warranties of any kind, expressed or implied, including fitness for purpose and non-infringement of intellectual property. The technical information presented comprises typical data and should not be taken as representing a specification. Omya reserves the right to change any of the data without notice.

Source : Omya International (2024/01) FR



THINKING OF TOMORROW