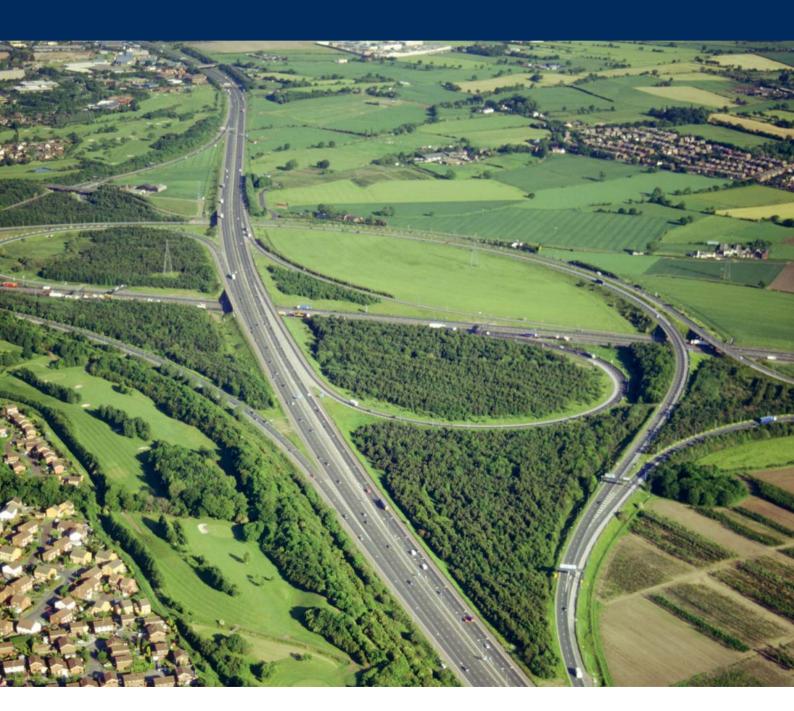
GEOSYNTHETICS

Les solutions géosynthétiques TenCate



Protective Fabrics
Space Composites
Aerospace Composites
Advanced Armour

Geosynthetics Grass



FRANCI

LES SOLUTIONS TENCATE PAR APPLICATIONS

Nos atouts

- Une unité de production implantée depuis plus de 40 ans en France
- Une marque leader sur le marché des géosynthétiques
- Une grande profondeur de gamme
- Un marquage CE, la certification ASQUAL sur de nombreux produits, une société certifiée ISO 9001 version 2008 et ISO 14001
- Un support technique performant : nos ingénieurs vous proposent des solutions sur mesure
- Une aide au dimensionnement pour la réalisation de vos ouvrages
- Une livraison rapide des produits

Fonctions:

S: Séparation

F: Filtration

P: Protection

R: Renforcement

D: Drainage

AF: Anti-fissuration

AE: Anti-érosion











TENCATE GEODETEC





GAMME GEOLON® PET









APPLICATIONS

Plateformes routières et ferroviaires

Plateformes provisoires, accès chantiers

Chaussées

Cavités

Soutènements

Talus raidis

Remblais sur sols compressibles

Remblais sur inclusions

Barrages et ouvrages hydrauliques

Bassins et centres de stockage de déchets

Ouvrages de drainage

TenCate a mis au point une solution innovante qui associe la performance du géotextile à la technologie de pointe des fibres optiques. La solution TenCate GeoDetect® permet d'obtenir des informations décisionnelles sur les déformations du sol et la température des structures en terre. www.tencategeodetect.com

	LES SOLUTIONS TECHNIQUES - Gammes de produits													
Géosynthétique Recommandé dans tous les cas Utilisé sous certaines conditions	S/TS	ш	۵	Rock® PEC	X9	Geolon® PET	Geolon® PP	Geolon® PE	Spacer & Megadrain	Envirofelt CO	Robulon	Polymat	PGM/PGM-G	TenCate Geotube®
	S			R/S D/F	R		R/S							
	S			R	R	R	R/S							
													AF	
				R/S		R	R							
				R / D	R									
				R / D						AE	AE	AE		
				R/S F	*		R		•) / **		
				R		R								
		F	P/F				CONTRACT OF STREET				NA NA			F
			P							AE	AE	AE		
20,00°6, 5°6,00°6, 00°6,	F						N	F	D/F					

SEPARATION, FILTRATION, PROTECTION

TenCate Bidim® S / TenCate Polyfelt® TS • TenCate Bidim® F • TenCate Bidim® P • TenCate Geolon® PE



- Les gammes S et TS se composent de géotextiles non-tissés aiguilletés en filaments continus liés mécaniquement, 100 % polypropylène, stabilisés contre les UV. Ces gammes sont certifiées ASQUAL.
- Applications : Les gammes S et TS sont principalement utilisées en séparation entre le sol support de mauvaise qualité et les couches de matériaux rapportés lors de la construction de routes et d'ouvrages ferroviaires mais aussi pour filtrer les sols fins pour éviter le colmatage des systèmes de drainage.
- Les + : Les propriétés mécaniques de ces gammes qui se caractérisent par une résistance en traction élevée et un grand allongement à la rupture garantissent une très grande résistance lors de l'installation.
- Elles possèdent d'excellentes caractéristiques hydrauliques, adaptées à la filtration de la plupart des sols et sont extrêmement performantes dans le temps.



- La gamme F se compose de deux couches de non-tissés aiguilletés de filaments continus, 100 % polypropylène. Produits certifiés ASQUAL.
- Applications : Les géotextiles F sont utilisés dans des systèmes de filtration sous enrochements pour stabiliser les berges et en protection côtière, pour gagner du terrain sur la mer et pour construire des digues.
- Les + : Une des couches en filaments sert de filtre, l'autre est une couche de protection évitant l'endommagement du filtre. L'ouverture de filtration est optimisée afin d'assurer d'excellentes performances de filtration, même sur le long terme. Ces géosynthétiques sont particulièrement adaptés aux sols difficiles qui nécessitent une qualité de filtration performante de la part du géotextile, ou lorsque de fortes contraintes mécaniques sont exercées.





- La gamme P se compose de géotextiles non-tissés aiguilletés de filaments continus liés mécaniquement, 100 % polypropylène stabilisé contre les UV. Produits certifiés ASQUAL.
- Applications : Anti-poinçonnant servant à protéger les géomembranes de manière pérenne. Ces produits sont utilisés dans les centres de stockage de déchets, les tunnels, et les
- Les + : En plus de ses excellentes propriétés mécaniques en protection, la gamme P garantit une résistance chimique et biologique hors pair. Elle possède de très bonnes capacités de drainage et sa mise en œuvre est facile.



- La gamme TenCate Geolon® PE est faite de géotextiles tissés composés de polyéthylène, stabilisés contre les UV.
- Applications : TenCate Geolon® PE s'utilise en présence de sols à forte granularité en tant que filtre pour les systèmes de drainage, mais aussi pour empêcher l'érosion des berges et des côtes. Il sert à stabiliser le sol lors de l'installation de brise-lames, ou dans la construction de digues et de barrages.
- Les + : Cette gamme est conçue pour tous les ouvrages nécessitant l'utilisation de géotextiles à forte perméabilité ; lorsqu'un important débit d'eau est requis à long terme. Ces géotextiles peuvent être fabriqués en panneaux dans des dimensions adaptées au chantier.



RENFORCEMENT

TenCate Rock® PEC • TenCate Miragrid GX • TenCate Geolon® PET • TenCate Geolon® PP



- TenCate Rock® PEC est un géocomposite associant un géotextile non-tissé de filaments continus en polypropylène et un réseau de câbles de renfort en polvester.
- Applications : TenCate Rock® PEC est utilisé dans tous les ouvrages nécessitant le renforcement des matériaux de remblais: murs de soutènement et talus, remblais sur sols compressibles ou qui présentent des risques d'affaissement.
- Les + : Il se caractérise par une forte résistance à la traction (procurée par les câbles), associée aux caractéristiques hydrauliques et mécaniques propres au non-tissé. Le composant non-tissé protège les câbles de renfort et assure la dissipation de surpressions, favorisant l'augmentation de la résistance au cisaillement du sol. Il est particulièrement efficace dans le renforcement des sols fins et humides.



- TenCate Geolon® PET sont des géosynthétiques tissés de multifilaments de haut module en polyester haute résistance.
- Applications : ils s'utilisent en remblais sur sols compressibles, en renforcement sur cavités, dans la mise en œuvre de briselames, de barrages, pour le renforcement de plateformes routières et ferroviaires.
- Les + : Ces géosynthétiques haute performance possèdent d'excellentes caractéristiques de fluage et de frottement tout en limitant les déformations des structures de sol dans le temps.



- La gamme TenCate Miragrid GX est composée de géogrilles faites de câbles polyester haute résistance protégés par une enduction polymérique noire. Elles existent en mono ou bi-directionnel. Produit certifié ASQUAL.
- Applications : Les grilles GX sont utilisées pour le renforcement des remblais, dans les structures de soutènement et talus, la stabilisation des sous-couches lors de la construction de routes et de voies ferrées. Elles servent à renforcer les talus dans les centres de stockage de déchets.
- Les + : Les grilles GX se caractérisent par leur forte résistance à faible déformation et pour leurs excellentes propriétés de frottement lorsqu'elles sont utilisées avec des matériaux granulaires.



- TenCate Geolon® PP sont des géotextiles tissés de bandelettes de haut module en polypropylène. Ils existent en mono et bi-directionnel. Produits certifiés ASQUAL, Ils disposent en option de boucles d'accrochages qui facilitent la fixation des panneaux pour les ouvrages sous eau.
- Applications : S'utilisent en remblais sur sols compressibles, dans la mise en œuvre de brise-lames, de barrages, pour le renforcement de plateformes routières et ferroviaires.
- Les + : Ces géosynthétiques possèdent une forte résistance à la traction, pour une faible déformation et offrent une excellente résistance chimique (pH>9).

ANTI-EROSION, DRAINAGE, ANTI-FISSURATION

TenCate Polyfelt® Envirofelt CO • TenCate Geolon® Robulon • TenCate Bidim® Spacer & TenCate Polyfelt® Megadrain • TenCate Bidim® PGM & PGM-G



- Envirofelt CO est une nappe anti-érosion biodégradable, 100 % en fibres coco.
- Applications : Il s'utilise sur tous les types de talus ayant besoin d'une protection contre l'érosion.
- Les + : Envirofelt CO empêche l'érosion de surface des talus et favorise le développement de la végétation car il conserve l'humidité du sol. Sa durée de vie de plus de cinq ans assure efficacement la protection des talus pendant la phase de végétalisation.



- TenCate Bidim® Spacer est un géocomposite fait d'une grille de drainage en Polyéthylène Haute Densité PeHD et d'un filtre en géotextile non-tissé, sur une ou deux faces.
- Applications : Il sert à assurer le drainage dans les centres de stockage de déchets, les murs de soutènement et les structures enterrées.
- Les + : Il se caractérise par une faible compressibilité qui permet de l'utiliser dans les structures où un drainage efficace est requis, même sous des charges très importantes.
- TenCate Polyfelt® Megadrain est un composite de drainage fait d'un géomat en polypropylène associant un filtre en nontissé sur une ou deux faces.
- Applications : On l'utilise principalement comme élément de drainage horizontal quand la pression est faible comme pour les toitures terrasses, les stades et les couvertures de centres de stockage de déchets.
- Les + : La structure alvéolée à trous du Megadrain lui confère des capacités de très haut débit, surtout sous faible pression. On l'utilise aussi en cas de faible déclivité hydraulique.



- TenCate Geolon® Robulon PE est un géocomposite très haute résistance spécialement conçu pour l'anti-érosion des talus. Ce produit, alliant durablement polyéthylène et polypropylène, possède une structure tridimensionnelle permettant une retenue de terre optimale.
- Applications: On l'utilise pour protéger les talus, les géomembranes, les berges et les côtes.
- Les + : Le tapis tissé, possédant une structure très stable, présente des ouvertures suffisantes pour laisser passer les racines tout en retenant les particules fines du sol dès son installation et ce bien avant la repousse optimale de la végétation.



- Les géotextiles PGM et PGM-G sont des non-tissés aiguilletés de filaments continus en polypropylène et sont stabilisés contre les UV. Le PGM-G est renforcé par des fibres de verre.
- Applications : Ils sont principalement utilisés dans l'entretien et le renforcement des chaussées, avec ou sans couche de reprofilage. Le système PGM + bitume constitue une « membrane » qui limite les infiltrations d'eau dans le corps de la chaussée, à l'origine d'une dégradation rapide. Ils retardent ainsi la propagation des fissures. le PGM-G permet la reprise d'efforts importants dès les premières déformations de la chaussée, si faibles soient elles.
- Les + : Le PGM et PGM-G possèdent des capacités optimales de rétention de bitume. Ils résistent à la plupart des agressions chimiques. Leur souplesse permet une mise en œuvre rapide et simple. Le renforcement du PGM-G par des fibres de verre augmente la résistance à la traction de l'interface et procure un renforcement du corps de chaussée.

GEOSYNTHETICS

Pour toute demande, contactez-nous:

TenCate Geosynthetics France S.A.S

9, rue Marcel Paul - B.P. 40080 95873 Bezons Cedex - France

Tél.:+33 (0)1 34 23 53 63 Fax:+33 (0)1 34 23 53 98

E-mail: service.fr@tencate.com www.tencategeosynthetics.com

©2014, Koninklijke Ten Cate nv et/ou ses filiales. Bien que le contenu de cette brochure ait été collecté et produit avec soin, TenCate n'accepte aucune responsabilité ou engagement à son sujet, entre autres sur l'exhaustivité et l'exactitude des informations incluses.

TenCate Bidim, TenCate Polyfelt, TenCate Geolon, TenCate Rock, TenCate Miragrid, TenCate GeoDetect, TenCate Geotube et tous les caractères, logos et appellations commerciales associés sont revendiqués et/ou des marques commerciales déposées et/ou des logos commerciaux de Koninklijke TenCate nv et/ou ses filiales.

L'utilisation des marques commerciales, appellations commerciales et autre droit de propriété intellectuelle de TenCate sans approbation expresse écrite de TenCate est strictement interdite.



North America South America Europe Middle East Africa Asia Australia

