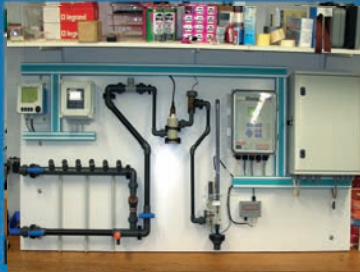


TMR vous propose des solutions complètes :
capteurs,
transmetteurs-régulateurs,
organes réglants,
pompes doseuses,
coffrets électriques en pH/Redox,
chlore actif ou libre,
conductivité à électrodes et toroïdale,
oxygène dissous,
turbidité,
analyseurs de cuivre et nickel,
coagulomètre (SCD),
groupes de préparation de floculants
en poudre ou émulsions,
agitateurs statiques et électriques,
pour vos applications industrielles.



**Pilotage des eaux d'une TAR
par Webmaster communicant
multiparamètres avec dosage
et régulation des halogènes résiduels**



**Mélangeurs statiques
DN15 à DN3000
en tuyauteries ou canaux ouverts**



**Skid de dosage par mesure de pH à
très hautes température et pression
sur boucles eaux chaudes de process**



**Régulation de l'apport de
coagulant/floculant
sur eaux potables**



**Skid de dosage HP 100 bars
avec rétention pour eaux
de chaudière**





Skid de dosage HP 100 bars pour eaux de chaudières



Contrôles physico-chimiques pour cuves de stockage



Cuves de traitements physico-chimiques (neutralisation, désinfection...)



Unité complète de neutralisation des eaux de rejet par batch



Mélangeur statique ACS avec protections hygiène et sécurité pour eaux potables



Régulation de pH et de Nickel en traitement de surface



Mesures et régulation de conductivité et de chlore pour TAR